

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：新疆金河机械有限公司英吉沙县智能机械
制造及智慧农机柔性生产项目

建设单位（盖章）：新疆金河机械有限公司

编制日期：2025年8月



中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	3znv3u		
建设项目名称	新疆金河机械有限公司英吉沙县智能机械制造及智慧农机柔性生产项目		
建设项目类别	32—070采矿、冶金、建筑专用设备制造；化工、木材、非金属加工专用设备制造；食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造；印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造；纺织、服装和皮革加工专用设备制造；电子和电工机械专用设备制造；农、林、牧、渔专用机械制造；医疗仪器设备及器械制造；环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	新疆金河机械有限公司		
统一社会信用代码	91653123MAEPQ41F7U		
法定代表人（签章）	王玺铜 王玺铜		
主要负责人（签字）	张召康 张召康		
直接负责的主管人员（签字）	张凯 张凯		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	吐鲁番天熙环保技术咨询有限公司		
统一社会信用代码	91650402080244215F		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
印杰曲	2014035650350000003512650250	BH017513	印杰曲
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
印杰曲	全部	BH017513	印杰曲



项目区现状



项目区北侧为空地



项目区东侧企业



项目区东侧西咯线与山推大道交界



项目南侧山推大道



项目区西侧企业

现场勘查照片

一、建设项目基本情况

建设项目名称	新疆金河机械有限公司英吉沙县智能机械制造及智慧农机柔性生产项目		
项目代码	2507-653123-07-01-776288		
建设单位联系人	赵明祥	联系方式	13579432794
建设地点	新疆维吾尔自治区喀什地区英吉沙县英吉沙工业园区		
地理坐标	(东经 76 度 11 分 32.546 秒, 北纬 38 度 57 分 59.305 秒)		
国民经济行业类别	C3579 其他农、林、牧、渔业机械制造	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业 35, 化工、木材、非金属加工专用设备制造 352; 农、林、牧、渔专用机械制造 357
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	2000	环保投资（万元）	55
环保投资占比（%）	2.75	施工工期	2025 年 10 月-2026 年 8 月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：	用地（用海）面积（m ² ）	6454
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《英吉沙工业园区总体规划修编（2021-2035）》 规划环评暂未批复。		
规划环境影响评价情况	审查文件名称：《英吉沙工业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》； 规划环评暂未批复。		

规划及规划环境影响评价符合性分析	英吉沙工业园区位于喀什地区英吉沙县，东至雅森水泥厂、南至方根加油站、西至英吉沙火车站、北至阿勒泰路，规划总用地面积7.3193 平方公里。工业园区分为综合服务中心、创业孵化中心、纺织服装加工区、农副产品加工及农资生产区、新材料及装配制造区。园区定位为自治区级工业园区，英吉沙县经济发展动力源，喀什地区产城融合高质量发展示范区，南疆高质量发展示范区的重要组成部分，推动乡村振兴、促进三产融合发展的战略平台。主导产业以纺织服装及加工和农副食品加工为主，辅助发展新材料制造、装备制造和农资生产制造，同步配套发展现代物流和汽车服务。 本项目建设地点位于新疆维吾尔自治区喀什地区英吉沙县西喀线与山推大道交叉路口往西北约 200 米。根据英吉沙工业园区产业布局，本项目位于新材料及装配制造区，具体位置见图 1-2，项目用地为工业用地，见图 1-3；园区优先发展全县纺织、服装、手套、假发、鞋业的劳动密集型产业和农副产品精深加工，以新型建材、装配制造及农资生产为辅助的创新创业型工业园区。本项目为其他农、林、牧、渔业机械制造项目，项目产品为新基建智能化拌合站专用机械设备及智慧农机；项目建设与所在产业区产业定位不冲突，故本项目符合园区产业规划。 综上，项目建设符合园区规划相关要求。
-------------------------	---

其他符合性分析

1产业政策相符性

本项目为其他农、林、牧、渔业机械制造项目，《产业结构调整指导目录（2024年本）》由鼓励、限制和淘汰三类目录组成，该项目不属于以上三类，分析认为，该项目属于国家允许建设的项目。符合国家

和地方产业政策。

2生态环境分区管控相符性分析

2.1与《新疆维吾尔自治区生态环境分区管控动态更新成果》（新环环评发〔2024〕157号）的符合性分析

本项目与《新疆维吾尔自治区生态环境分区管控动态更新成果》的符合性分析见表 1-1。

表 1-1 与《新疆维吾尔自治区生态环境分区管控动态更新成果》相符性分析

管控维度	管控要求	本项目	相符性
A1 禁止空间布局约束	禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中淘汰类项目。禁止引入《市场准入负面清单（2022 年版）》禁止准入类事项。	本项目为其他农、林、牧、渔业机械制造，为《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中国家允许类建设项目；未引入《市场准入负面清单（2025 年版）》禁止准入类事项。	符合
	禁止建设不符合国家和自治区环境保护标准的项目。	本项目符合国家和自治区环境保护标准。	符合
	禁止在饮用水水源保护区、风景名胜区、自然保护区的核心区和缓冲区、城镇居民区、文化教育科学研究区等人口集中区域以及法律、法规规定的其他禁止养殖区域建设畜禽养殖场、养殖小区。	不涉及。	符合
	禁止在水源涵养区、地下水源、饮用水源、自然保护区、风景名胜區、森林公园、重要湿地及人群密集区等生态敏感区域内进行煤炭、石油、天然气开发。	不涉及。	符合
	禁止在自治区行政区域内引进能(水)耗不符合相关国家标准中准入值要求且污染物排放和环境风险防控不符合国家(地方)标准及有关产业准入条件的高污染(排	本项目用水主要为施工用水，用水量较小，不属于高污染(排放)、高能(水)耗、高环境风险项目。	符合

			放)、高能(水)耗、高环境风险的工业项目。		
		A1.2 限制开发建设的活动	严格控制缺水地区、水污染严重区域和敏感区域高耗水、高污染行业发展。	本项目为其他农、林、牧、渔业机械制造项目，不属于高耗水、高污染项目。	符合
			建设项目用地原则上不得占用永久基本农田，确需占用永久基本农田的建设项目须符合《中华人民共和国基本农田保护条例》中相关要求，占用耕地、林地或草地的建设项目须按照国家、自治区相关补偿要求进行补偿。	本项目占地类型为工业用地，不占用基本农田、耕地、林地和草地。	符合
			严格控制建设项目占用湿地。因国家和自治区重点建设工程、基础设施建设，以及重点公益性项目建设，确需占用湿地的，应当按照有关法律、法规规定的权限和程序办理批准手续。	不涉及。	符合
			严格管控自然保护地范围内非生态活动，稳妥推进核心区内居民、耕地有序退出，矿权依法依规退出。	不涉及。	符合
		A1.3 不符合空间布局要求活动的退出要求	任何单位和个人不得在水源涵养区、饮用水水源保护区内和河流、湖泊、水库周围建设重化工、涉重金属等工业污染项目对已建成的工业污染项目，当地人民政府应当组织限期搬迁。	不涉及。	符合
			对不符合国家产业政策、严重污染水环境的生产项目全部予以取缔。	本项目为其他农、林、牧、渔业机械制造项目，符合国家产业政策，不污染水环境。	符合
		A1.4 其他布局要求	一切开发建设活动应符合国家、自治区主体功能区规划自治区和各地颁布实施的生态环境功能区划、国民经济发展规划、产业发展规划、国土空间规划等相关规划及重点生态功能区负面清单要求，符合区域或产业规划环评要求。	本项目符合国家、自治区主体功能区规划自治区和各地颁布实施的生态环境功能区划、国民经济发展规划、产业发展规划、国土空间规划等相关规划及重点生态功能区负面清单要求，符合区域或产	符合

				业规划环评要求。	
	A2 污 染 物 排 放 管 控	A2.1 污 染 物 削 减/ 替 代 要 求	新、改、扩建重点行业建设项目应符合“三线一单”、产业政策、区域环评、规划环评和行业环境准入管控要求。重点区域的新、改、扩建重点行业建设项目应遵循重点重金属污染物排放“减量替代”原则。	本项目符合“三线一单”、产业政策、区域环评、规划环评和行业环境准入管控要求；本项目不涉及重金属污染物。	符合
		A2.2 污 染 控 制 措 施 要 求	强化用水定额管理。推进地下水超采综合治理。开展河湖生态流量(水量)确定工作，强化生态用水保障。	本项目用水主要为施工用水，用水量较小。	符合
			强化重点区域地下水环境风险管控，对化学品生产企业、工业集聚区、尾矿库、矿山开采区、危险废物处置场、垃圾填埋场等地下水污染源及周边区域，逐步开展地下水环境状况调查评估加强风险管控。	英吉沙园区企业污水将通过园区污水管网排入英吉沙县污水处理厂进行统一处理，处理后的污水用于园区绿化灌溉，确保了水资源可持续利用。规划建设园区定期开展园区地下水和土壤的监测。	符合
			严控土壤重金属污染，加强油(气)田开发土壤污染防治，以历史遗留工业企业污染场地为重点，开展土壤污染风险管控与修复工程。	本项目不涉及重金属污染。	符合
	A3 环 境 风 险 防 控	A3.1 人 居 环 境 要 求	强化重污染天气监测预报预警能力，建立和完善重污染天气兵地联合应急预案、预警应急机制和会商联动机制，加强轻、中度污染天气管控。	运营期切割粉尘、焊接烟尘、涂装废气，采取的环保措施严格执行大气污染物综合排放标准。	符合
		A3.2 联 防 联 控 要 求	加强环境风险预警防控。加强涉危险废物企业、涉重金属企业、化工园区、集中式饮用水水源地及重点流域环境风险调查评估，实施分类分级风险管控，协同推进重点区域、流域生态环境污染综合防治、风险防控与生态修复。	本项目不涉及重金属。	符合
			强化生态环境应急管理。实施企业突发生态环境应急预案电子化备案，完成县级以上政府突发环境事件应急预案修编。完善区域和企业应急处置物资储备系统，结合新疆	本次评价要求企业应按照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)、《突发事件应急预案管理	符合

			各地特征污染物的特性,加强应急物资储备及应急物资信息化建设,掌握社会应急物资储备动态信息,妥善应对各类突发生态环境事件。加强应急监测装备配置,定期开展应急演练,增强实战能力。	办法的通知》(国办发〔2013〕101号)和《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发〔2015〕4号)等文件的要求编制突发环境事件应急预案,定期开展应急演练,按要求储备应急物资,定期进行应急预案评估,不断完善突发环境事件应急预案,同时建立与英吉沙工业园区对接、联动的风险防范体系,提高应急处置能力。	
	A4 资源 利用 要求	A4.1 水 资源	地下水资源利用实行总量控制和水位控制。取用地下水资源,应当按照国家和自治区有关规定申请取水许可。地下水利用应当以浅层地下水为主。	本项目不涉及开采地下水,项目施工用水接入园区给水管网。	符合
		A4.2 土 地 资源	土地资源上线指标控制在最终批复的国土空间规划控制指标内。	本项目符合《英吉沙县国土空间总体规划(2021-2035年)》。	符合
		A4.3 能 源 利用	单位地区生产总值二氧化碳排放降低水平完成国家下达指标。到2025年,自治区万元国内生产总值能耗比2020年下降14.5%。到2025年,非化石能源占一次能源消费比重达18%以上。	本项目不使用锅炉供暖,不使用高污染燃料。	符合
		A4.4 禁 燃 区 要求	在禁燃区内,禁止销售、燃用高污染燃料;禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。已建成的,应当在规定期限内改用清洁能源。	本项目不涉及禁燃区,运营期不使用高污染燃料。	符合
		A4.5 资源 综合 利用	加强固体废物源头减量、资源化利用和无害化处置,最大限度减少填埋量。推进工业固体废物精细化、名录化环境管理,促进大宗工业固废综合利用、主要农业废弃物全量利用。加快构建废旧物资回收和循环利用体系,健全强制报废制度和废旧家电、消费电子等耐用消费品回收处理体系,推行生产企业“逆向回收”等模式。以尾矿和共伴生矿、煤矸石、炉渣、粉煤灰、脱硫	本项目切割边角料,集中收集后外售废品站处理。废布袋及废焊渣分类收集,综合利用。油性漆渣、废活性炭、废过滤棉、废油漆桶、废溶剂桶、废矿物油及废油桶分类收集,贮存于危废暂存间内,定期委托有资质单位处置。生活垃圾袋装化收集、	符合

		石膏、冶炼渣、建筑垃圾等为重点，持续推进固体废物综合利用和环境整治不断提高大宗固体废物资源化利用水平。推行生活垃圾分类，加快建设县(市)生活垃圾处理设施，到 2025 年，全疆城市生活垃圾无害化处理率达到 99%以上。	分类收集，并委托英吉沙县环卫部门定期密闭运输。																	
2.2与《喀什地区“三线一单”生态环境分区管控方案（2023版）修改单》符合性分析 根据《喀什地区“三线一单”生态环境分区管控方案（2023 版）修改单》可知，喀什地区共划定 116 个环境管控单元，分为优先保护、重点管控和一般管控三类，其中，优先保护单元 31 个，重点管控单元 73 个，一般管控单元 12 个。 本项目位于喀什市英吉沙工业园，环境管控单元编码为 ZH65312320004，所属环境管控单元名称为：英吉沙工业园，环境管控单元类别为：重点管控单元，本项目在喀什地区环境管控单元分类图中的位置见图 1-1。 本项目与《喀什地区“三线一单”生态环境分区管控方案（2023 版）修改单》符合性分析见表 1-2。 表 1-2 项目与英吉沙工业园区重点保护单元符合性分析一览表 符合性分析 <table> <tr> <th>管控类别</th><th colspan="2">管控要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td rowspan="3">生态环境准入清单</td><td rowspan="3">空间布局约束</td><td>A1.3-1 结合产业升级、结构调整和淘汰落后产能等政策措施，有序推进位于城市主城区的重污染企业搬迁改造。</td><td>不涉及。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>A1.3-3 完成城市建成区内现有钢铁、有色金属、造纸、印染、原料药制造、化工等污染较重的企业排查，编制现有高风险企业风险源清单，制定风险源转移、搬迁年度计划。</td><td>不涉及。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>A1.3-7 饮用水水源保护区内排放污染物的工业</td><td>不涉及。</td><td>符合</td></tr> </table>					管控类别	管控要求		本项目情况	相符性	生态环境准入清单	空间布局约束	A1.3-1 结合产业升级、结构调整和淘汰落后产能等政策措施，有序推进位于城市主城区的重污染企业搬迁改造。	不涉及。	符合	A1.3-3 完成城市建成区内现有钢铁、有色金属、造纸、印染、原料药制造、化工等污染较重的企业排查，编制现有高风险企业风险源清单，制定风险源转移、搬迁年度计划。	不涉及。	符合	A1.3-7 饮用水水源保护区内排放污染物的工业	不涉及。	符合
管控类别	管控要求		本项目情况	相符性																
生态环境准入清单	空间布局约束	A1.3-1 结合产业升级、结构调整和淘汰落后产能等政策措施，有序推进位于城市主城区的重污染企业搬迁改造。	不涉及。	符合																
		A1.3-3 完成城市建成区内现有钢铁、有色金属、造纸、印染、原料药制造、化工等污染较重的企业排查，编制现有高风险企业风险源清单，制定风险源转移、搬迁年度计划。	不涉及。	符合																
		A1.3-7 饮用水水源保护区内排放污染物的工业	不涉及。	符合																

			企业应拆除或关闭。		
			A1.4-1 一切开发建设活动应符合国家、自治区主体功能区规划、自治区和各地颁布实施的生态环境功能区划、国民经济发展规划、产业发展规划、城乡总体规划、土地利用规划等相关规划及重点生态功能区负面清单要求，符合区域或产业规划环评要求。	项目符合国家、自治区主体功能区规划、自治区和各地颁布实施的生态环境功能区划、国民经济发展规划、产业发展规划、城乡总体规划、土地利用规划等相关规划及重点生态功能区负面清单要求。	符合
			A1.4-2 所有新、改（扩）建项目，必须依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》要求进行环境影响评价；未通过环境影响评价审批的，一律不准开工建设；违规建设的，要依法进行处罚。	项目依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》要求进行环境影响评价。	符合
			A6.1-1 大气环境高排放重点管控区；禁止引进国家和自治区明令禁止或淘汰的产业及工艺，及园区规划外的项目。	项目不属于国家和自治区明令禁止或淘汰的产业及工艺，及园区规划外的项目。	符合
			A6.1-3 工业污染重点管控区；强化工业集聚区污染防治，加快推进工业集聚区（园区）污水集中处理设施建设，加强配套管网建设。推进生态园区建设和循环化改造，完善再生水回用系统，不断提高工业用水重复利用率。对污染排放不达标的企业责令停止超标排污，采取限期整改、停产治理等措施，确保全面稳定达标排放。	园区内企业污水经集中处理后目前排入英吉沙县污水处理厂。	符合
		污染物排放管控	A2.1-1 工业园区的企业在产业环境政策，分区管制，分类管理，严格把关，从源头上控制新增污染源。	项目在产业环境政策，分区管制，分类管理，严格把关，从源头上控制新增污染源。	符合

			A2.1-2 着力推进重点行业达标整治，深入开展燃煤锅炉整治，必要时实行采暖季重点行业错峰生产，推动工业污染源全面达标排放。对布局分散、装备水平低、环保设施落后的小型工业企业进行全面排查，制定综合整改方案，实施分类治理。	不涉及。	符合
			A2.1-3 所有新、改（扩）建的化工、建材、有色金属冶炼等污染型项目要全部进入园区。	不涉及。	符合
			A2.1-4 各县（市）、各园区、各企业要加强园区配套环保设施建设，做好污染防治工作。	本项目焊接、切割工序产生的粉尘采用布袋除尘器收集+15m 排气筒（DA001）排出，喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理，最后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放。生活污水排入园区排水管网进入英吉沙县污水处理厂统一处理。设置工业固废收集设施，将一般工业固废集中堆放；危险废物设置危废暂存间，交由有资质的单位处置。运营期加强污染防治工作。	符合
			A2.1-5 大力推动钢铁、建材、石化、化工等重点行业以及其他行业重点用能单位持续开展提高煤炭等能源利用效率的节能工作。	不涉及。	符合

			A2.1-6 实施钢铁、水泥等行业超低排放改造,推进重点行业低氮燃烧、脱硫脱硝除尘提标改造及无组织排放治理。	不涉及。	符合
			A2.1-7 县级及以上城市建成区加快淘汰 35 蒸吨/小时以下的燃煤锅炉,推动 65 蒸吨/小时以上燃煤锅炉实施超低排放改造,实施燃气锅炉低氮改造。加快淘汰落后产能及不达标工业炉窑,实施电、天然气等清洁能源替代或采用集中供热,推进工业炉窑的升级改造及无组织排放深度治理。现有规模化畜禽养殖场(小区)要根据污染防治需要,配套建设粪便污水贮存、处理、利用设施。	不涉及。	符合
			2.2-1 促进大气污染物与温室气体协同控制。在重点区域进一步转变生产和生活方式,重点领域产业结构升级、能源结构的优化和清洁高效利用、强化能效提升,通过加强能源资源节约,提升清洁能源比重,增加生态系统碳汇,降低单位 GDP 能耗,控制温室气体排放,促进大气污染防治协同增效,持续推进空气质量改善。	项目施工期加强扬尘治理,运营期切割粉尘、焊接烟尘、涂装废气,采取的环保措施严格执行大气污染物综合排放标准。	符合
			A2.3-1 加快城市热力和燃气管网建设,加快热电联产、集中供热、“煤改气”等工程建设;加快脱硫、脱硝、除尘改造;推进挥发性有机物污染治理。强化老旧汽柴油车等移动污染源治理,严格城市施工工地、道路扬尘污	项目不涉及城市热力和燃气管网建设,不涉及热电联产、集中供热、“煤改气”等工程;不涉及脱硫、脱硝、除尘改造;项目运营期产生的涂装废气,采取的环保措施严格执行大气	符合

			染源控制监管，从源头上降低污染排放。	污染物综合排放标准。不涉及老旧汽柴油车等移动污染源治理，施工过程中采取污染源控制措施，从源头上降低污染排放。	
			A2.4-3 造纸、氮肥、原料药制造、农副食品加工、制革等行业制定专项治理方案，实施清洁化改造。	不涉及。	符合
			A6.2-1 加大综合治理力度，严格控制污染物排放，专项整治重污染行业，新、改扩建项目污染排放满足国家要求。	项目施工期加强扬尘治理，运营期切割粉尘、焊接烟尘、涂装废气，采取的环保措施严格执行大气污染物综合排放标准。	符合
			A6.2-2 加强工业臭气异味治理，开展无异味企业建设，加强垃圾处理、污水处理各环节和畜禽养殖场臭气异味控制，提升恶臭治理水平。	不涉及。	符合
			A6.2-3 推进扬尘精细化管理。全面推行绿色施工，城市建成区建筑工地扬尘防控标准化管理全覆盖；加强城市道路清扫保洁和洒水抑尘，渣土车实施硬覆盖；推进低尘机械化作业水平，控制道路扬尘污染；强化非道路移动源综合治理。	项目施工期加强扬尘治理，运营期切割粉尘、焊接烟尘、涂装废气，采取的环保措施严格执行大气污染物综合排放标准。渣土车采用箱式密闭汽车，减少道路扬尘污染，不涉及非道路移动源。	符合
			A6.2-4 加强重金属污染源头防控，减少使用高镉、高砷或高铊的矿石原料。加大有色金属冶炼行业企业生产工艺设备清洁生产改造力度，积极推动竖罐炼锌设备替代改造和铜冶炼转炉吹炼工艺提升改造。电石法（聚）	不涉及。	符合

			氯乙烯生产企业生产每吨聚氯乙烯用汞量不得超过 49.14 克，并确保持续稳中有降。		
			A6.2-5 开展重有色金属冶炼、钢铁等典型涉铊企业废水治理设施除铊升级改造，严格执行车间或者设施废水排放口达标要求。	不涉及。	符合
			工业废弃物和生活垃圾应分类收集、分类处理。	项目切割边角料，集中收集后外售废品站处理。废布袋及废焊渣分类收集，综合利用。油性漆渣、废活性炭、废过滤棉、废油漆桶、废溶剂桶、废矿物油及废油桶分类收集，贮存于危废暂存间内，定期委托有资质单位处置。 生活垃圾袋装化收集、分类收集，并委托英吉沙县环卫部门定期密闭运输。	符合
			促进垃圾减量化，无害化、资源化。	不涉及。	符合
			加快污染治理步伐、集中供热企业脱硫除尘改造、提高水泥行业除尘效率，采取有效的治理技术措施，实施污染治理工程，严格各类大气污染源的环境监督管理。	不涉及。	符合
		环境 风险 防控	A6.3-1 涉及有毒有害、易燃易爆物质新建、改扩建项目，严控准入要求。	不涉及。	符合
			A6.3-2 加强“散乱污”企业环境风险防控。	本项目已提出环境风险防控措施。	符合
			A6.3-3 严禁将生活垃圾直接用作肥料，禁止处理不达标的污泥进入耕地；禁止直接排放、倾倒、使用污泥、清淤底泥、尾矿	项目切割边角料，集中收集后外售废品站处理。废布袋及废焊渣分类收集，综合利用。油性漆渣、废	符合

			(渣)、工业废物、危险废物、医疗废物等可能对土壤造成污染的固体废物。	活性炭、废过滤棉、废油漆桶、废溶剂桶、废矿物油及废油桶分类收集，贮存于危废暂存间内，定期委托有资质单位处置。 生活垃圾袋装化收集、分类收集，并委托英吉沙县环卫部门定期密闭运输。	
			A6.3-4 定期评估邻近环境敏感区的工业企业、工业集聚区环境和健康风险。强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，加强风险防控体系建设。	本项目已提出环境风险防控措施，制定应急预案。	符合
			A6.3-5 建立土壤污染隐患排查制度，确保持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；应按相关规范编制突发环境事件应急预案，建立完善突发环境事件应急响应机制；制定、实施自行监测方案。加强对地块的环境风险防控管理，涉重金属、持久性有机物等有毒有害污染物工业企业退出用地，须经评估、治理，满足后续相应用地土壤环境质量要求。	不涉及。	符合
			A6.3-6 新（改、扩）建涉及有毒有害物质可能造成土壤污染的建设项目，应提出并落实土壤和地下水污染防治要求。	不涉及。	符合
			定期维护环保设施，确保工业源稳定达标排放，改善企业周边地区的空气质量。	项目施工期加强扬尘治理，运营期切割粉尘、焊接烟尘、涂装废气，采取的环境措施严格执行大气	符合

				污染物综合排放标准。	
			做好绿化工作，加强防护林的建设，减少就地起尘。	项目加强绿化工作，减少就地起尘。	符合
		资源 开发 利用 效率	A4.1-2 实施最严格水资源管理，健全取用水总量控制指标体系制定并落实地区用水总量控制方案，合理分配农业、工业、生态和生活用水量，严格实施取水许可制度。加强工业水循环利用，促进再生水利用，加强城镇节水，大力发展农业节水。	项目绿化用水采用中水。	符合
			A4.2-2 节约集约利用建设用地，提高建设用地利用水平。	项目严格控制用地面积提高建设用地利用水平。	符合
			A6.4-1 调整优化能源结构，构建清洁低碳高效能源体系，提高能源利用效率，加快清洁能源替代利用。	项目位于喀什地区英吉沙县，所需能源均由区域供给。产业均不属于“三高”项目，对能源消耗量较小。	符合
			A6.4-2 全面推进农业节水、工业节水技术改造，严格控制高耗水、高污染工业，严格节水措施，加强循环利用，大力通过节水、退地减水等措施缓解水资源供需矛盾。	项目不涉及农业灌溉，运营期绿化用水采用中水。	符合
			A6.4-3 加强工业园区土地资源利用效率，规划工业园区时，注意与城镇规划的衔接、优化布局，保持与城镇规划边界的合理距离。	项目位于工业园区内，保持与城镇规划边界的合理距离。	符合
			坚持“节能减排”，实施清洁生产，控制工业污染物排放总量。	项目施工期加强扬尘治理，运营期切割粉尘、焊接烟尘、涂装废气，采取的环境保护措施严格执行大气污染物综合排放标准。	符合

			限制高能耗、高物耗产业，鼓励企业进行技术改造，工艺改革，使用先进设备。	本项目为其他农、林、牧、渔业机械制造项目，不属于“高耗能、高污染、高排放”的项目，项目工艺和产品在《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中属于国家允许类建设项目，符合本条要求。	符合
3 与《喀什地区生态环境保护“十四五”规划》符合性分析 根据《喀什地区生态环境保护“十四五”规划》，推进实施含挥发性有机物产品源头替代工程，加大低（无）挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂等源头替代力度。全面落实挥发性有机物无组织排放等标准要求，开展储罐综合治理，污水逸散有机废气专项治理。加强移动源、生活源挥发性有机物管控。推进石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业挥发性有机物污染防治工程。 本项目为其他农、林、牧、渔业机械制造项目，施工期扬尘采取设置施工围挡；渣土车密封运输等措施，加强施工管理等措施；运营期焊接、切割工序产生的粉尘采用布袋除尘器收集+15m 排气筒（DA001）排出，喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理，最后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放。噪声采取选用低噪声设备，食堂油烟安装油烟净化器；生活垃圾袋装化收集、分类收集，并委托英吉沙县环卫部门定期密闭运输。项目符合《喀什地区生态环境保护“十四五”规划》 4 与《英吉沙县国土空间总体规划（2021-2035 年）》符合性分析 根据《英吉沙县国土空间总体规划（2021-2035年）》，英吉沙县城中心城区发展方向为“北控、西拓、南优”全域式发展，北控为向北控制发展边界，注重生态保护与空间预留；西拓为向西拓展城区					

	空间，推进与周边区域的联动发展，完善产业布局与基础设施；南优为向南优化现有城区功能，提升公共服务水平与人居环境品质，促进产城融合与城乡协调发展。 英吉沙工业园区位于中心城区“英吉沙县工业园片区”，属“一带三轴，四区三心”空间结构中四大功能片区之一。工业园区明确支持技术密集型产业，本项目为智能机械制造及智慧农机柔性生产项目，与支柱产业“新型建材”的智能化升级需求高度契合，符合规划要求。 5 与《英吉沙县国民经济和社会发展第十四个五年规划和 2035 年远景目标纲要》符合性分析 本项目与《英吉沙县国民经济和社会发展第十四个五年规划和 2035 年远景目标纲要》的符合性分析见表1-3。 表 1-3 英吉沙县国民经济和社会发展第十四个五年规划和 2035 年远景目标纲要相符性分析 <table><tr><th>内容</th><th>符合性分析</th><th>是否 符合</th></tr><tr><td>严格执行国家绿色产业结构调整指导目录，严禁“三高”项目进英吉沙县。全面推行清洁生产，加快产业园区绿色化、循环化改造，建设绿色低碳的交通网络、建筑体系和工业体系，从源头减少能耗、物耗和污染物排放。积极推行区域、规划环境影响评价，新、改、扩建建材、采矿等项目环境影响评价严格按照区域、规划环评要求落实。加大落后产能淘汰力度，推动企业清洁化转型升级和绿色工厂建设，大力发展节能环保产业，促进产业转型升级。积极落实反映资源稀缺程度的用水、用电价格，体现环境损害成本的污水、垃圾处理价格，将生态环境成本纳入经济运行成本。加强能耗“双控”管理，重点控制化石能源消费，进一步挖掘重点领域节能潜力，推进煤炭消费减量替代和清洁高效利用，持续降低</td><td>项目位于英吉沙工业园区，为其他农、林、牧、渔业机械制造项目，符合相关管控要求。本项目不属于高耗能、高排放项目。</td><td>符合</td></tr></table>			内容	符合性分析	是否 符合	严格执行国家绿色产业结构调整指导目录，严禁“三高”项目进英吉沙县。全面推行清洁生产，加快产业园区绿色化、循环化改造，建设绿色低碳的交通网络、建筑体系和工业体系，从源头减少能耗、物耗和污染物排放。积极推行区域、规划环境影响评价，新、改、扩建建材、采矿等项目环境影响评价严格按照区域、规划环评要求落实。加大落后产能淘汰力度，推动企业清洁化转型升级和绿色工厂建设，大力发展节能环保产业，促进产业转型升级。积极落实反映资源稀缺程度的用水、用电价格，体现环境损害成本的污水、垃圾处理价格，将生态环境成本纳入经济运行成本。加强能耗“双控”管理，重点控制化石能源消费，进一步挖掘重点领域节能潜力，推进煤炭消费减量替代和清洁高效利用，持续降低	项目位于英吉沙工业园区，为其他农、林、牧、渔业机械制造项目，符合相关管控要求。本项目不属于高耗能、高排放项目。	符合
内容	符合性分析	是否 符合							
严格执行国家绿色产业结构调整指导目录，严禁“三高”项目进英吉沙县。全面推行清洁生产，加快产业园区绿色化、循环化改造，建设绿色低碳的交通网络、建筑体系和工业体系，从源头减少能耗、物耗和污染物排放。积极推行区域、规划环境影响评价，新、改、扩建建材、采矿等项目环境影响评价严格按照区域、规划环评要求落实。加大落后产能淘汰力度，推动企业清洁化转型升级和绿色工厂建设，大力发展节能环保产业，促进产业转型升级。积极落实反映资源稀缺程度的用水、用电价格，体现环境损害成本的污水、垃圾处理价格，将生态环境成本纳入经济运行成本。加强能耗“双控”管理，重点控制化石能源消费，进一步挖掘重点领域节能潜力，推进煤炭消费减量替代和清洁高效利用，持续降低	项目位于英吉沙工业园区，为其他农、林、牧、渔业机械制造项目，符合相关管控要求。本项目不属于高耗能、高排放项目。	符合							

	煤炭消费比重。		
	继续深化工业污染治理，加大工业污染源环境监管，推进水泥生产、热力供应、建材等行业污染物超低排放和节能减排技术改造，加大对涉废气企业落后产能淘汰力度。持续开展挥发性有机物污染治理，推动实施道路机械化清扫，加强建筑施工扬尘污染监管。	项目焊接、切割工序产生的粉尘采用布袋除尘器收集+15m 排气筒（DA001）排出；喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，通过风机负压收集喷漆房内的有机废气，经“过滤+二级活性炭”装置+15m 排气筒（DA002）排出。废气收集效率要求达到 90%，处理效率 90%，保证废气能够达标；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。	符合
	全面落实最严格水资源管理制度，结合水资源承载力和用水总量控制指标，推进实施农业种植节水、工业节水、城镇生活节水、地下水超采治理工程，实施城中村、老旧城区和城乡结合部污水截留、收集并网工程，加快城镇生活污水处理厂二期工程建设；加快推进工业园区污水集中处理，提高工业污水处理率。推进中水回用工程建设，提高再生水利用率。	本项目运营期主要为生活用水，用水量较小。本项目不涉及开采地下水，项目区供水依托园区供水管网，生活污水排入园区排水管网。	
	强化固体废物（危险废物）环境监测和治理，加强重点行业企业监管，以工业集聚区为重点，加强对工业固体废物无害化处置。加强重金属污染防控，加强县域内化学原料及化学制品制造业监管；扎实开展垃圾分类，减少塑料制品使用量，推进生活垃圾源头减量。加快完善推进医疗废物集中处置设施建设。持续推进矿山类土地修复，重点对修复后土地进行综合开发利用，开展复耕造林，保持水土。	项目切割边角料，集中收集后外售废品站处理。废布袋及废焊渣等集中堆放，油性漆渣、废活性炭、废过滤棉、废油漆桶、废溶剂桶、废矿物油及废油桶分类收集，贮存于危废暂存间内，定期委托有资质单位处置。 生活垃圾袋装化收集、分类收集，并委托英吉沙县环卫部门定期密闭运输。	
	6 与《国务院关于印发〈空气质量持续改善行动计划〉的通知》（国发〔2023〕24 号）的符合性分析		
	本项目与《国务院关于印发〈空气质量持续改善行动计划〉的通知》的符合性分析见表1-4。		
	表 1-4 空气质量持续改善行动计划的符性分析		
	内容	符合性分析	是否符合
	《行动计划》以习近平新时代中国特色社会主义主	项目废气主要为涂	符合

	义思想为指导，全面贯彻党的二十大精神，深入贯彻习近平生态文明思想，落实全国生态环境保护大会部署，坚持稳中求进工作总基调，协同推进降碳、减污、扩绿、增长，以改善空气质量为核心，以减少重污染天气和解决人民群众身边的突出大气环境问题为重点，以降低细颗粒物（PM_{2.5}）浓度为主线，大力推动氮氧化物和挥发性有机物（VOCs）减排；开展区域协同治理，突出精准、科学、依法治污，完善大气环境管理体系，提升污染防治能力；远近结合研究谋划大气污染防治路径，扎实推进产业、能源、交通绿色低碳转型，强化面源污染治理，加强源头防控，加快形成绿色低碳生产生活方式，实现环境效益、经济效益和社会效益多赢。	装工序废气，焊接、切割工序产生的粉尘采用布袋除尘器收集+15m 排气筒（DA001）排出，喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理，最后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放。；食堂油烟经专用烟道排放。							
7 与《关于印发〈喀什地区 2025 年空气质量持续改善行动实施方案〉的通知》符合性分析 本项目与《关于印发〈喀什地区2025年空气质量持续改善行动实施方案〉的通知》的符合性分析见表1-5。 表 1-5 《喀什地区 2025 年空气质量持续改善行动实施方案》的符合性分析 <table><tr><th>要求</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr><tr><td>推进挥发性有机物和氮氧化物协同减排，有效遏制臭氧浓度增长趋势。加快推进含挥发性有机物原辅材料源头替代，推广使用低（无）挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，严格执行挥发性有机物含量限值标准。加强汽修行业监督检查，严查汽修露天喷漆作业。实施石化、化工、工业涂装、包装印刷等重点行业及油品储运销（储罐）挥发性有机物深度治理。加大锅炉、炉窑及移动源氮氧化物减排力度。强化工业源烟气脱硫脱硝氨逃逸防控。深化消耗臭氧层物质和氢氟碳化物环境管理。</td><td>本项目冬季车间里面没有集体供暖，办公楼使用空调供暖；不设置锅炉；项目运营期焊接、切割工序产生的粉尘采用布袋除尘器收集+15m排气筒（DA001）排出，喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理，最后通过1根15m高排气筒（DA002）排放。通过机械送排放装置收集喷漆房内的有机废气，经“过滤+二级活性炭”装置处理。废气收集效率要求达到90%，处理效率90%，保证废气能够达标。</td><td>符合</td></tr></table> 8 与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》的通知（环大气〔2020〕33 号）相符性分析				要求	本项目情况	符合性	推进挥发性有机物和氮氧化物协同减排，有效遏制臭氧浓度增长趋势。加快推进含挥发性有机物原辅材料源头替代，推广使用低（无）挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，严格执行挥发性有机物含量限值标准。加强汽修行业监督检查，严查汽修露天喷漆作业。实施石化、化工、工业涂装、包装印刷等重点行业及油品储运销（储罐）挥发性有机物深度治理。加大锅炉、炉窑及移动源氮氧化物减排力度。强化工业源烟气脱硫脱硝氨逃逸防控。深化消耗臭氧层物质和氢氟碳化物环境管理。	本项目冬季车间里面没有集体供暖，办公楼使用空调供暖；不设置锅炉；项目运营期焊接、切割工序产生的粉尘采用布袋除尘器收集+15m排气筒（DA001）排出，喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理，最后通过1根15m高排气筒（DA002）排放。通过机械送排放装置收集喷漆房内的有机废气，经“过滤+二级活性炭”装置处理。废气收集效率要求达到90%，处理效率90%，保证废气能够达标。	符合
要求	本项目情况	符合性							
推进挥发性有机物和氮氧化物协同减排，有效遏制臭氧浓度增长趋势。加快推进含挥发性有机物原辅材料源头替代，推广使用低（无）挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，严格执行挥发性有机物含量限值标准。加强汽修行业监督检查，严查汽修露天喷漆作业。实施石化、化工、工业涂装、包装印刷等重点行业及油品储运销（储罐）挥发性有机物深度治理。加大锅炉、炉窑及移动源氮氧化物减排力度。强化工业源烟气脱硫脱硝氨逃逸防控。深化消耗臭氧层物质和氢氟碳化物环境管理。	本项目冬季车间里面没有集体供暖，办公楼使用空调供暖；不设置锅炉；项目运营期焊接、切割工序产生的粉尘采用布袋除尘器收集+15m排气筒（DA001）排出，喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理，最后通过1根15m高排气筒（DA002）排放。通过机械送排放装置收集喷漆房内的有机废气，经“过滤+二级活性炭”装置处理。废气收集效率要求达到90%，处理效率90%，保证废气能够达标。	符合							

本项目与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》的符合性分析见表1-6。

表 1-6 本项目与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》符合性分析一览表

(环大气(2020)33号)文件要求	本项目情况	是否符合
全面落实标准要求，强化无组织排放控制	项目采用干式密闭喷房进行涂装，通过加强车间管理，定期维护环保设施，可减少无组织废气对周围环境影响较小。	符合
聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率	焊接、切割工序产生的粉尘采用布袋除尘器收集+15m 排气筒（DA001）排出，喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理，最后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放。生活污水排入园区排水管网进入英吉沙县污水处理厂统一处理。设置工业固废收集设施，将一般工业固废集中堆放；危险废物设置危废暂存间，交由有资质的单位处置。	符合
深化市政和集群整治，促进产业绿色发展	项目位于英吉沙工业园，项目无生产用水；运营期仅消耗有少量的生活用水和电能；不属于高耗能项目；生活垃圾、废包装等委托环卫部门定期清运；废活性炭、废滤棉设备维护维修产生的废矿物油及废油桶、废油漆桶、废有机溶剂桶等危险废物，集中收集于危废暂存间，定期委托有资质单位处置。	符合
完善监测监控体系，提高精准治理水平	项目制定了相应的监测计划与环境管理要求，严格按照规定建立健全管理台账。	符合

9《关于自治区加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》符合性分析

本项目与《关于自治区加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》的符合性分析见表1-7。

表 1-7 与《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》符合性分析一览表

序号	文件要求	本项目建设情况	符合性
1	新建治理设施或对现有治理设施实施	喷漆、晾干在密闭喷	符合

		改造，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术；对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，宜采用多种技术的组合工艺；除恶臭异味治理外，一般不使用低温等离子、光催化、光氧化等技术	漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理，最后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放。项目不使用低温等离子、光催化、光氧化等技术。	
	2	对于 VOCs 治理设施产生的废过滤棉、废催化剂、废吸附剂、废吸收剂、废有机溶剂等，应及时清运，属于危险废物的应交有资质的单位处理处置。	项目产生的废过滤棉、废活性炭等暂存于危废暂存间定期委托有资质的单位清运处置。	符合

10 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析

本项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的符合性分析见表1-8。

表 1-8 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析一览表

序号	文件要求	本项目建设情况	符合性
1	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理，最后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放，其处理效率可达 90%，满足去除效率不低于 80%的要求。未被收集的有机废气在车间呈无组织排放，通过加强车间管理及废气处理设施的管理，减少无组织废气的排放。	符合
2	推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量、温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。		符合
3	实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控		符合

	制，去除效率不低于 80%。		
	11 与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（公告 2013 年第 31 号 2013-05-24 实施）相符性分析 根据《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（公告 2013 年第 31 号 2013-05-24 实施）在源头和过程控制中：（十）在涂装、印刷、粘合、工业清洗等含有（VOCs）产品的使用过程中的 VOCs 污染防治技术措施包括：5、淘汰以三氟三氯乙烷、甲基氯仿和四氯化碳为清洗剂或溶剂的生产工艺。清洗过程中产生的废溶剂宜密闭收集，有回收价值的废溶剂经处理后回用，其他废溶剂应妥善处置；6、含有 VOCs 产品的使用过程中，应采取废气收集措施，提高废气的处理效率，减少废气的无组织排放和逸散，并对收集后的废气进行回收或者处理后达标排放。 项目采用的是项目使用油性油漆，喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理，最后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放。符合要求。 12 与《西部地区鼓励类产业目录（2025 年本）》（国家发展改革委令第 28 号）符合性分析 为推动西部大开发形成新格局，促进发展特色优势产业，因地制宜发展新兴产业，加快产业转型升级，制定本目录。西部地区新增鼓励类产业按省、自治区、直辖市分列，适用于在相应省、自治区、直辖市生产经营的内资企业，并根据实际情况适时修订。有产能政策要求的行业，须落实产能置换相关规定。 本项目为其他农、林、牧、渔业机械制造项目，项目产品为新基建智能化拌合站专用机械设备及智慧农机的柔性化生产，符合（十）新疆维吾尔自治区（含新疆生产建设兵团）中的“3. 农林牧草等作物种植、养殖、精深加工、采收等机械化技术开发及应用，以及相关农牧机械设备组装和相关零部件的开发、制造”属于西部地区鼓励类产业。		

	13 选址合理性分析 项目选址为喀什地区英吉沙县西喀线与山推大道交叉路口往西北约 200 米。该区域位于交通线路，即西喀线、山推大道交汇处，交通便利，便于原材料的运输及产成品的外运。 项目选址位于英吉沙工业园区的新材料及装备制造区（详见图 1-2），项目用地为工业用地；园区优先发展全县纺织、服装、手套、假发、鞋业的劳动密集型产业和农副产品精深加工，以新型建材、装备制造及农资生产为辅助的创新创业型工业园区；本项目为其他农、林、牧、渔业机械制造项目，项目产品为新基建智能化拌合站专用机械设备及智慧农机的柔性化生产；项目建设与所在产业区产业定位不冲突，故本项目符合园区产业规划。项目区供水依托园区供水管网，生活污水排入周边园区排水管网；供电依托园区电网。因此，厂区配套设施完善后可基本满足本项目需求。 项目周边主要为道路和企业，项目外环境相对简单，不存在明显的环境制约因素，不涉及环境敏感目标。因此本项目选址合理。
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容

1 项目概况

(1) 建设地点及周边概况

项目位于新疆维吾尔自治区喀什市英吉沙县英吉沙工业园区，中心地理坐标为：E76°11'32.546"，N38°57'59.305"。项目区南侧山推大道、隔路为空地；北侧为红旗路，西侧为云鼎大道；东侧为西咯线，隔路为喀什神恋有机食品有限责任公司；项目地理位置详见图 2-1 以及 2-2，项目区卫星图详见图 2-3。

(2) 主要建设内容一览表

新疆金河机械有限公司成立于 2025 年 07 月 11 日，租赁山推充矿工程机械有限公司场地和厂房。总占地面积 6454m²。总建筑面积为 3121m²，其中厂房建筑面积为 2841m²，厂房西南侧为 1 座办公综合楼和 1 座三层办公楼（包含生活区），建筑面积共计 280m² 等。

在厂房中，购进安装智能化生产线 1 条，并新建一间干式密闭喷漆房，以及进行防渗建设，项目建成后，本项目产品为新基建智能化拌合站专用机械设备及智慧农机的柔性化生产。

项目组成见表 2-1。

表 2-1 项目建设内容组成一览表

名称		建设内容	备注
主体工程		厂房占地 2841m²，在厂房中购进安装智能化生产线 1 条，主要包括智能光线切割生产机器人、上下料机器人、工件拾合器、机器人行走装置、折弯机器人、四角焊接机器人等主要生产设备 15 套、在厂房内新建一间干式密闭喷漆房 100m²	现有厂房，新增设备
辅助工程		办公室和生活区位于厂房西南侧，占地面积 280m² 用于日常办公管理	现有厂房
公用工程	供电	由园区供电网接入	新建
	供水	园区供水系统供给	新建
	排水	生活废水排至园区污水管网	新建
	供热	本项目冬季车间里面没有集体供暖，办公生活综合区冬季采暖方式为办公室空调	新建
环保工程	废气	焊接、切割工序产生的粉尘采用布袋除尘器收集 +15m 排气筒（DA001）排出	新建
		喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤后废气进入二级	新建

		活性炭装置吸附处理，最后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放；	
		食堂油烟安装油烟净化器	新建
		车间无组织废气通过排风扇，排出室外	新建
	废水	食堂废水经油水分离器处理后，同生活污水排至园区污水管网。	/
	噪声	设备安装在密闭厂房内，高噪声设备设减振基础	新建
	固废处置	喷漆房东侧布置危废暂存间 1 个，面积 15m ² ；在厂房外设置一般固废堆放处 1 个，面积 20m ² ；项目切割边角料，集中收集后外售废品站处理；废布袋及废焊渣集中堆放，分类收集，综合利用；油性漆渣、废活性炭、废过滤棉、废油漆桶、废有机溶剂桶等分类收集，贮存于危废暂存间内，定期委托有资质单位处置；生活垃圾袋装化收集、分类收集，并委托英吉沙县环卫部门定期密闭运输	
	防渗	危废暂存间及喷漆工序为重点防渗区域；车间其他区域为一般防渗区，办公综合楼为简单防渗区	
	环境风险措施	编制突发环境事件应急预案等	新建

2 产品方案

项目建成后，本项目产品为新基建智能化拌合站专用机械设备及智慧农机。产品方案详见表 2-2。

表 2-2 主要产品产能表

序号	产品名称	年产量	单位
1	新基建智能化拌合站专用机械设备	30	套
2	智能农机水泥仓	150	套

3 主要生产设备

本项目生产设备主要包括智能光线切割生产机器人、上下料机器人、工件拾合器、机器人行走装置、折弯机器人、四角焊接机器人等共计 15 套，本项目主要生产设备详见表 2-3。

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	名称	型号	数量	备注
1	智能光线切割生产机器人	LF8025GA	1	/
2	上下料机器人	SF500-C3100	1	/
3	工件拾合器 1	SHQ-300Q	1	/
4	二次定位装置	定制	1	/
5	机器人行走装置	重型	1	/
6	辅助托举装置	TY-300I	1	
7	输送辊道	定制	1	

8	工件定位装置	定制	1	
9	四角焊接机器人	SF6-C1400	1	/
10	激光焊缝跟踪器	寻位	1	/
11	180° 翻转辅助装置	定制	1	/
12	折弯机器人	WC67Y/K	1	/
13	工件拾合器 2	SHQ-300QT	1	/
14	电气部分	/	1	/
15	气动部分	/	1	/
16	总控台	/	1	/

4 主要原辅材料及用量

本项目原材料使用情况见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料消耗一览表

序号	主要原料名称	规格、型号	年用量	备注
1	铁板	4.75/4.5/3.0...	500 吨	-
2	槽钢	20#/30#/50#...	100 吨	-
3	焊丝	219/273/...	150 吨	-
4	螺栓	12*40/27*120...	50000 套	-
5	配件除尘器	16 袋/24 袋/36 袋	1 套	-
6	胶条	140/145/157...	10 吨	随产品附赠
7	油漆	醇酸油漆	8 吨	-
8	稀释剂	-	1.6 吨	与油漆配套
9	液压油	-	0.648 吨	-
10	机油	-	0.06 吨	-

表 2-5 主要原辅材料理化性质一览

名称	理化性质
油漆	本项目使用油性油漆，不含甲苯二甲苯，油漆一般有四个部分组成，即醇酸树脂、颜料、溶剂和助剂，其中溶剂是挥发分，其它三个部分基本是不挥发分。 醇酸树脂即成膜物质，是涂料中最主要成分和基础，也称为基料，它是决定涂膜性质的主要因素，在卷材涂料中常用的树脂有环氧树脂，聚酯树脂等，不同的树脂，其物理性能和化学性能以及事后性、腐蚀性等不一样。 颜料须与树脂配合使用，在涂料中的主要作用是使涂膜着色，颜料比例不同会影响涂膜硬度、光泽度以及耐蚀性等。醇酸油性漆固化后形成的漆膜致密性更高，户外耐紫外线老化寿命可达 3-5 年，保证耐候性、耐腐蚀性，本项目采用自然晾干，油性漆才能保证成膜质量，故本项目采用油性漆。 助剂是为改善涂料性能而加入的少量添加剂。助剂在涂料中用量极少，作用却显著，如有的能改进涂料和涂膜的性能，有的能改善干燥时间等。 溶剂是液态涂料的重要组成部分，在涂料烘干过程中能挥发的部分，一般也用溶剂调节涂料粘度，这种用于调节涂料粘度的溶剂称为稀释剂。 稀释剂的主要成分为松香水，含二甲苯。
液压油	外观与性状：琥珀色液体，具有特有的气味，相对密度（15.6℃）：0.881g/cm³，闪点>220℃，正常状况下物料稳定。
机油	外观性状：淡黄色至褐色，油状液体；密度（g/mL25℃）：0.877；折射率（n₂₀/D）：1.476-1.483；不溶于水、甘油、冷乙醇，溶于苯、乙醚、氯仿、二硫化碳、热乙醇，与除蓖麻油外大多数脂肪油能任意混合。

表 2-6 油漆原辅料成分情况表

名称	年用量 (吨/年)	主要成分名称	比例	CAS 号	备注
油漆	8	(松香水) 200 号溶剂	25~35	8006-20-7	挥发份 35% (以最大量计)
		醇酸树脂	25~55	-	固体份 65%
		钛白粉	10~20	13463-67-7	
		硫酸钡	10~20	7727-43-7	
稀释剂	1.6	二甲苯	5~15	1330-20-7	挥发份 100%
		(松香水) 200 号溶剂	25~35	8006-20-7	
		汽油	25~55	-	

5 物料平衡

项目物料平衡详见表 2-7。

表 2-7 物料平衡一览表

序号	输入		输出		
	物料	投入量 (t/a)	产物	产出/排放量 (t/a)	环保设施收集/ 去除量
1	铁板、槽钢	600	新基建智能化拌合站专用机械设备、智能农机水泥仓	748	/
			边角料	3.702	0
2			颗粒物	0.5407	0.627
3	焊丝	150	焊接烟尘	0.292	2.921
			焊渣	0.370	0
4	螺栓	2	/	/	/
5	油漆	9.6	有机废气	0.638	4.18
6	以及稀释剂		颗粒物	0.046	0.36
合计		761.6		753.5	8.1

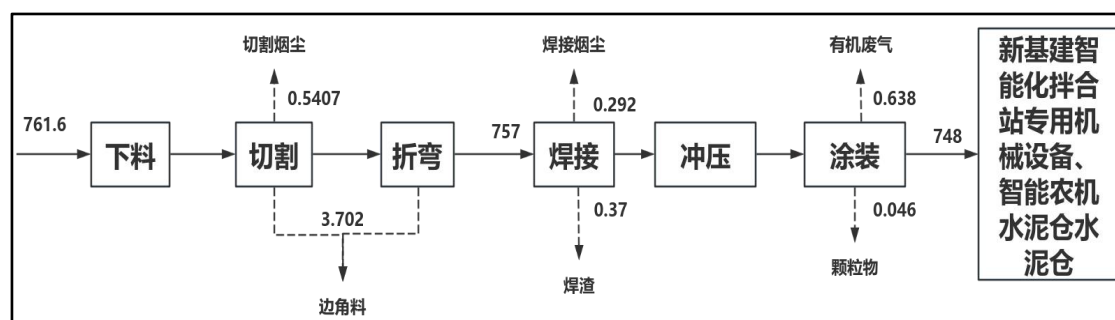


图 2-1 物料平衡

6 公用工程

(1) 供电

项目用电由英吉沙县供电公司系统供电，可满足项目用电需求。

(2) 给水

项目用水由园区供水系统供给。

本项目无生产用水，项目用水主要为生活用水，项目工作定员 100 人，参考《新疆维吾尔自治区生活用水定额》用水定额，办公及生活用水按 80L/人·d 计，用水量约为 8.0m³/d（2400m³/a）。本项目设有员工食堂，员工食堂用水按 10L/人·餐计，则项目食堂用水为 1.0m³/d（300m³/a）。

(3) 排水

项目办公生活污水按照用水量的 80%核算，为 3.2m³/d（960m³/a）食堂废水产生量为 0.4m³/d（120m³/a），经油水分离器处理后，同生活污水一同排入园区排水管网，最终进入英吉沙县污水处理厂。

本项目水平衡见表 2-8，图 2-2。

表 2-8 项目用、排水量情况表

序号	用水类别	用水定额	用水规模	用水量		排水量	
				m ³ /d	m ³ /a	m ³ /d	m ³ /a
1	员工生活用水	80L/d·人	100 人	8.0	2400	6.4	1920
2	食堂用水	10L/d·人	100 人	1.0	300	0.8	240
合计				9.0	2700	7.2	2160

详见图 2-2 项目区水平衡图。

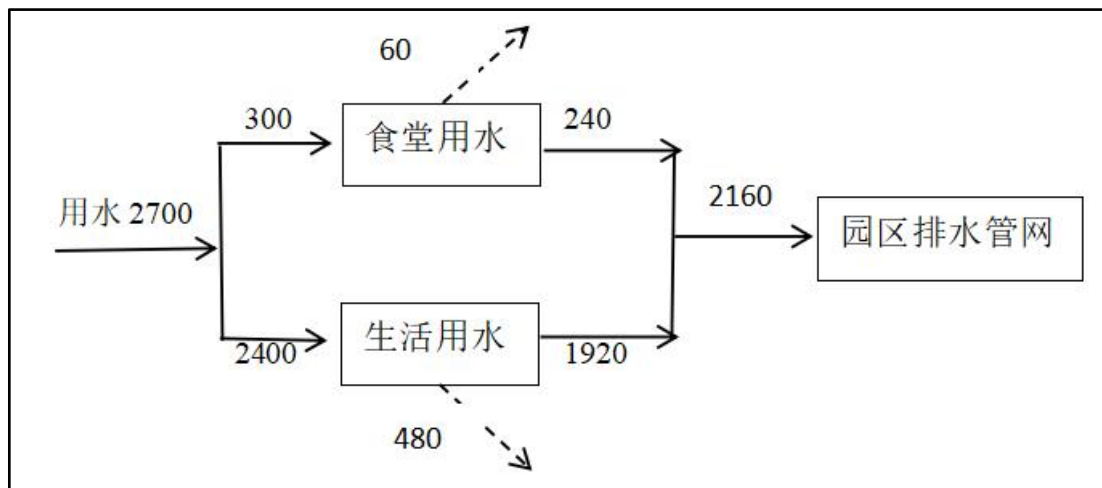


图 2-2 项目水平衡图 单位：m³/a

(4) 供暖

本项目冬季车间里面没有集体供暖，办公生活综合区冬季采暖方式为办公室空调。

7 劳动定员及工作制度

	本项目定员 100 人，年工作时间为 300 天，每天 1 班，每班 8h。 8 项目平面布置 项目位于英吉沙工业园内，租赁总占地约 6454m²，其中改造厂房 2841m²，新建一间干式密闭喷漆房在厂房中，并在喷漆房旁设置一个危废暂存间，厂房北侧为生产区，包括板材存放处、激光下料区、工件组装、成型区等，厂房西侧为组装成品区以及成品堆放区。厂房西南侧为 1 座办公综合楼以及 1 座三层办公楼(包含生活区)，建筑面积共约 280m² 等。厂房外西侧是设置一个一般固废堆放区。厂区内布置紧凑合理总体布局满足生产工艺需求，功能分区明确，便于各生产工区相互协调，既能形成大的流水作业环境，又具有相对独立的加工区域，项目厂区平面布置基本合理。生产车间平面图见图 2-4。
工艺流程和产排污环节	1 施工期 本项目为新建项目，建设单位租用已有厂房及办公楼建设本项目，项目施工内容主要为购置生产设备和设备的安装、装修等，本项目不设施工营地。项目施工过程中主要产生噪声、扬尘、施工废水和废气等，其排放量随工序和施工强度不同而变化，伴随着施工的结束而结束。施工期的流程和产污节点图如图2-3。 <pre> graph LR A[购置设备] --> B[设备安装、装修] B --> C[投入使用] B -.-> D[废气、噪声、固废、废水] </pre> 图 2-3 施工工艺流程及产污环节图 2 运营期 2.1 运营期工艺流程 工艺流程简述： 项目厂区内主要生产加工新基建智能化拌合站专用机械设备及智慧农机，主要工艺为：钢材下料、切割、折弯、焊接、冲压一体成型、涂装。 (1) 下料 车间根据设计图纸使用上下料机器人对原料钢材、铁板、焊管等进行下料。 (2) 切割 智能光线切割生产线对钢材、铁板等进行切割下料。

(3) 折弯

利用折弯机机器人将板材加工成各种角度。

(4) 焊接

使用四角焊接机器人进行焊接工作。

(5) 冲压一体成型

使用压力机机器人和模具对板材、施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件。

(6) 涂装

项目涂装采用油性漆，喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理，最后通过1根15m高排气筒（DA002）排放。

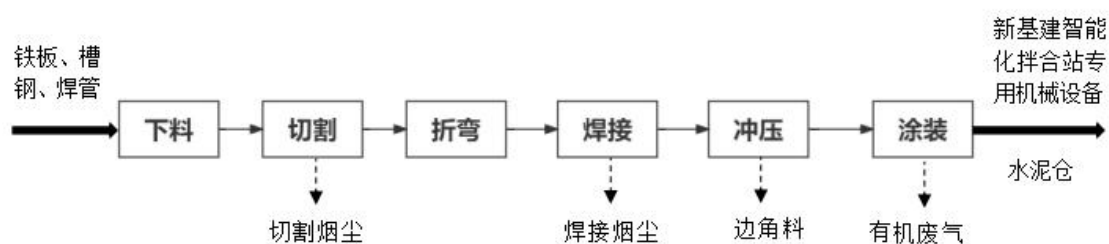


图 2-4 运营期工艺流程及产污环节

2.2 运营期产污环节

本项目运营期污染物产排情况如下：

2.2.1 废气

项目废气主要为切割粉尘、焊接烟尘、涂装有机废气以及食堂油烟。

2.2.2 废水

项目废水主要为生活污水食堂废水，主要污染因子 COD、BOD、SS、氨氮、石油类。食堂废水经油水分离器处理后，同生活污水排入园区排水管网，最终进入英吉沙县污水处理厂。

2.2.3 噪声

根据建设单位提供的相关资料，本项目噪声主要来源于上下料机器人、折弯机器人、风机以及喷漆线产生的噪声，其源强声级为 80~90dB（A），所有设备

	均白天使用，夜间不工作。 2.2.4 固废 项目固体废物主要为办公人员生活垃圾、切割边角料、废包装、废布袋、废活性炭、废过滤棉、废油漆桶、废矿物油、废油桶、焊渣、废包装材料、油性漆渣等。 切割边角料，集中收集后外售废品站处理。废布袋及废焊渣集中收集，综合利用。 油性漆渣、废活性炭、废过滤棉、废油漆桶、废溶剂桶、废矿物油及废油桶分类收集，贮存于危废暂存间内，定期委托有资质单位处置。 生活垃圾袋装化收集、分类收集，并委托英吉沙县环卫部门定期密闭运输。 综上所述，本项目产污环节见表 2-9。 表 2-9 运营期主要产污环节一览表 <table><tr><th>排放类别</th><th>污染物</th><th>污染工序</th><th>污染因子</th></tr><tr><td rowspan="4">废气</td><td>切割粉尘</td><td>切割过程</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td>焊接烟尘</td><td>焊接过程</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td>喷漆废气</td><td>涂装过程</td><td>非甲烷总烃、二甲苯</td></tr><tr><td>油烟</td><td>食堂烹饪</td><td>油烟</td></tr><tr><td>废水</td><td>生活污水</td><td>办公、生活过程</td><td>COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N</td></tr><tr><td>噪声</td><td>机械噪声</td><td>各类设备运转过程</td><td>设备噪声</td></tr><tr><td rowspan="13">固废</td><td>切割边角料</td><td>生产过程</td><td>废边角料</td></tr><tr><td>废布袋</td><td>废气处理过程</td><td>废布袋</td></tr><tr><td>焊渣</td><td>焊接过程</td><td>焊渣</td></tr><tr><td>废包装材料</td><td>/</td><td>废包装材料</td></tr><tr><td>废过滤棉</td><td>有机废气处理过程</td><td>废过滤棉</td></tr><tr><td>油性漆渣</td><td>涂装过程</td><td>漆渣</td></tr><tr><td>废活性炭</td><td>有机废气处理过程</td><td>废活性炭</td></tr><tr><td>废油漆桶</td><td>涂装过程</td><td>废油漆桶</td></tr><tr><td>废有机溶剂桶</td><td>涂装过程</td><td>废溶剂桶</td></tr><tr><td>废矿物油</td><td>设备维护维修</td><td>废矿物油</td></tr><tr><td>废液压油</td><td>冲床</td><td>废液压油</td></tr><tr><td>废油桶</td><td>设备维护维修</td><td>废油桶</td></tr><tr><td>生活垃圾</td><td>生活、办公过程</td><td>生活垃圾</td></tr></table>	排放类别	污染物	污染工序	污染因子	废气	切割粉尘	切割过程	颗粒物	焊接烟尘	焊接过程	颗粒物	喷漆废气	涂装过程	非甲烷总烃、二甲苯	油烟	食堂烹饪	油烟	废水	生活污水	办公、生活过程	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	噪声	机械噪声	各类设备运转过程	设备噪声	固废	切割边角料	生产过程	废边角料	废布袋	废气处理过程	废布袋	焊渣	焊接过程	焊渣	废包装材料	/	废包装材料	废过滤棉	有机废气处理过程	废过滤棉	油性漆渣	涂装过程	漆渣	废活性炭	有机废气处理过程	废活性炭	废油漆桶	涂装过程	废油漆桶	废有机溶剂桶	涂装过程	废溶剂桶	废矿物油	设备维护维修	废矿物油	废液压油	冲床	废液压油	废油桶	设备维护维修	废油桶	生活垃圾	生活、办公过程	生活垃圾
排放类别	污染物	污染工序	污染因子																																																															
废气	切割粉尘	切割过程	颗粒物																																																															
	焊接烟尘	焊接过程	颗粒物																																																															
	喷漆废气	涂装过程	非甲烷总烃、二甲苯																																																															
	油烟	食堂烹饪	油烟																																																															
废水	生活污水	办公、生活过程	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N																																																															
噪声	机械噪声	各类设备运转过程	设备噪声																																																															
固废	切割边角料	生产过程	废边角料																																																															
	废布袋	废气处理过程	废布袋																																																															
	焊渣	焊接过程	焊渣																																																															
	废包装材料	/	废包装材料																																																															
	废过滤棉	有机废气处理过程	废过滤棉																																																															
	油性漆渣	涂装过程	漆渣																																																															
	废活性炭	有机废气处理过程	废活性炭																																																															
	废油漆桶	涂装过程	废油漆桶																																																															
	废有机溶剂桶	涂装过程	废溶剂桶																																																															
	废矿物油	设备维护维修	废矿物油																																																															
	废液压油	冲床	废液压油																																																															
	废油桶	设备维护维修	废油桶																																																															
	生活垃圾	生活、办公过程	生活垃圾																																																															
与项目有关的	本项目为新建项目，租赁闲置厂房进行生产，项目进驻前该厂房内无遗留生产设备、无与本项目有关的原有环境问题。																																																																	

原有环境 污染问题	
--------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1大气环境

1.1 达标区判定

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）对环境质量现状数据的要求，选取生态环境部环境工程评估中心环境空气质量模型技术支持服务系统发布数据，喀什地区 2023 年 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM₂₅ 年均浓度分别为 6μg/m³、31μg/m³、132μg/m³、47μg/m³；CO 的 24 小时平均第 95 百分位数为 3.2μg/m³，O₃ 日最大 8 小时平均第 90 百分位数为 141μg/m³。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度/（微克/立方米）	标准值/（微克/立方米）	占标率	达标情况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	47	35	134.3	不达标
PM ₁₀		132	70	188.6	不达标
二氧化硫		6	60	10	达标
二氧化氮		31	40	77.5	达标
一氧化碳	24h平均浓度第95百分位数	3.2	4	80	达标
臭氧	日最大8h滑动平均值的第90百分位数	141	160	88.1	达标

由表 3-1 可知，区域 SO₂、NO₂、CO、O₃ 的平均浓度值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准，可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）超标，所以本项目所在地为大气环境空气质量不达标区。

1.2 其他污染物质量现状

（1）数据来源

本次环评委托新疆腾龙环境监测有限公司进行监测，监测时间为 2025 年 8 月 16 日-8 月 19 日，监测点位于本项目的东南侧，直线距离约为 200m，根据英吉沙县市常年主导风向，该监测点位于本项目的下风向，监测报告见附件。

（2）监测项目

监测项目：TSP、NMHC

（3）监测标准

TSP 参照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 2 中总悬浮颗粒物（TSP）

24h 平均值 (0.3mg/m³)，NMHC 小时均值浓度参照《大气污染物综合排放标准详解》中 2mg/m³ 限值要求。

(4) 评价方法

本评价采用污染物的浓度占标率来评价空气环境质量水平。

用以下公式计算而得：

$$P_i = C_i / C_o \times 100\%$$

式中：P_i——污染物 i 的浓度占标率，%；

C_i——污染物 i 的实测浓度，mg/m³；

C_o——污染物 i 的评价标准，mg/m³。

(5) 监测与评价结果

监测与评价结果，见表 3-2。

表 3-2 特征因子评价结果一览表

监测项目	监测点位	小时值浓度范围 (mg/m ³)	最大浓度占标率 (%)	达标 情况	标准值
TSP	项目区东南侧	0.205~0.218	72.6	达标	0.3mg/m ³
NMHC	项目区东南侧	0.60~0.72	36	达标	2mg/m ³

根据监测结果可知，监测点 TSP、NMHC 浓度满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的浓度限值要求。

2 水环境

2.1 地表水

本项目生活污水排入园区排水管网，生产废水排入园区排水管网，最终进入英吉沙县污水处理厂处理。

本项目周边无与本项目有水力联系的地表水体，因此不做相关评价。

2.2 地下水、土壤环境

依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。”本项目为其他农、林、牧、渔业机械制造项目，运营期无生产废水产排，生活污水直接排入园区排水管网，最终进入英吉沙县污水处理厂处理；正常工况下，进行防渗

	措施，喷漆房采用抗渗混凝土或（等效粘土防渗层 $M_b \geq 6m$，$K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$），危废暂存间及裙脚表面防渗措施：防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 $10^{-7} cm/s$），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 $10^{-10} cm/s$），或其他防渗性能等效的材料；办公综合楼、车间其他区域为一般防渗区，厂区道路为简单防渗区进行路面硬化。不存在土壤、地下水环境污染途径的。无需展开地下水和土壤环境质量现状调查。 3 声环境 本项目为新建项目，由于项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标，本次评价不对项目区进行现状监测。				
环境保护目标	1 大气环境 本项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。 2 声环境 本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。 3 地下水环境 本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 4 地表水环境 本项目周边无与本项目有水力联系的地表水体 5 生态保护目标 本项目厂界外 500m 范围内无特殊生态敏感区、重要生态敏感区、受保护野生动植物等生态保护目标				
污染物排放控制标	1 废气 （1）有组织 项目产生的非甲烷总烃、颗粒物、二甲苯执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值。具体标准值详见表 3-3。 表 3-3 有组织废气排放标准 <table><tr><td>污染物</td><td>最高允许排</td><td>最高允许排放速率</td><td>标准依据</td></tr></table>	污染物	最高允许排	最高允许排放速率	标准依据
污染物	最高允许排	最高允许排放速率	标准依据		

准

项目	放浓度	排气筒高度	二级	
颗粒物	120mg/m³	15m	3.5kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中二级标准 限值
非甲烷 总烃	120mg/m³	15m	10kg/h	
二甲苯	70mg/m³	15m	1.0kg/h	

(2) 无组织

项目厂界非甲烷总烃、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织标准限值。具体标准值详见表 3-4。

表 3-4 企业边界大气污染物浓度限值

序号	污染物	最高允许排放浓度	执行标准
1	非甲烷总烃	4.0mg/m³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织限值
2	颗粒物	1.0mg/m³	
3	二甲苯	1.2mg/m³	

项目厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）车间外 VOCs 无组织特别排放限值监控点处 1 小时平均浓度值 10mg/m³，监控点处任意一次浓度值 30mg/m³ 的要求。具体标准值详见表 3-5。

表 3-5 厂区内大气污染物浓度限值

污染物	污染物	最高允许排放浓度	执行标准
非甲烷 总烃	监控点处 1 小时平均浓度值	10mg/m³	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)
	监控点处任意一次浓度值	30mg/m³	

2.2 水污染物

本项目污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；详见表 3-6。

表 3-6 《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 单位：mg/L

序号	污染物	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）
1	SS	400mg/L
2	BOD	300mg/L
3	COD	500mg/L
4	氨氮	/
5	动植物油	100mg/L
6	pH	6~9（无量纲）

2.3 噪声

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）表

	1 中标准，见表 3-7。						
	表 3-7 建筑施工场界环境噪声排放限值 单位： dB（A）						
	昼间	夜间					
	70	55					
	本项目运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，即昼间 65dB（A），夜间 55dB（A），详情见表 3-8。 表 3-8 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） <table> <tr> <th>类 别</th><th>昼 间</th><th>夜 间</th></tr> <tr> <td>3 类标准</td><td>65dB（A）</td><td>55 dB（A）</td></tr> </table> 2.4 固废 项目一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。		类 别	昼 间	夜 间	3 类标准	65dB（A）
类 别	昼 间	夜 间					
3 类标准	65dB（A）	55 dB（A）					
总量控制指标	根据《关于做好“十四五”时期建设项目主要污染物总量确认工作的通知》（大环函〔2021〕46 号），“十四五”期间国家实施排放总量控制的污染物为化学需氧量、氨氮、挥发性有机物、氮氧化物。 本项目大气污染物总量申请挥发性有机物 0.638t/a，需设置总量 0.638t/a。						

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	本项目施工期主要设备进行设备安装和调试、构筑基础施工、场地清理等，施工期污染主要为大气污染物、废水、噪声和固废，采取的环境保护措施如下： 1 施工期大气 施工期产生的大气污染物主要为场地平整、搬运设备时的泥土扬尘，建筑材料搬运、堆放时的扬尘，建筑垃圾堆放、清理时的扬尘，运输车辆扬尘以及施工机械燃油产生的少量 SO₂、NO_x、CO 等气体。 （1）施工现场应落实 100%设置连续封闭围挡、100%设置车辆制式冲洗平台、100%安装远程视频监控、100%安装 PM₁₀ 在线监测设备、100%设置围挡喷淋、100%出入口地面硬化、100%设置扬尘污染防治公示标牌等“7 个 100%” 防尘措施。 （2）施工过程应做到施工现场主要道路硬化 100%、施工现场散装物料遮盖率 100%、施工现场裸露场地遮盖率 100%、出场车辆冲洗率 100%、施工工地出入口及围挡周边施工影响范围内道路清洁保持率 100%。 （3）运输车辆、机械设备废气防治措施 施工机械尾气主要含有 CO、NO_x 等污染物。应采取以下措施：施工场地内限速行驶并保持路面的清洁。加强对施工车辆的检修和维护，严禁使用超期服役和尾气超标的车辆。对施工期进出现场车流量进行合理安排，防止施工现场车流量过大。尽可能使用耗油低，排气小的施工车辆，选用优质燃油，减少机械和车辆有害废气排放。施工过程中禁止将废弃的建筑材料作为燃料燃烧。 2.施工期废水 施工期产生的废水主要包括车辆、机械设备的冲洗废水和施工时产生的生活污水等。 （1）施工作业废水
--------------------------------------	---

	本项目施工作业废水分为机械设备冲洗废水。前一种废水以悬浮物污染为主；而机械设备冲洗废水主要以悬浮物和石油类污染为主。根据其废水量设置相应的沉淀池处理后回收作为冲洗之用。机械设备冲洗废水应设置隔油池和沉淀池处理达标后用于厂区洒水抑尘。 (2) 施工人员生活污水 施工期产生的生活污水，生活污水排入园区污水管网，进入英吉沙县污水处理厂处理。 3.施工期噪声 施工期噪声主要来自施工机械噪声、施工作业噪声和运输车辆噪声。 噪声控制措施： (1) 施工过程中，应在场地周围设置临时声屏障；在装修阶段，对建筑物的外部也应采用围挡，以减轻设备噪声对周围敏感目标的影响。 (2) 合理安排施工时间，原则上应禁止夜间（24:00～次日 8:00）施工。 (3) 施工场地的施工车辆出入现场时应低速、禁鸣。做好施工作业时间的安排，对噪声较大的施工作业，安排在白天当班的时间进行，尽量降低施工噪声，减少对周围影响。 (4) 按规定操作机械设备，模板、支架拆卸过程中，遵守作业规定，减少碰撞噪声，尽量少用哨子等指挥作业，应采用现代化设备。 4.施工期固体废物 施工期间产生的固体废物主要为建筑垃圾、生活垃圾。 (1) 建筑垃圾 在厂房外设置一般固废堆放处 1 个，面积 20m²；建筑垃圾主要为新建喷漆房的材料的边角料等，可以回收利用的优先回收利用，无法回收利用的集中收集后，篷布苫盖，由施工单位委托拉运至当地建筑垃圾填埋场处置。 (2) 生活垃圾 加强对施工期生活垃圾的管理，生活垃圾不得随意丢弃、抛洒，应集中收集后交由环卫清运至垃圾填埋场处理。
--	--

	综上所述，施工期产生的固体废物均可得到妥善处置，不会对周围环境造成不利影响。 5.施工期间的环境管理及监理 施工承包商在进行工程承包时，应将施工期的环境污染控制列入承包内容，并在工程开工前和施工过程中制定相应的环保防治措施和工程计划。 项目施工时应向当地生态环境部门及其他有关主管部门申报；设专人负责管理并培训施工人员，以正确的工作方法控制施工过程中产生的不利环境影响；必要时，还需对施工人员进行环境保护知识培训，以确保项目施工期各项环保控制措施的落实。工程监理单位有责任配合当地环保主管机构，在做好工程监理的同时、做好环境监理，以保证环境工程能与主体工程同时施工及同时运行，并使项目建设施工影响范围的环境质量得到充分有效保证。 综上所述，项目建设将会对项目所在区域的大气环境、水环境、声环境产生一定程度的影响，但均属局部，短期不利影响，通过采取有效的预防和治理措施后，其影响程度将会大大降低，其影响范围也将减小，且随施工结束消失。
--	--

运营 期环 境影 响和 保护 措施	1 大气环境影响分析 1.1 废气 项目运营中产生的废气主要为切割粉尘、焊接烟尘、涂装工序有机废气、食堂油烟。 ①切割粉尘 原辅材料下料后需对铁板、槽钢等材料进行切制，金属粉尘主要成分为铁屑及其氧化物，比重相对较大；《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号公告）中“33-37、431-434 机械行业系数手册的”的“04 下料”中钢板、铝板、铝合金板、其它金属材料采用等离子切割，颗粒物产污系数为 1.10kg/t-原料。 项目金属材料使用量 600t/a，产生金属粉尘约 0.660t/a，产生速率约 0.15kg/h，采用集气罩收集+袋式除尘+15m 排气筒（DA001）排出，收集效率以 95%计，处理效率以 90%计，则金属粉尘收集量为 0.627t/a，有组织排放量为 0.0627t/a，无组织排放量为 0.033t/a。 ②焊接烟尘 建设项目在焊接过程二氧化碳保护焊机中会产生焊接废气，二氧化碳保护焊机对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号公告）中“33-37、431-434 机械行业系数手册的”的“09 焊接”中药芯焊丝采用二氧化碳保护焊工艺的颗粒物产污系数为 20.5kg/t-原料。 本项目焊丝用量约 150t/a，每天工作 8h，年运行 2400h，则焊接废气产生量约 3.057t/a，产生速率为 1.27kg/h，采用集气罩收集+袋式除尘+15m 排气筒（DA001）排出，收集效率以 95%计，处理效率以 90%计，则焊接烟尘收集量约为 2.921t/a，有组织排放量为 0.292t/a，无组织排放量为 0.153t/a。 ③涂装工序废气 本项目喷漆使用的油漆挥发成分见表 2-6。 本项目使用的油性油漆挥发份含量 25%~35%，取最大值 35%，油漆年
----------------------------------	---

	用量 8t, 则产生的非甲烷总烃为 2.8t/a; 稀释剂年用量为 1.6t, 挥发份为 100%, 则产生的非甲烷总烃为 1.6t/a, 其中二甲苯含量取最大值 15%, 则产生的二甲苯为 0.24t/a。 项目喷漆房和晾干房共用一套排风系统, 送风口位于晾干房侧, 排风口位于喷漆房侧, 排风系统设计每分钟换风 1 次, 评价以每小时风量 18000m³/h 进行分析。喷漆房每天工作 2~3h, 年运行 800h, 喷漆房为全密闭, 由风机 (18000m³/h) 将废气从喷漆房排气口抽出, 被引入干式过滤装置, 通过过滤棉滤掉液态漆滴后, 过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理, 最后通过 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放, 废气收集效率 95%, 处理效率 90%, 则非甲烷总烃有组织排放量为 0.418t/a, 无组织排放量为 0.22t/a。二甲苯的有组织排放量为 0.0228t/a, 二甲苯无组织排放量为 0.012t/a。 ④漆雾 项目喷漆过程会产生漆雾颗粒物 (为 VOCs 挥发后的颗粒物), 喷漆过程油漆附着率约占 95%, 未附着的油漆形成漆雾约占漆量的 5%, 漆雾颗粒物共计 0.4t/a (8×5%=0.4)。漆雾颗粒物通过由风机将废气从喷漆房排气口抽出, 经过滤棉过滤后废气进入二级活性炭装置吸附处理, 最后通过 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放, 漆雾颗粒物集气效率可达到 90%以上, 综合漆雾去除效率可达到 90%, 未收集部分会附着在设备表面、地面或墙体表面形成漆渣, 漆雾附着量约 0.03t/a, 涂装工序年有效工作时间约为 800h, 则漆雾颗粒物收集量约为 0.36t/a, 有组织排放量约为 0.036t/a, 排放速率为 0.045kg/h, 排放浓度约为 2.5mg/m³, 无组织排放量为 0.01t/a, 漆渣为 0.03t/a。 综上所述, 负压收集+过滤箱+二级活性炭吸附装置废气排口 (DA002) 中, 非甲烷总烃的排放量约为 0.418t/a, 排放速率为 0.5225kg/h, 排放浓度为 29.03mg/m³; 二甲苯排放量为 0.0228t/a, 排放速率为 0.0285kg/h, 排放浓度为 1.58mg/m³; 均能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 的排放限值要求。非甲烷总烃无组织排放量为 0.22t/a; 二甲苯无组织排放量为 0.012t/a。
--	--

⑤食堂油烟

本项目在厂区内设置食堂，配餐间烹饪能源为天然气，依据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》附表《生活源产排污核算方法和系数手册》，油烟产生系数按 1g/人·d 计。项目食堂可容纳 100 人同时就餐，则餐饮油烟废气产生量约为 0.1kg/d、0.03t/a。项目将在食堂厨房内设置油烟净化器和专业烟道，处理效率为 75%以上，处理后通过专用烟道经屋顶排放，经处理后的油烟排放量约为 0.026kg/d、7.5kg/a，油烟机风量按 2000m³/h，每天烹饪时间按 5h 计，则油烟排放浓度为 1.73mg/m³。满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中标准限值要求。

废气污染源源强核算结果详见下表。

表4-2 废气污染源源强核算结果一览表

污染源	污染物	排放方式	污染物产生			治理措施	污染物排放		
			产生速率 kg/h	产生量/ (t/a)	排放浓度 mg/m³		排放速率 kg/h	排放量/ (t/a)	排放浓度 mg/m³
切割粉尘	颗粒物	无组织	/	0.033	/	焊接、切割工序产生的粉尘采用布袋除尘器收集+15m 排气筒（DA001）排出	/	0.033	/
焊接烟尘			/	0.153	/		/	0.153	/
切割粉尘	颗粒物	有组织	0.2615	0.627	14.51		0.0261	0.0627	1.45
焊接烟尘			1.217	2.921	67.61		0.122	0.292	6.76
喷漆烘干	非甲烷总烃	有组织	5.225	4.18	290.28	密闭喷漆房+过滤+箱活性炭+二级活性炭装置吸附（风量 18000m³/h，	0.5225	0.418	29.03
		无组织	/	0.22	/		/	0.22	/
	二甲苯	有组织	0.285	0.228	15.83		0.028	0.022	1.58

甲苯	组织				收集效率以95%计，处理效率以90%计）+15m 排气筒（DA002）	5	8	
	无组织	/	0.012	/		/	0.012	/
	有组织	0.45	0.36	25	密闭喷漆房+过滤箱活性炭+二级活性炭装置吸附（风量18000m³/h，收集效率以95%计，处理效率以90%计）+15m 排气筒（DA002）	0.045	0.036	2.5
	漆雾颗粒物 无组织	/	0.01	/		/	0.01	/
	附着量	/	0.03	/	/	/	0.03	/

1.2 废气排放综合情况

根据以上分析，本项目运营期工艺废气产生、收集处理、排放情况见表4-3。

表 4-3 项目大气有组织污染物核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 mg/m³	核算排放速率 kg/h	年排放量（t/a）
一般排放口					
1	除尘设施排气筒排口（DA001）	颗粒物	8.21	0.148	0.3547
2	过滤箱+二级活性炭装置+排气筒排口（DA002）	非甲烷总烃	29.03	0.523	0.418
		二甲苯	1.58	0.0285	0.0228
		漆雾颗粒物	2.5	0.045	0.036
一般排放口合计		颗粒物			0.3547
		非甲烷总烃			/
		二甲苯			/
有组织排放总计		颗粒物			0.036
		非甲烷总烃			0.418
		二甲苯			0.0228

表 4-4 大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量/（t/a）
				标准名称	浓度限值 mg/m³	

1	切割	颗粒物	布袋除尘器	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 中限值要求	1.0	0.033
2	焊接	颗粒物	布袋除尘器			0.153
3	喷漆	非甲烷总烃	过滤箱+二级活性炭吸附装置		4.0	0.22
		二甲苯				0.012
		颗粒物			1.0	0.01
合计						
颗粒物						0.196
非甲烷总烃						0.22
二甲苯						0.012

表 4-5 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量（t/a）
1	颗粒物	0.5867
2	非甲烷总烃	0.638
3	二甲苯	0.0348

1.3 废气监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）和《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）本项目有组织废气排放口基本情况及废气监测计划详见表 4-6。

表 4-6 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度（m）	排气筒出口内径（m）	排气温度（℃）	国家或地方污染物排放标准浓度限值 mg/m³	排放速率 kg/h
				经度（°）	纬度（°）					
1	DA001	切割及焊接	颗粒物	76°11'32.0225"	38°58'00.8949"	15m	0.25	25	120	3.5
2	DA002	喷漆及烘干	非甲烷总烃	76°11'29.9329"	38°58'00.1849"	15m	0.25	25	120	10
			二甲苯						70	1.0

			颗粒物						120	3.5
表 4-7 废气监测计划一览表										
污染源类别	污染物名称	排污口编号及名称	排放口设置情况			排放标准		监测要求		
			高度 m	内径 m	温度 (℃)	浓度限值 (mg/m ³)	浓度限值 (kg/h)	监测点位	监测频率	
无组织	颗粒物	厂界	/	/	/	1.0	/	上风向 1 点， 下风向 3 点	1 次/年	
	非甲烷总烃		/	/	/	4.0	/			
	二甲苯		/	/	/	1.2	/			
	非甲烷总烃	厂区内 车间外	/	/	/	10/30	/	车间外 1 点	1 次/年	
有组织	颗粒物	DA001	15	0.25	25	120	3.5	排气筒	1 次/年	
	非甲烷总烃	DA002	15	0.25	25	120	10	排气筒	1 次/年	
	二甲苯					40	1.0		1 次/年	
	颗粒物					120	3.5		1 次/年	

1.4 废气治理措施可行性分析

(1) 过滤箱的工作原理

过滤箱使用的过滤棉也叫阻漆网、阻漆棉、地棉、底棉、玻璃纤维蓬松毡、玻璃纤维滤网、油漆过滤网。漆雾毡由高强度的连续单丝玻璃纤维组成，呈递增结构，捕捉率高、漆雾隔离效果好；压缩性能好，能保持其外型不变，其过滤纤维利于储存漆雾灰尘；漆雾毡滤料为绿白两色，绿色面为空气迎风面；具弹性、低压损，对漆雾有特佳的捕集效率。

(2) 二级活性炭吸附装置

活性炭具有丰富的孔隙结构和巨大的比表面积，能通过物理吸附和化学吸附的方式，将废气中的污染物吸附在其表面。活性炭吸附原理是当废气由风机提供动力，负压进入吸附箱后进入活性炭吸附层，由于活性炭吸附剂表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当活性炭吸附剂的表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在活性炭表面，此现象称为吸附。利用活性炭吸附剂表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性活性炭吸附剂相接触，废气中的污染物被吸附在活性炭表面上，使其与气体混合物分离，净化后的气体高空排放。煤质颗粒活性炭的性能应满足

GB/T7701.2 的要求，要求如下表：

表 4-8 活性炭性能要求

项目			指标	
漂浮率/%			柱状煤质颗粒活性炭	≤2
			不规则状煤质颗粒活性炭	≤10
水分/%			≤5.0	
强度/%			≥85	
装填密度/(g/L)			≥380	
pH 值			6~10	
碘吸附值/(mg/g)			≥800	
亚甲蓝吸附值/(mg/g)			≥120	
苯酚吸附值/(mg/g)			≥140	
水溶物/%			≤0.4	
粒度/%	Φ1.5 mm	>2.50 mm	≤2	
		1.25mm~2.50mm	≥83	
		1.00mm~1.25mm	≤14	
		<1.00mm	≤1	
	8×30	>2.50mm	≤5	
		0.6mm~2.50mm	≥90	
		<0.6 mm	≤5	
	12×40	>1.6mm	≤5	
		0.45mm~1.6mm	≥90	
		<0.45 mm	≤5	

一级活性炭吸附可去除大部分污染物，二级吸附能进一步深度净化。对于浓度较低、风量较大的有机废气，活性炭吸附法具有较高的去除效率，一般对常见 VOCs 去除率可达 80% - 90% ，二级吸附可使总去除效率达到 90% - 95%甚至更高，能有效降低废气中污染物浓度，使其达标排放。

本项目中参考《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册（试用版）》中通用设备制造业喷漆工序污染物产、排系数，喷漆工序末端采用吸附处理有机废气的方式治理效率可达到 85%。为保证对有机废气的有效处理，本项目采用二级活性炭吸附进一步确保废气处理效率，因此本项目采取的有机废气处理方式是可行的。

本项目设置 1 套二级活性炭吸附装置对收集的有机废气进行处理。

处理量：Q=18000m³/h

活性炭吸附速率：0.2m/s 吸附面积为：12m²。

废气处理活性炭装置内装填活性炭纤维（活性炭纤维吸碘值不低于

	1200mg/g，静态活性不低于 45%），装填量 1.5t。材质：钢防腐。用 3mm 厚的钢板制作。 当废气产生浓度为 50 mg/m³，有机废气去除效率 90%计。活性炭达到饱和时间为： $T = m \bullet s / c \times 10^{-6} \bullet F \bullet t(h/d)$ T——达到饱和时间，d； m——活性炭质量，kg； S——平衡保持量，%，取 30%； C——VOCs 总浓度，mg/m³； F——风量，m³/h。 密闭喷漆房每天平均工作时间 2 小时计，再生更换周期约为 368 天。当活性炭吸附饱和后，及时更换，保证有机废气的稳定达标排放。 1.5无组织废气污染控制措施 1) 颗粒物无组织治理设施属于大气污染控制环境保护设施，依据有关环境治理设施规定进行建设、验收、运行和管理； 2) 企业应对颗粒物无组织治理设施的运行管理效果进行自行监测，并按照当地环保部门的要求进行检测、上报； 3) 厂界颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯无组织排放监测结果应满足相关标准要求； 4) 通风生产设备、操作工位、车间厂房等应在符合安全生产、职业卫生相关规定的前提下，根据行业作业规程与标准、工业建筑及洁净厂房通风设计规范等的要求，采用合理的通风装置，保证合理的通风量。 5) 全面加强无组织排放控制。重点对含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭措施，削减VOCs无组织排放。 (3) 排气筒
--	--

项目周围 200 米范围没有其它企业，距离最近的是项目东侧 250m 的喀什神恋有机食品有限责任公司，其建筑高度为 3~5m，15m 排气筒高出企业最高建筑物 3 米以上。

1.6 非正常工况

非正常工况主要为末端治理设施故障导致的事故排放，本项目非正常工况主要为布袋除尘器故障、有机废气处理设施故障导致效率达不到要求，颗粒物及有机废气去除效率按 0%计，事故情况排放量见表 4-8。

表 4-8 非正常工况一览表

排放口	污染物名称	治理措施	处理风量 (m³/h)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	发生频次 (次)	单次持续时间 (h)	排放量 (kg)	处理措施
DA001	颗粒物	布袋除尘器	18000	1.473	81.83	1 次/年	1	1.473	停止工作，紧急抢修
DA002	非甲烷总烃	过滤箱+二级活性炭吸附装置	18000	1.1	61.11	1 次/年	1	1.1	
	二甲苯			0.0833	4.63	1 次/年	1	0.0833	
	颗粒物			0.036	3.33	1 次/年	1	0.036	

2 废水环境影响分析

项目废水主要为生活污水。

生活污水主要是职工生活办公等产生的污水及食堂废水，生活用水量为 2700m³/a。生活污水的排放量按用水量 80%计算，项目建成营运后生活污水排放总量为 2160m³/a。生活污水中主要污染因子 COD、BOD₅、SS、氨氮、动植物油的生产浓度及产生量详见表 4-9。食堂废水经隔油池处理后，同生活污水一同排入园区污水管网后，最终进入英吉沙县污水处理厂。

表 4-9 本项目生活污水污染物综合产生情况

类别	污染物	产生量 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	GB8978-1996 中三级标准
生活污水 2700m³/a	COD	400	1.08	400	1.08	500mg/L
	BOD	300	0.81	300	0.81	300mg/L
	SS	200	0.54	200	0.54	400mg/L
	氨氮	35	0.0945	35	0.0945	-
	动植物油	20	0.054	20	0.054	100mg/L

2.2 依托污水处理可行性分析

英吉沙县污水处理厂设计处理规模为 45000m³/d，污水处理工艺为“预处理+多段 A/O 生化池+二沉池+高效沉淀池+反硝化深床滤池+次氯酸钠消毒”组合工艺，处理污水类型为生活污水和工业废水，本项目产生废水主要为生活污水，产生总量为 9m³/d，污水处理厂的日处理规模可完全接纳本项目的废水排入量。本项目废水经过园区污水管网排入园区污水处理厂可行。

表 4-10 英吉沙县污水处理厂基本情况一览表

设施名称	规模	污水处理工艺	执行标准	环评批复	验收批文
英吉沙县污水处理厂	一期 1.5 万 m ³ /d	预处理+氧化沟+消毒池	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)二级标准	新环评审函(2010)4 号	喀地环监字(2017)161 号
		预处理+多段 A/O 生化池(氧化沟改造)+高密沉淀+反硝化滤池+紫外消毒	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准	喀地环评字(2019)246 号	自主验收
	二期 3.0 万 m ³ /d	预处理+多段 A/O 生化池+二沉池+高效沉淀池+反硝化深床滤池+次氯酸钠消毒	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准	/	/

3 声环境影响分析

3.1 噪声设备及噪声级

根据建设单位提供的相关资料，本项目噪声主要来源于上下料机器人、折弯机器人、风机以及喷漆线产生的噪声，其源强声级为 80~90dB(A)，所有设备均白天使用，夜间不工作。主要设备噪声源强见表 4-11。

表 4-11 本项目噪声源强调查清单

建筑物名称	声源名称	型号	声源源强		声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/(m)	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入	建筑物外噪声	
			声压级	距声源		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物

				/dB(A)	距离/(m)	施							损失/dB(A)		外距离
生产车间	喷漆线	/	85	1	厂房隔声、距离减震	20	40	1 · 2	东: 100	东: 45	/	15	东: 30	1	
									南: 75	南: 47			南: 32		
									西: 20	西: 58			西: 43		
									北: 30	北: 55			北: 40		
	风机 1	/	80	1		10	20	1 · 2	东: 110	东: 39	/		东: 24	1	
									南: 70	南: 43			南: 28		
									西: 20	西: 53			西: 38		
									北: 20	北: 53			北: 38		
	风机 2	/	80	1		15	30	1 · 2	东: 45	东: 46	/		东: 31	1	
									南: 90	南: 40			南: 25		
									西: 32	西: 49			西: 34		
									北: 20	北: 53			北: 38		
	上下料机器人	/	90	1		45	20	1 · 2	东: 35	东: 59			东: 44	1	
									南: 83	南: 52			南: 37		
									西: 51	西: 55			西: 40		
									北: 16	北: 65			北: 50		
	折弯机器人	/	90	1		60	20	1 · 2	东: 27	东: 61			东: 46	1	
									南: 83	南: 51			南: 36		
									西: 68	西: 53			西: 38		
									北: 14	北: 67			北: 52		
以厂房的西北角为原点															

以厂房的西北角为原点

3.1 预测模式

(1) 计算某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级:

$$L_1 = L_{w1} + 10 \lg(Q / 4\pi r_1^2 + 4 / R)$$

式中: L_1 ——某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级, dB;

L_{w1} ——某个声源的倍频带声功率级, 分贝;

r_1 ——室内某个声源与靠近围护结构处的距离, 米;

R ——房间常数平方米;

Q ——方向因子, 无量纲值。

(2) 计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

(3) 计算出室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_2(T) = L_1(T) - (TL + 6)$$

(4) 将室外声级 $L_2(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源, 计算出等效声源第 i 个倍频带的声功率级 L_{w2} :

$$L_{w2} = L_2(T) + 10 \lg S$$

式中: S 为透声面积, 平方米。

(5) 等效室外声源的位置为围护结构的位置, 其倍频带声功率级为 L_w , 由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

(6) 计算某个声源在预测点的倍频带声压级:

$$L(r) = L(r_0) - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right) - \Delta L$$

式中: $L(r)$ ——点声源在预测点产生的倍频带声压级, 分贝;

$L(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的倍频带声压级, 分贝;

r ——预测点距声源的距离, 米;

r_0 ——参考位置距声源的距离, 米;

ΔL ——各种因素引起的衰减量 (包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应等引起的衰减量)。

如果已知声源的倍频带声功率级 L_w , 且声源可看作是位于地面上的, 则

$$L(r_0) = L_w - 20 \lg r_0 - 8$$

(7) 由各倍频带声压级合成计算出该声源产生的 A 声级 L_A 。

(8) 计算总声压级

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 $L_{Ain, i}$, 在 T 时间内该声源工作时间为 $t_{in, i}$; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 $L_{Aout, j}$, 在 T 时间内该声源工作时间为 $T_{out, j}$, 则预测点的总等效声级为:

$$Leq(T) = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \left[\sum_{i=1}^N t_{in, i} 10^{0.1 L_{Ain, i}} + \sum_{j=1}^M t_{out, j} 10^{0.1 L_{Aout, j}} \right] \right)$$

式中：T——计算等效声级的时间；N——室外声源个数；
M——等效室外声源个数。

(9) 多声源对某个受声点的理论估算方法，是将几个声源的 A 声级按能量叠加，等效为合声源对某个受声点上的理论声级，其公式为：

$$L_{\text{合}} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1 L_i} \right)$$

式中：L_合——受声点总等效声级，dB(A)；N——声源总数
Li——第 i 声源对某预测点的等效声级，dB(A)

3.2 预测结果及分析

项目经厂房隔声等措施降噪后，生产设备同时运行时，噪声预测结果见下表。

表 4-12 项目厂界噪声值预测结果一览表 单位：dB (A)

序号	预测点及名称	贡献值	标准限值	达标情况
		昼间	昼间	昼间
1	厂界西	46.54	65	达标
2	厂界南	40.62	65	达标
3	厂界北	54.49	65	达标
4	厂界东	48.29	65	达标

由上表可见，本项目厂界贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

3.3 声环境保护措施

本项目拟采取的噪声防治措施如下：

- (1) 在满足工艺的前提下，尽可能选择功率小、噪声低的设备。
 - (2) 在设备布置时考虑地形、声源方向性和噪声强弱等因素，进行合理布局以进一步降低厂界噪声。
 - (3) 对设备加强减振处理措施，并加强厂区管理，降低噪声的影响。
- 建设单位应定期巡检各生产设备运行情况，发现环境问题及时消除隐患，维持区域较好的声环境质量现状。

3.5 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），本次评价确定本项目声环境监测计划见表 4-13。

表 4-13 声环境监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频率	监测方式
污染源监测	厂界外 1m 处	Leq(A)	1 次/季度	委托第三方监测单位监测

4.固废环境影响分析

本项目固体废物分为一般工业固废、生活垃圾和危险废物。

4.1一般工业固体废物

①废边角料

建设项目机加工过程中会产生废边角料，其产生量约为3.702t/a。

②废包装材料

建设项目成品包装时会产生废包装材料，根据企业提供的资料，废包装材料产生量约为0.5t/a。

③焊渣

按照《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》，本项目焊接，切割过程所收集的废渣为0.37t/a。

④废布袋

除尘设施产生的废布袋，产生量约为 0.05t/a，分类收集，综合利用。

⑤油泥

食堂隔油池会产生油泥，产生量约为0.3t/a。园区统一处置。

4.2危险废物

①废液压油

建设项目冲床需要定期更换液压油，运营期项目废液压油产生量为0.048t/a，经查询属于危险废物（HW08废矿物油与含矿物油废物900-218-08）。

②废机油

建设项目机加工设备定期维修、保养过程中产生废机油，运营期项目废机油产生量为0.06t/a，经查询属于危险废物（HW08废矿物油与含矿物油废物900-214-08）。

	③废油桶 建设项目机油、液压油采用20kg桶装，单只20kg包装桶约0.002t，企业年使用液压油3桶，机油3桶，则废包装桶产生量约为0.012t/a。经查询属于危险废物（HW08其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物900-249-08）。 ④废活性炭 项目有机废气处理设施活性炭，本项目有机废气经1套“二级活性炭吸附”装置净化后有组织排放，活性炭吸附装置达到饱和后需进行更换，本项目活性炭平均每年更换一次，年产生废活性炭1.5t。经查询属于危险废物（HW49其他废物，900-039-49）。 ⑤废油漆桶 项目喷漆工序会产生油性废漆桶，产生量为2.0t/a，废油漆桶属于废物类别为“HW49其他废物”、行业来源为“非特定行业”、废物代码为“900-041-49”名称为“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”的危险废物，其危险特性为T/In。本次评价要求项目将废油漆桶收集于危险废物暂存所，定期委托有资质的单位进行处理。 ⑥废过滤棉 喷漆房废气处理废滤棉的产生量约为0.4t/a，属于废物类别为“HW49其他废物”、行业来源为“非特定行业”、废物代码为“900-041-49”名称为“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”的危险废物，其危险特性为T/In。本次评价要求项目将废滤棉收集于危险废物暂存所，定期委托有资质的单位进行处理。 ⑦油性漆渣 运营期车间喷漆工序中会产生漆渣，漆渣产生量约为0.03t/a。危废代码为HW12-900-252-12，暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理。 ⑧废有机溶剂桶 在喷漆工序存在稀释剂，会产生有机溶剂废包装桶，产生量约为0.08t/a。
--	--

危废代码为HW12-900-251-12，暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理。

4.3生活垃圾

本项目工作人员100人，生活垃圾产生量按每人0.5kg/人·d计，则生活垃圾产生量约为15t/a，集中收集后由市政环卫部门统一运送到生活垃圾填埋场集中处理。

本项目各固体废物的产生源、排放量和处置方式见表 4-14。

表 4-14 固体废物排放量及处置设施

工序/生产线	装置	固体废物名称	固废属性	废物代码	产生情况	处置措施		最终去向
					产生量(t/a)	工艺	处置量	
设备液压油更换	冲床	废液压油	危险废物	HW08-900-218-08	0.048	委托有资质单位安全处置	0.048	有资质单位
设备检修保养	/	废机油		HW08-900-214-08	0.06		0.06	
物料包装	/	废油桶		HW08-900-249-08	0.012		0.012	
废气处理	活性炭吸附装置	废活性炭		HW49-900-039-49	1.5		1.5	
喷漆房	喷漆	油性废漆桶		HW49-900-041-49	2.0		2.0	
		油性漆渣		HW12-900-252-12	0.03		0.03	
		废过滤棉		HW49-900-041-49	0.4		0.4	
		废有机溶剂桶		HW12-900-251-12	0.08		0.08	
机加工	机加工设备	废边角料	一般工业固废	SW17 900-001-S17	3.702	收集外售、处置	3.702	外售综合利用
物料包装	/	废包装材料		SW59 900-099-S59	0.5		0.5	

焊接	/	焊渣		SW59 900-099-S59	0.37	分类收 集，综 合利用	0.37	分类 收集， 综合 利用
除尘 工序	废布 袋	废布 袋		SW59 900-009-S59	0.05		0.05	
食堂	油泥	油泥		SW61 900-210-08	0.3	园区统 一处置	0.3	园区 统一 处置
生活 设施	/	生活 垃圾	生活 垃圾	SW64 900-099-S64	15	环卫清 运	15	委托 环卫 部门 清运 处理

由上表可以得出该项目所产生的各种固体废物均具有良好的处置方法，处置率 100%，符合固体废物减量化、资源化、无害化要求，防治措施可行，不会对周围环境产生影响。

4.4 固体废物环境管理要求

根据分析，本项目危险废物产生量较小，因此本次评价要求建设单位设置危废暂存间（15m²），用于暂存危险废物，定期交由有资质单位处置。

（1）危险废物识别标志的设置应具有足够的警示性，以提醒相关人员在从事收集、贮存、利用、处置危险废物经营活动时注意防范危险废物的环境风险。

（2）危险废物识别标志应设置在醒目的位置，避免被其他固定物体遮挡，并与周边的环境特点相协调。

（3）危险废物识别标志与其他标志宜保持视觉上的分离。危险废物识别标志与其他标志相近设置时，宜确保危险废物识别标志在视觉上的识别和信息的读取不受其他标志的影响。

（4）同一场所内，同一种类危险废物识别标志的尺寸、设置位置、设置方式和设置高度等宜保持一致。

（5）危险废物识别标志的设置除应满足本标准的要求外，还应执行国家安全生产、消防等有关法律、法规和标准的要求。

（6）危险废物产生单位或收集单位在盛装危险废物时，宜根据容器或包装物的容积按照《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276 - 2022)第 9.1

	条中的要求设置合适的标签，并按《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276 - 2022)第 5.2 条中的要求填写完整。 (7) 危险废物标签中的二维码部分，可与标签一同制作，也可以单独制作后固定于危险废物标签相应位置。 (8) 危险废物标签的设置位置应明显可见且易读，不应被容器、包装物自身的任何部分或其他标签遮挡。危险废物标签在各种包装上的粘贴位置分别为:a) 箱类包装：位于包装端面或侧面；b) 袋类包装：位于包装明显处；c) 桶类包装：位于桶身或桶盖；d) 其他包装：位于明显处。 (9) 对于盛装同一类危险废物的组合包装容器，应在组合包装容器的外表面设置危险废物标签。 (10) 容积超过 450L 的容器或包装物，应在相对的两面都设置危险废物标签。 (11) 危险废物标签的固定可采用印刷、粘贴、拴挂、钉附等方式，标签的固定应保证在贮存、转移期间不易脱落和损坏。 (12) 当危险废物容器或包装物还需同时设置危险货物运输相关标志时，危险废物标签可与其分开设置在不同的面上，也可设在相邻的位置。 (13) 在贮存池的或贮存设施内堆存的无包装或无容器的危险废物，宜在其附近参照危险废物标签的格式和内容设置柱式标志牌。 4.5 环境管理要求 严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设 1 座危废暂存间（15m²）对其进行无害化贮存，并定期交由有资质单位处置。危废暂存间建设应满足以下要求： (1) 贮存设施选址应满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，建设项目应依法进行环境影响评价。 (2) 集中贮存设施不应选在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，不应建在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区。
--	--

	(3) 贮存设施不应选在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。 (4) 贮存设施场址的位置以及其与周围环境敏感目标的距离应依据环境影响评价文件确定。 (5) 贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。 (6) 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。 (7) 贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s），或其他防渗性能等效的材料。 (8) 同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。 (9) 贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。 (10) 容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。 (11) 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。 4.6 贮存设施运行环境管理要求 危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。 应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘
--	--

	等设施功能完好。 作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。 贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。 贮存设施所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。 4.7 危险废物环境管理台账记录要求 排污单位应建立环境管理台账，危险废物环境管理台账记录应符合《危险废物产生单位管理计划制定指南》等标准及管理文件的相关要求。待危险废物环境管理台账相关标准或管理文件发布实施后，从其规定。 （一）危险废物管理台账实施分级管理。附表 1 至附表 3 为必填信息，主要用于记录危险废物的基础信息及流向信息，所有产废单位均应当填写。附表 1 按年填写，应当结合环境影响评价、排污许可等材料，根据实际生产运营情况记录危险废物产生信息，生产工艺发生重大变动等原因导致危险废物产生种类等发生变化的，应当及时另行填写附表 1；附表 2 按月填写，记录危险废物的产生、贮存、利用、处置数量和利用、处置方式等信息；附表 3 按批次填写，每一批次固体废物的出厂以及转移信息均应当如实记录。 （二）附表 4 至附表 7 为选填信息，主要用于记录危险废物在产废单位内部的贮存、利用、处置等信息。附表 4 至附表 7，根据地方及企业管理需要填写，省级生态环境主管部门可根据工作需要另行规定具体适用范围和记
--	---

	录要求。填写时应确保固体废物的来源信息、流向信息完整准确；根据固体废物产生周期，可按日或按班次、批次填写。 （三）产废单位填写台账记录表时，应当根据自身危险废物产生情况，从附表 8 中选择对应的固体废物种类和代码，并根据固体废物种类确定固体废物的具体名称。 （四）鼓励产废单位采用国家建立的危险废物管理电子台账，简化数据填写、台账管理等工作。地方和企业自行开发的电子台账要实现与国家系统对接。建立电子台账的产废单位，可不再记录纸质台账。 （五）台账记录表各表单的负责人对记录信息的真实性、完整性和规范性负责。 （六）产废单位应当设立专人负责台账的管理与归档，危险废物管理台账保存期限不少于 5 年。 4.8 危险废物管理计划制定要求 （1）制定单位 同一法人单位或者其他组织所属但位于不同生产经营场所的单位，应当以每个生产经营场所为单位，分别制定危险废物管理计划，并通过国家危险废物信息管理系统向生产经营场所所在地生态环境主管部门备案。 （2）制定形式及时限要求 1）产生危险废物的单位应当按年度制定危险废物管理计划。 2）产生危险废物的单位应当于每年 3 月 31 日前通过国家危险废物信息管理系统在线填写并提交当年度的危险废物管理计划，由国家危险废物信息管理系统自动生成备案编号和回执，完成备案。 3）危险废物管理计划备案内容需要调整的，产生危险废物的单位应当及时变更。 （3）一般原则 1）危险废物环境重点监管单位的管理计划制定内容应包括单位基本信息、设施信息、危险废物产生情况信息、危险废物贮存情况信息、危险废物
--	---

	自行利用/处置情况信息、危险废物减量化计划和措施、危险废物转移情况信息。 2) 危险废物简化管理单位的管理计划制定内容应包括单位基本信息、危险废物产生情况信息、危险废物贮存情况信息、危险废物减量化计划和措施、危险废物转移情况信息。 3) 危险废物登记管理单位的管理计划制定内容应包括单位基本信息、危险废物产生情况信息、危险废物转移情况信息。 (4) 单位基本情况填写要求 1) 单位基本信息单位基本信息填写内容参见附录 A.1，填写应满足以下要求。a) 行业类别：根据 GB/T4754 中对应的类别和代码填写。b) 管理类别：指危险废物环境重点监管单位、危险废物简化管理单位或者危险废物登记管理单位。 2) 设施信息填写内容参见附录 A.2，填写应满足以下要求。a) 主要生产单元、主要工艺、生产设施及设施参数、产品名称、生产能力、原辅材料：与排污许可证副本中载明的内容保持一致。b) 设施编码：填写排污许可证副本中载明的编码。若无编码，则根据 HJ608 进行编码并填写。HJ1259-20224 对于产生环节不固定的危险废物，选取其中一个产生该类别危险废物的设施编码填写。c) 污染防治设施参数：指危险废物自行利用设施、自行处置设施和贮存设施的参数。 5.地下水 5.1 污染途径 项目生产过程无生产性废水的排放；食堂废水经油水分离器处理后，同生活污水排入园区污水管网，最终进入英吉沙县污水处理厂；项目厂区内危废暂存间及喷漆工序区域均需做好底部硬化措施，方可有效防止污水下渗到土壤和地下水；项目产生的废气经过有效处理后排放量不大，且不属于重金属等有毒有害物质，对土壤和地下水影响不大；项目喷漆房均做好防风挡雨、防渗漏等措施，因此可防止污染物泄漏下渗到土壤和地下水。
--	--

5.2 防治措施

项目拟采用的分区保护措施如下表：

表 4-15 项目防渗分区及防渗要求

名称		防渗措施
重点防渗区	生产车间喷漆工序	采用抗渗混凝土或（等效粘土防渗层 $Mb \geq 6m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ）
	危废暂存间	危废暂存间及裙脚表面防渗措施：防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 $10^{-7} cm/s$ ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 $10^{-10} cm/s$ ），或其他防渗性能等效的材料。
一般防渗区	生活区、生产车间其他区域、一般固废堆放处	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$
简单防渗区	厂区道路、其它	一般地面硬化

5.3 影响分析

综上所述，项目在建设过程中，厂区用地范围内的地面建议全部水泥硬化，同时做好地下水、土壤分区防护措施，综上，项目用地范围内基本不存在地下水、土壤环境污染途径、污染源，不会对地下水、土壤环境造成明显影响，无需开展进一步的跟踪监测。

6、环境风险分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），对本项目生产期间发生的可预测突发性事件进行评估，提出预防、应急与减缓措施。

6.1 物质风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中规定，本项目风险物质为油类物质。

表 4-16 风险物质储存量与临界量比值

序号	物质名称	最大存在量 $qn(t)$	临界量 $Qn(t)$	qn/Qn
1	液压油	0.06	2500	0.000024
2	机油	0.06	2500	0.000024
3	废液压油	0.048	2500	0.0000192
4	废机油	0.06	2500	0.000024
5	二甲苯（废气在线量）	0.00083	10	0.000083
合计				0.0001742

当厂界内存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+q_n/Q_n \quad (C.1)$$

式中， $q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险物质的最大存在总量，t； $Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：① $1 \leq Q < 10$ ；② $10 \leq Q < 100$ ；③ $Q \geq 100$ 。经计算，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018），

项目危险物质中不构成重大风险源，其存储量和临界量比值（Q）为： $0.5 < 1$ 。

要特别注意，油漆具有易燃易爆特性，在存储和使用过程中，如有操作不当，引起火灾、爆炸风险事故，从而导致伴生/次生污染物排放，对大气环境造成危害。

《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中环境风险评价工作级别划分的判据见表 4-17。

表 4-17 环境风险评价工作级别划分一览表

环境风险潜势	IV+、IV	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a
a: 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明，见附录 A				

由上表可知，储存量与临界量比值 $Q < 1$ ，项目风险潜势为I。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）环境风险评价工作等级划分要求。本项目的环境风险潜势为I，简单分析。

6.2 环境风险分析

本项目可能发生的事故包括：①废矿物油泄漏，引起火灾、爆炸风险事故；②废气处理设施故障，造成周围环境影响；③危险物质泄漏造成环境污染。

6.3 风险防范措施

针对上述环境风险，本次评价建议项目采取以下风险防范措施：

	(1) 废气处理设施破损防范措施: ①项目废气处理设施采用正规设计厂家生产的设备, 且安装时按正规要求安装。 ②项目安排专人定期检查维修保养废气处理设施。 ③当发现废气处理设施有破损时, 应当立即停止生产。 (2) 火灾爆炸事故 a.全厂消防设计本着“预防为主, 防消结合”的原则, 立足于火灾自救。对主要设备和重要建筑物均采取防消结合措施。要按照有关要求, 设置消防栓和灭火器, 有专门的消防人员, 做好巡检工作, 防患于未然; b.防火间距: 在总平面布置中, 各建筑物构筑物之间的距离应满足有关设计技术规范和建筑设计防火规范的要求。 c.设备的安全管理: 定期对设备进行安全检测, 检测内容、时间、人员应有记录保存、安全检测应根据设备的安全性、危险性设定检测频次。 d.各生产区保持一定的距离, 设有隔离带, 设双重管理。生产车间的布局 and 建筑设计应符合《建筑防火设计规范》及《爆炸和火灾危险环境电力设置设计规范》要求, 使用防爆电气照明设备; 厂房的防雷接地符合 GB50057-94《建筑防雷设计规范》, 并在生产车间设置消防系统, 达到消防部门的要求。 e.生产车间管理: 区域内严格管控明火的使用, 要提出安全措施, 确保厂部履行必要的审批手续。生产车间内电气设备不得任意安装更改, 严禁使用临时电线电灯。 (3) 危险物质泄漏预防事故 a.使用符合标准的容器盛装危险废物; 应定期对暂时贮存危险废物包装及设施进行检查, 发现破损, 及时采取措施清理更换; b.设有专人负责危险废物维护及管理, 避免因危险废物泄漏、乱堆乱弃造成环境污染; c.应指定专人负责危废的收集、运输管理工作, 运输车辆的司机和押运人员应经专业培训。
--	--

(4) 应急预案的完善和定期演练要求

本次评价要求企业根据项目建设内容,编制企业突发环境事件应急预案;按照环境应急预案,建设单位应定期组织不同类型的环境应急实战演练,提高防范和处置突发环境事件的技能,增强实战能力。

(5) 环境风险应急体系

本项目应急系统应与周边企业、生态环境局等区域环境风险应急系统对接联动,实现区域联防联控。项目厂区配备足够的消防、防毒防护设施及应急监测等应急设施和物资。配备应急队伍,能够立即响应,立即汇报,立即事故处置等。

6.4 风险评价综述

综上所述,项目运行过程中只要加强管理,建立健全相应的防范应急措施,在设计、施工、管理及运行中认真落实工程拟采取的安全措施及评价所提出的安全设施和安全对策后,上述风险事故隐患可降至最低。

本项目风险潜势为 I,进行简单分析,具体如下表。

表 4-18 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	新疆金河机械有限公司智能机械制造及智慧农机柔性生产项目
建设地点	新疆维吾尔自治区喀什市英吉沙县英吉沙工业园区
地理坐标	中心位置 E76 度 11 分 32.546 秒, N38 度 57 分 59.305 秒
主要危险物质及分布	车间化学品贮存区:油漆及稀释剂、废气处理设施:二甲苯(废气)、危废暂存间:废矿物油
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水)	①油漆具有易燃易爆特性,在存储和使用过程中,如有操作不当,引起火灾、爆炸风险事故,从而导致伴生/次生污染物排放,对大气环境造成危害;②废气处理设施故障,造成周围环境影响;③危险物质泄漏造成环境污染。
风险防范措施要求	(1) 贮存过程的消防管理措施 对各种原辅材料应该按有关消防规范分类贮存,降低事故发生概率。易燃物贮存区形成相对独立区,并在周围设防火墙,隔离带贮存区内应有“禁止吸烟和使用明火”的告知牌。存储温度不可高于 52℃,存储区应远离频繁出入处和紧急出口。危险废物应密闭储存。 (2) 喷漆车间安全防火措施 喷漆车间备有消防灭火用具,车间内严禁烟火,严禁随意倾倒溶剂和废涂料,车间照明灯及电气开关符合防火安全技术要求。 (3) 定期检查喷漆工序、危险废物暂存间防渗衬层是否破

		损，及时修复。 (4) 危险物质泄漏预防事故 a.使用符合标准的容器盛装危险废物；应定期对暂时贮存危险废物包装及设施进行检查，发现破损，及时采取措施清理更换； b.设有专人负责危险废物维护及管理，避免因危险废物泄漏、乱堆乱弃造成环境污染； c.应指定专人负责危废的收集、运输管理工作。 (5) 废气处理设施故障防范措施： ①项目废气处理设施采用正规设计厂家生产的设备，且安装时按正规要求安装。 ②项目安排专人定期检查维修保养废气处理设施。 ③当发现废气处理设施有破损时，应当立即停止生产。 企业根据公司情况，编制企业应急预案，并报各地环境主管部门备案；按照环境应急预案，建设单位应定期组织不同类型的环境应急实战演练，提高防范和处置突发环境事件的技能，增强实战能力。
--	--	--

7.环保投资

为了加强建设项目的环境管理，防止环境污染，减轻或防止环境质量下降，建设项目需执行“三同时”原则，即在项目建设过程中，环境污染防治设施应与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

本项目环保投资合计为2000万元，其中环保投资为55万元，占项目总投资的2.75%。本项目环保投资分析估算见表4-19。

表 4-19 环保投资估算及“三同时”验收一览表

序号	类别		主要环保措施	投资估算(万元)	验收标准
1	施工期	施工期废气	篷布苫盖、洒水降尘	1	/
		施工期废水	沉淀池	1	
		施工期噪声	施工机械维护保养	1	
		施工期固废	建筑垃圾、生活垃圾清运处置	1	
2	运营期	废气	由风机将废气从喷漆房排气口抽出，通过一套干式过滤+二级活性炭吸附后通过 15 米高排气筒（DA002）排放 风量 18000m ³ /h。 废气收集效率 95%，处理效率 90%。	25	《大气污染物综合排放标准》 （GB12697-1996） 表 2 中新污染源大气污染物最高允许排放浓度限值、无组织排放监控浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB37822-2019）
			负压密闭管道布袋除尘器 1 套+15m 排气筒	6	

				(DA001)		中厂房外 VOCs 无组织排放限值监控点处 1h 平均浓度值 10mg/m ³ 以及监控点处任意一次浓度值 30mg/m ³ 的要求
				油烟净化器	1	
			废水	隔油池、排污园区污水管网	1	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级排放标准
			固废	1 间危废暂存间 15m ²	4	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)
				一般固废分类收集, 综合利用	1	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的相关规定要求
			噪声	隔声、基础减振, 消声等	2	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准
			环境风险、分区防渗	编制突发环境事件应急预案, 厂区分区防渗措施	11	环境风险在可接受范围内
			总计		55	/

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	焊接、切割粉尘 DA001	颗粒物	焊接、切割工序产生的粉尘采用布袋除尘器收集+15m排气筒排出	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级有组织排放要求
	喷漆、晾干 DA002	非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物	喷漆、晾干在密闭喷漆房内进行，由风机将废气从喷漆房排气口抽出，经过滤棉过滤+二级活性炭装置吸附+15m排气筒	
	焊接、切割粉尘	颗粒物	/	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级无组织排放要求
	厂界外	非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物	密闭车间	
	厂房外	非甲烷总烃	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中厂房外VOCs无组织排放限值监控点处1h平均浓度值10mg/m ³ 以及监控点处任意一次浓度值30mg/m ³ 的要求
地表水环境	生活污水	COD BOD ₅ SS 氨氮、动植物油	生活污水排入园区污水管网进入兵团英吉沙县污水处理厂统一处理。	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准
声环境	生产区	设备噪声	基础减振、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	设置工业固废收集设施，将一般工业固废集中堆放；危险废物设置危废暂存间，交由有资质的单位处置。			

土壤及地下水污染防治措施	危废暂存间、生产车间喷漆工序为本项目地下水重点污染区域。生产车间喷漆工序采用抗渗混凝土或（等效粘土防渗层 $M_b \geq 6m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ）；危废暂存间及裙脚表面防渗措施：防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 $10^{-7}cm/s$ ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 $10^{-10}cm/s$ ），或其他防渗性能等效的材料。				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	做好厂区分区防渗处理、厂区地面硬化、生产工艺过程风险防范措施、泄漏风险防范措施、安全管理措施				
其他环境管理要求	1、排污许可 根据《关于做好环境影响评价制度与排污许可衔接相关工作的通知》（环办环评〔2017〕84 号），项目应在获得环评审批文件后，按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证。 根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目既属于“三十、专用设备制造业 35 农、林、牧、渔专用机械制造 357”，为登记管理。 企业应当在启动生产设施或者发生实际排污之前在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。				
	2、排放口信息化、规范化 建设单位应在各排污口处设立较明显的排污口标志牌，对排放源及固体废物贮存场也应设立明显的标志牌。标志的设置应严格执行《环境保护图形标志排放口（源）》（GB15562.1-1995）和《环境保护图形标志 固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中有关规定。 需按照《排污单位污染物排放口二维码标识技术规范》（HJ1297—2023）中唯一性原则、稳定性原则、便捷性原则设置排污口二维码。 危险废物标签需按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276—2022）进行管理，其中规定：危险废物标签的设置位置应明显可见且易读，不应被容器、包装物自身的任何部分或其他标签遮挡。对于盛装同一类危险废物的组合包装容器，应在组合包装容器的外表面设置危险废物标签。				
	表 1 各排污口环境保护图形标志				
	排放口名称	图形符号	形状	背景颜色	图形颜色

	噪声源		正方形边框	绿色	白色
	废气		三角形边框	黄色	黑色
	废水		三角形边框	黄色	黑色
	一般固体废物		正方形边框	绿色	白色
	危险废物		三角形边框	黄色	黑色

六、结论

本次评价对建设项目及其周围区域环境现状进行了调查、监测和评价分析，通过对营运期污染物排放的环境影响分析和对环境风险的分析，提出了项目污染防治措施以及要求和建议，污染物的排放均能够严于相关标准，符合国家环境保护的要求。

根据工程分析可知，本项目运行期间产生一定量的废水、废气、噪声和固体废物，通过采取有效的污染防治措施，可将项目对周围环境造成的影响降到最低。同时，项目运营过程中，依据本次评价所提出的有关污染防治措施，全面落实“三同时”制度，加强运营期环境管理，定期监测，确保污染防治设施稳定达标运行，则项目建设对周围环境质量不会产生明显的影响，从环境保护角度出发，本项目环评是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项 目 分类	污染物名称	现有工程排 放量（固体废 物产生量）①	现有工程 许可排放 量②	在建工程排 放量（固体废 物产生量）③	本项目排放量 （固体废物产 生量）④	以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后全 厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	0	0	0	0.5867t/a	0	0.5867t/a	+0.5867t/a
	非甲烷总烃	0	0	0	0.638t/a	0	0.638t/a	+0.638t/a
	二甲苯	0	0	0	0.0348t/a	0	0.0348t/a	+0.0348t/a
废水	COD	0	0	0	1.08t/a	0	1.08t/a	+1.08t/a
	NH ₃ -N	0	0	0	0.0945t/a	0	0.0945t/a	+0.0945t/a
	BOD	0	0	0	0.81t/a	0	0.81t/a	+0.81t/a
	SS	0	0	0	0.54t/a	0	0.54t/a	+0.54t/a
	动植物油	0	0	0	0.054t/a	0	0.054t/a	+0.054t/a
固体废物	废包装	0	0	0	0.5t/a	0	0.5t/a	+0.5t/a
	废布袋	0	0	0	0.05t/a	0	0.05t/a	+0.05t/a
	废边角料	0	0	0	3.702t/a	0	3.702t/a	+3.702t/a
	焊渣	0	0	0	0.37t/a	0	0.37t/a	+0.37t/a
	废液压油	0	0	0	0.048t/a	0	0.048t/a	+0.048t/a
	废机油	0	0	0	0.06t/a	0	0.06t/a	+0.06t/a
	废油桶	0	0	0	0.012t/a	0	0.012t/a	+0.012t/a
	废活性炭	0	0	0	1.5t/a	0	1.5t/a	+1.5t/a
	油性废漆桶	0	0	0	2.0t/a	0	2.0t/a	+2.0t/a
	油性漆渣	0	0	0	0.03t/a	0	0.03t/a	+0.03t/a
	废过滤棉	0	0	0	0.4t/a	0	0.4t/a	+0.4t/a
	废有机溶剂桶	0	0	0	0.08t/a	0	0.08t/a	+0.08t/a
	油泥	0	0	0	0.3t/a	0	0.3t/a	+0.3t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①