



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工
项目(变更)

建设单位(盖章): 新疆汇源新梅产业发展有限公司

编制日期: 二〇二四年十月

中华人民共和国生态环境部制



打印编号: 1752482980000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	h5e8ag		
建设项目名称	新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目（变更）		
建设项目类别	12--026饮料制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	新疆汇源新梅产业发展有限公司		
统一社会信用代码	91653100MA7BWKU89F		
法定代表人（签章）	张珍珍		
主要负责人（签字）	陈新华		
直接负责的主管人员（签字）	陈新华		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	新疆众科咨询有限公司		
统一社会信用代码	916540020531.01135		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
石晓翠	2016035650350000003507650264	BH013590	石晓翠
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
郑霞	报告全文	BH071150	

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 新疆众科咨询有限公司（统一社会信用代码 916540020531991135）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目（变更） 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 石晓翠（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2016035650350000003507650264，信用编号 BH013590），主要编制人员包括 郑霞（信用编号 BH071150）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。



2025年07月03日



委 托 书

新疆众科咨询有限公司：

我单位拟建新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目
(变更)，根据国家环境保护条例的规定，特委托贵单位编制本
项目环境影响评价报告表。请贵单位按有关规定按时完成。

特此委托！

单位名称：新疆汇源新梅产业发展有限公司

日期：2025年9月5日



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目（变更）

建设单位（盖章）：新疆汇源新梅产业发展有限公司

编制日期：二〇二四年十月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目（变更）		
项目代码	2204-653129-04-01-886442		
建设单位联系人	李占胜	联系方式	15537837670
建设地点	伽师县工业园区		
地理坐标	N39°26'6.406", E76°43'31.193"		
国民经济行业类别	C1523 果菜汁及果菜汁饮料制造	建设项目行业类别	“十二、酒、饮料制造业”中“26-饮料制造 152-有发酵工艺、原汁生产的”
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☐ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☒ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	伽师县发展和改革委员会	项目审批文号	备案[2022]9M886442 号
总投资（万元）	45000	环保投资（万元）	315
环保投资占比（%）	0.7%	施工工期	10 个月
是否开工建设	☐ 否 ☒ 是：2023 年 5 月原环评取得批复，2023 年 6 月项目建成投运，本次依法提交变更环评	占地面积（m ² ）	161333.34m ²
专项评价设置情况	无		
规划情况	《伽师县工业园区总体规划》（2014-2030）		
规划环境影响评价情况	伽师县工业园于2015年5月11日取得新疆维吾尔自治区环境保护厅的规划审查意见，文件号为“新环函[2015]496号”。该园区场地较平整，区域供电、供水、排水、供暖均有保障，燃气管道已铺设完成，满足园区入住企业的生产需要。		

规划及规划环境影响评价符合性分析

一、《伽师县工业园区总体规划》（2014-2030）符合性

伽师县工业园位于伽师县城南部，北距县城 6km，省道 S213 线南北向穿越园区，园区北至岭南路、锦绣路；南至文明路、思源路；西至西环路、东至东环路，总面积约为 9.58km²。

园区按照产业功能分为农副产品加工区、机电机械加工区、铜产品生产加工区、棉纺织加工区。

产业定位：园区建成以境内外铜矿资源开发利用为主导的铜冶炼及加工基地；南疆重要的棉纺织工业加工基地；喀什及新疆维吾尔自治区重要的农副产品加工基地；面向喀什及周边国家重要的机电机械制造加工基地。

本项目为果肉果汁的生产，项目区位于农副产品加工区，符合园区总体规划。具体位置见园区规划图 1。

二、《伽师工业园区总体规划》（2014-2030）环境影响评价及审查意见符合性

伽师县工业园于 2015 年 5 月 11 日取得新疆维吾尔自治区环境保护厅的规划审查意见，文件号为“新环函[2015]496 号”。

本项目的建设内容与规划环评及批复情况见下表：

表 1-1 本项目与园区规划及环评批复相符性分析

规划环评及审查意见要求	本项目情况	相符性
伽师县工业园位于伽师县城南部，北距县城 6 公里，省道 S213 线南北向穿越园区，园区北至岭南路、锦绣路；南至文明路、思源路；西至西环路、东至东环路，总面积约为 9.58 平方公里。 园区按照产业功能分为农副产品加工区、机电机械加工区、铜产品生产加工区、棉纺织加工区。 产业定位：园区建成以境内外铜矿资源开发利用为主导的铜冶炼及加工基地；南疆重要的棉纺织工业加工基地；喀什及新疆维吾尔自治区重要	本项目为果肉果汁的生产，项目区位于农副产品加工区，符合园区总体规划。	相符

	的农副产品加工基地；面向喀什及周边国家重要的机电机械制造加工基地。		
	统一规划园区的排水系统、污水处理系统，按照“清污分流”、“污污分治”的原则建设完整的给排水和水资源综合利用体系；按照饮用水源地保护要求，做好水源地防护工作，禁止污染地下水。	本项目生活污水、生产废水经厂内一体化污水处理站处理达标后排入园区污水管网	相符
	坚持实行入园企业环保准入审核制度，与产业定位方向不符的项目一律不得入园，对于入园的建设项目必须开展建设项目环境影响评价，并严格执行建设项目“三同时”环境制度。	本项目为果肉果汁的生产，位于农副产品加工区，符合园区规划	相符
	园区范围内企业，应办理合法的环境手续，不符合园区规划布局、产业定位的企业应予以搬迁，园区项目须严格落实污染物总量控制要求，提出污染物减排具体方案和保障措施。	废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）标准；废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准的要求；固体废物分类收集，集中处置	相符
	严格设置园区企业的环境准入标准，积极开展清洁生产审核，入园企业的清洁生产水平必须达到国内先进水平，与园区产业类型不相符和达不到的环境准入条件的建设项目禁入园区。	本项目为果肉果汁的生产，项目区位于农副产品加工区，符合园区总体规划。	相符
本项目为果肉果汁的生产，项目区位于农副产品加工区，符合园区总体规划。园区位置图见图1。			
其他符合性分析	一、“三线一单”符合性分析 1.1 与《新疆维吾尔自治区生态环境分区管控方案》（更新成果）符合性分析 根据《新疆维吾尔自治区生态环境分区管控方案》（更新成果）生态分区管控，全区共划定1777个环境管控单元，分为优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元，实施分类管		

控。

全区优先保护单元 925 个、重点管控单元 713 个、一般管
控单元 139 个。

项目属于重点管控单元。本项目属于饮料制造项目，项目
在施工过程采用了各项环保措施，符合管控区分类管理要求。
因此，本项目的建设符合《新疆维吾尔自治区生态环境分区管
控方案》的相关要求。

1.2 与新疆维吾尔自治区七大片区“三线一单”生态环境
管控要求符合性分析

本项目与《新疆维吾尔自治区七大片区“三线一单”生态
环境分区管控方案要求》的符合性分析见表 1-2。

表 1-1 本项目与新疆维吾尔自治区七大片区“三线一单”管控方案符
合性表

《新疆维吾尔自治区七大片区“三线一单” 生态环境分区管控要求》(2021 版)	建设项目	相符 性分 析
空间布局约束： 严格执行国家、自治区产业 政策和环境准入要求，严禁“三高”项目进新 疆，坚决遏制“两高”项目盲目发展。不得在 水源涵养区、饮用水水源保护区内和河流、 湖泊、水库周围建设重化工、涉重金属等工 业污染项目。推动项目集聚发展，新建、改 建、扩建工业项目原则上应布置于由县级及 以上人民政府批准建立、环境保护基础设施 完善的产业园区、工业集聚区或规划矿区， 并且符合相关规划和规划环评要求。	本项目为饮料 制造项目，不 属于“三高”项 目，不涉及环 境敏感区，本 项目不涉及生 态保护红线， 满足区域空间 布局约束要 求。	符合
污染物排放管控： 深化行业污染源头治理， 深入开展火电行业减排，全力推进钢铁行业 超低排放改造，有序推进石化行业“泄漏检 测与修复”技术改造。强化煤化工、石化、 有机化工、表面涂装、包装印刷等重点行业 挥发性有机物控制。深入开展燃煤锅炉污染 综合整治，深化工业炉窑综合治理。加强“散 乱污”企业综合整治。优化区域交通运输结 构，加快货物运输绿色转型，做好车油联合 管控。以改善流域水环境质量为核心，强化 源头控制河（湖）一策”精准施治，减少水 污染物排放，持续改善水环境质量。强化园 区、工业集聚区，水污染防治，不断提高工	本项目为饮料 制造项目，运 行期过程中， 各项污染物采 取对应措施。 对区域环境空 气质量、水环 境以及土壤环 境的 影 响 较 小，不突破所 在区域环境质 量底线。	符合

	业用水重复利用率。加快实施城镇污水处理设施提质增效，补齐生活污水收集和处理设施短板，提高再生水回用比例。持续推进农业农村污染防治。提升土壤环境监管能力，加强污染地块安全利用监管。强化工矿用地管理，严格建设用地土壤环境风险管控加强农用地土壤污染源头控制，科学施用化肥农药。提高农膜回收率。		
	环境风险防控： 禁止在化工园区外新建、扩建危险化学产品生产项目。严格落实危险废物处置相关要求。加强重点流域水环境风险管控，保障水环境安全。	本项目为饮料制造项目，不属于危险化学产品生产项目。	符合
	资源利用效率要求： 优化能源结构，控制煤炭等化石能源使用量，鼓励使用清洁能源，协同推进减污降碳。全面实施节水工程，合理开发利用水资源，提升水资源利用效率，保障生态用水，严防地下水超采。	本项目为饮料制造项目，项目用水来自市政供水管网。用电由当地电网提供，能源利用均在区域供水、供电负荷范围内，消耗未超出区域负荷上限，符合资源利用要求。	符合

1.3 与《喀什地区“三线一单”生态环境分区管控方案》（2023 年版）修改单符合性分析

本项目与《喀什地区“三线一单”生态环境分区管控方案》（喀署办发〔2021〕56 号）、《喀什地区环境管控单元汇总表（2023 年版）》的相符性分析见表 1-2。本项目在喀什地区三线一单生态环境分区管控图中的位置见图 1-1。

表 1-2 与 《喀什地区“三线一单”生态环境分区管控方案》的相符性分析

《喀什地区“三线一单”生态环境分区管控方案》（喀署办发〔2021〕56 号）、《喀什地区环境管控单元汇总表（2023 年版）》	本项目情况	符合性
（一）生态保护红线。按照“生态功能不降低、面积不减少、性质不改变”的基本要求，对划定的生态保护红线实施严格管控，保障和维护生态安全的底线和生命线。	项目位于伽师县工业园区，所在区域不属于自然保护区、森林公园、风景名胜区、世界文化自然遗产、地质公园等禁止开发的生态红线区、重点保护生态红线区以及脆弱生态保护红线区内，	合

		项目不涉及生态保护红线。	
	（二）环境质量底线。全地区水环境质量持续改善，受污染地表水体得到有效治理，河流水质优良断面比例保持稳定，饮用水安全保障水平持续提升，地下水水质保持稳定；全地区环境空气质量稳步提升，重污染天数持续减少，沙尘影响严重地区做好防风固沙、生态环境保护修复等工作；全地区土壤环境质量保持稳定，污染地块安全利用水平稳中有升，土壤环境风险得到进一步管控。	本项目选址区域为环境空气功能区二类区，根据国控监测站的数据，表明项目区域为环境空气质量不达标区。项目评价范围内无地表水分布，因此不会对地表水环境造成影响；声环境质量现状可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求。本项目固体废物均能得到合理处置，噪声对周边环境的影响较小，不会突破所在地的环境质量底线。因此本项目的建设符合环境质量底线要求。	符合
	（三）资源利用上线。强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、能源消耗达到国家、自治区下达的总量和强度控制目标。积极推动区域低碳发展，鼓励低碳试点城市建设，发挥示范引领作用。	项目用水来自市政供水管网。用电由当地电网提供，能源利用均在区域供水、供电负荷范围内，消耗未超出区域负荷上限。因此本项目的建设符合资源利用上线要求。	符合
	（四）环境管控单元。喀什地区共划定 116 个环境管控单元，分为优先保护、重点管控和一般管控三类。优先保护单元 31 个，主要包括生态保护红线区和生态保护红线区以外的一般生态空间管控区（饮用水水源保护区、水源涵养区、防风固沙区、土地沙化防控区、水土流失防控区等）。生态保护红线区执行生态保护红线管理办法的有关要求；一般生态空间管控区应以生态保护优先为原则，开发建设活动应严格执行相关法律、法规要求，严守生态环境质量底线，确保生态环境功能不降低。重点管控单元 73 个，主要包括城镇建成区、工业园区和开发强度大、污染物排放强度高的工业聚集区等。该区域要着力优化空间布局，不断提升资源利用效率，有针对性的加强污染物排放管控和环境风险防控，解决生态环境质量不达标、生态环境风险高等问题。一般管控单元 12 个，指除优先保护单元和重点管控单元之外的其他区域，主要以经济社会可持续发展为导向，生态环境保	本项目属于重点管控单元。本项目采取了有效的污染防治措施，可确保污染得到有效的控制，不会对周围环境产生明显影响。	符合

护与适度开发相结合，开发建设应落实生态环境保护基本要求，促进区域环境质量持续改善。								
根据《喀什地区生态环境准入清单（2023 年版）》，本项目所在地属于伽师县重点管控单元内，管控单元编码：ZH65312920007，根据分区管控的管控要求，本项目的符合性分析一览表，见表 1-3。								
表1-3 项目与“伽师县生态环境准入清单”符合性分析								
管控单元编码	管控单元名称	行政区划			管控单元分类	管控要求	项目情况	符合性
		省	市	县				
ZH65312920007	伽师工业园	新疆维吾尔自治区	喀什地区	伽师县	重点管控单元	1.执行喀什地区总体管控要求中“A1.3-1、A1.3-3、A1.3-7、A1.4-1、A1.4-2”的相关要求。 2.执行喀什地区重点环境管控单元分类管控要求中“A1.3-8、A6.1-1、A6.1-5”的相关要求。	本项目符合喀什地区总体管控要求、重点环境管控单元分类管控要求。项目为饮料制造项目，符合其要求。	符合
					重点管控单元	1.执行喀什地区总体管控要求中“A2.1-1、A2.1-2、A2.1-3、A2.1-4、A2.1-5、A2.1-6、A2.1-7、A2.2-1、A2.3-1、A2.4-3”的相关要求。 2.执行喀什地区重点环境管控单元分类管控要求中“A6.2”的相关要求。	二氧化硫氮氧化物颗粒物经低氮燃烧装置+8m排气筒处理后排放；油烟经油烟净化器处理后排放；VOCs经过加强通风换气、臭气浓度加强通风换气及喷洒除臭剂处理后排放；厂区废水进入自建污水处理设施处理后排入园区管	符合

										网，最终进入园区污水处理厂进行处理。		
										1.执行喀什地区重点环境管控单元分类管控要求中“A6.3”的相关要求。 2.定期维护环保设施，确保工业源稳定达标排放，改善企业周边地区的环境空气质量。 3.开展建设用地污染风险重点管控企业土壤监督性监测工作，重点监测对环境影响较大的特征污染物。 4.加强工业危险废物贮存场所的环境监督管理，完善危险废物和医疗废物申报登记制度，对收集、储运和处置进行全程监督管理，严禁工业危险废物和医疗废物排放，消除污染和安全隐患。	本项目不属于高耗能、高污染、高排放企业，项目实施后，企业应编制应急预案，将本项目纳入应急管理体系。 项目建成后按环评要求落实环境影响跟踪监测及污染源监控计划。	符合
										1.执行喀什地区总体管控要求中“A4.1-2、A4.2-2”的相关要求。 2.执行喀什地区重点环境管控单元分类管控要求中“A6.4”的相关要求。 3.大力推进循环经济发展，限制用水效益低、耗水高的工业发展，提高工业用水重复利用率，降低单位GDP 废水排放量。	本项目不属于高耗水、高耗能、重污染项目	符合

综上所述，本项目建设符合《喀什地区“三线一单”生态环境分区管控方案》（2023 年版）修改单等相关规划要求。

二、产业政策符合性

根据国家发展改革委《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于限制类、淘汰类扩建项目，也不属于鼓励类项目，为允许项目，同时项目主要设备不在国家明令淘汰、禁止或限制使用行列。

因此，本项目符合国家和地方相关产业政策要求。

三、选址合理性

本项目位于伽师县工业园区的的农副产品加工区，符合园区规划。本项目选址的用地性质为工业用地，符合项目的建设。

拟建项目场址处工业园区，公用设施及社会依托条件完善，项目建设公用设施依托园区自来水、电力、通讯线路。

场地无污染，符合国家环境保护法规定的要求。项目建设地点地理位置优越。

四、与《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）符合性分析

表 1-4 本项目与《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）符合性

建设情况	规范要求	本项目情况	符合性
选址	1、厂区不应选对食品有显著污染的区域。如某地对食品安全和食品宜食用性存在明显的不利影响，且无法通过采取措施加以改善，应避免在该地址建厂。2、厂区不应选择有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址。3、厂区不宜择易发生洪涝灾害的地区，难以避开时应设计必要的防范措施。4、厂区周围不宜有虫害大量孳生的潜在场所，难以避开时应设计必要的防范措施。	本项目位于伽师县工业园区的的农副产品加工区，符合园区规划，基础设施条件完善。	符合
厂区环境	1、应考虑环境给食品生产带来的潜在污染风险，并采取适当的措施将其降至最低水平。2、厂区应合理布局，各功能区域划分明显，并有适当的分离或分隔措施，防止交叉污染。3、厂区内的道路应铺设混凝土、沥青、或者其他硬质材料；空地应采取必要措施，保持环境清洁，防止正常天气下扬尘和积水等现象的发生。	1、项目运营期采取相应措施后，污染物达标排放。2、厂区布局合理，各个功能区分开布置。3、厂区道路采用水泥混凝土硬化。4、厂区进行绿化。5、厂	符合

		4、厂区绿化应与生产车间保持适当距离，植被应定期维护，以防止虫害的孳生。5、厂区应有适当的排水系统。6、宿舍、食堂、职工娱乐设施等生活区应与生产区保持适当距离或分隔。	区有完善的排水系统。	
	厂房与车间	1、厂房和车间的设计应根据生产工艺合理布局，预防和降低产品受污染的风险。2、建筑内部结构应易于维护、清洁或消毒。应采用适当的耐用材料建造。3、地面应平坦防滑、无裂缝、并易于清洁、消毒，并有适当的措施防止积水。	1、厂区各个生产车间分开布置，布局合理。2、本项目采用框架结构。3、本项目地面采用水泥混凝土硬化，并进行防渗。	符合
	设施与设备	1、供水应能保证水质、水压、水量及其他要求符合生产需要。2、排水系统的设计和建造应保证排水畅通、便于清洁维护；应适应食品生产的需要，保证食品及生产、清洁用水不受污染。3、应配备设计合理、防止渗漏、易于清洁的存放废弃物的专用设施；车间内存放废弃物的设施和容器应标识清晰。必要时应在适当地点设置废弃物临时存放设施，并依废弃物特性分类存放。4、应具有适宜的自然通风或人工通风措施。5、应配备与生产能力相适应的生产设备，并按工艺流程有序排列，避免引起交叉污染。	1、本项目位于工业园区，园区供水满足要求。2、厂区废水进入园区管网，最终进入园区污水处理厂进行处理。3、车间内配备带盖的暂存桶进行废弃物收集。4、项目车间内安装有通风机进行机械通风。5、本项目生产设备完善。	

二、建设项目工程分析

建设内容	一 项目背景 2023 年 3 月，新疆中科同创环境科技有限公司以《新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目可行性研究报告》为基础资料编制了《新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目环境影响报告表》；2023 年 5 月 26 日，喀什地区生态环境局出具了《关于新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目环境影响报告表的批复》（喀地环评字〔2023〕163 号）。但在 2023 年建设完成后增加了 9000t/a 的苹果浓缩汁生产及 800t/a 的梨浓缩汁，该产品和原西梅汁同用一条生产线，未新增生产线，由于产品的增加，用水水量及废水产生量增加，因此污水处理站的规模变大，由 300m³/d 变更至 3000m³/d。 项目于 2023 年 5 开工建设，2023 年 6 月项目建成投运，目前运行正常。 该项目未完成环保验收。 根据查阅《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）“ 6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。” 可知，项目废水量增大属于重大变动；另外查阅《关于印发<新疆维吾尔自治区环境影响评价管理中建设项目重大变动界定程序规定>的通知》（新环环评发〔2019〕140 号）可知，本次不存在“不界定为发生重大变动的情景”，废水量增大重大变动事实清楚，因此本项目确定属于重大变动，本次依法重新编制环境影响报告表进行重新报批。
------	---

二、原有情况介绍

项目建设总建筑面积 56144.24m²；其中包括研发中心、宿舍/食堂、果汁车间、桶装车间、成品库、动力辅机房、果浆、浓缩汁加工车间、果干加工车间、果浆浓缩汁仓库（已建，项目进驻之前原有厂房）、锅炉房、门卫附属设施。完成了污水处理、硬化绿化等附属设施建设。

项目建成后产品包括 30%桃复合果肉饮料、30%橙汁饮料、100%桃汁饮料、100%苹果汁饮料、100%橙汁饮料、100%西梅汁饮料、100%葡萄汁饮料、瓶装饮用水、西梅浊汁、西梅干。

项目于 2023 年 5 月 26 日取得了喀什地区生态环境局出具了《关于新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目环境影响报告表的批复》（喀地环评字〔2023〕163 号）。

该项目未完成环保验收。

2.1 项目组成

表 2-1 项目组成及工程内容一览表

名称	内容	指标	备注
主体工程	1#车间	1#生产车间位于厂区西侧，为果浆、浓缩汁车间，钢结构，1F，车间建筑面积为 9720.21m ² 。	新建
	2#车间	2#生产车间位于厂区西侧，为果干烘干车间，钢结构，1F，车间建筑面积为 9720.21m ² 。	新建
	研发中心	位于厂区东侧，钢结构，两端为 2F，中间为 3F，车间建筑面积为 2834.35m ² 。	新建
	果汁车间	位于厂区东侧，钢结构，1F，车间建筑面积为 5062.56m ² 。	新建
	桶装车间	位于厂区南侧，钢结构，1F，车间建筑面积为 7076.16m ² 。	新建
储运工程	成品库	位于厂区北侧，钢结构，1F，车间建筑面积为 7076.16m ² 。	新建
	3#车间	3#生产车间位于厂区西侧，为果浆浓缩汁仓库，钢结构，1F，车间建筑面积为 9625m ² 。	已建
辅助工程	宿舍和办公区	一栋砖混结构，2F，建筑面积 1823.68m ²	新建
	食堂	一栋砖混结构，1F，建筑面积 480m ²	新建
储运工程	西梅的存储	租用伽师工业园区冷链物流基地的冷库	租用
	锅炉房	1F，建筑面积 491.37m ² （两个 10t/h 燃气锅炉）	新建
	动力辅机房	位于厂区中部，钢结构，1F，车间建筑面积为 1844.16m ² 。	新建
	门卫附属	1F，建筑面积 390.38m ²	新建

	设施		
公用工程	供水	市政供水管网供给	/
	排水	生活污水、生产废水经厂内一体化污水处理站处理达标后排入园区污水管网。	/
	供电	市政供电所供给	/
	供暖	冬季采用电采暖的方式对项目的宿舍和办公区进行供暖。	/
环保工程	废气	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物经低氮燃烧装置+8m排气筒处理后排放；油烟经油烟净化器处理后排放；VOCs经过加强通风换气、臭气浓度加强通风换气及喷洒除臭剂处理后排放。	/
	废水	厂区废水进入自建污水处理设施（300m³/d）处理后排入园区管网，最终进入园区污水处理厂进行处理	/
	固废	一般工业固废设置一般固体废物暂存间。交由专业单位回收处理；危险废物分类单独收集，放置在厂区危废暂存区内，委托有资质危废单位回收处置	/
	噪声	采用了隔声、减振或加消声器；安装减震垫、消声器或者隔声门窗	/

2.2 建设内容

项目规划总建筑面积 56144.24m²；其中：研发中心建筑面积 2834.35m²，宿舍/食堂建筑面积 2303.68m²，果汁车间 5062.56m²，桶装车间 7076.16m²，成品库 7076.16m²，动力辅机房 1844.16m²，果浆、浓缩汁加工车间 9720.21m²、果干加工车间 9720.21m²，果浆浓缩汁仓库 9625m²（已建，项目进驻之前原有厂房），锅炉房 491.37m²，门卫附属设施 390.38m²。完成污水处理、硬化绿化等附属设施建设。

2.3 主要工艺设备

表 2-2

主要生产设备一览表

序号	设备名称	设备型号	台数	规格	功率（kw）	备注
1	1120BPM 无菌冷灌装生产线	/	1	67200 瓶/时	1100	500ml
(1)	翻斗机	PET-VJEM776	1 套	/	71	/
(2)	高压机			/	216	/
(3)	吹瓶机			/	413	/
(4)	理盖机	PET-ASEPT-L	1 套	/	18	/
(5)	灌装机			/	40	/
(6)	杀菌机	/	1	/	17	/
(7)	吹干机	/	4	/	50	/
(8)	喷码机	/	2	/	39	/

(9)	套标机	SLEEVE MA TIC	2	/	40	/
(10)	检查机	CHECK MA T731	2	/	23	/
(11)	裹包箱包机	VARIOPAC PRO	1	/	36	/
(12)	码垛机	MODULPA L	1	/	45	/
2	350BPM 热灌装 线	/	/	24000 瓶/时	323.5	500ml
(1)	UHT	APV	1	/	26	/
(2)	冲拧灌一体机	CGN50RA	1	/	10.80	/
(3)	高盖检查机	/	1	/	10	/
(4)	冷瓶机	YLP23/130 A	1	/	21.25	/
(5)	瓶盖喷码机	1000S8	1	/	5	/
(6)	套标机 1#	KSL-2000	1	/	20	/
(7)	套标机 2#	KSI-3000S	1	/	20	/
(8)	PE 膜包机	SMI	1	/	80	/
(9)	纸包机	SMI	1	/	80	/
(10)	箱外喷码机	S8C2	1	/	20	/
(11)	贴标机	LM-230S	1	/	15	/
(12)	裹包机	/	1	/	15	/
3	300BPM 罐线	/		21000 瓶/时	115	310ml
(1)	卸罐机	/	1	/	15	/
(2)	罐装机	/	1	/	20	/
(3)	封罐机	/	1	/	18	/
(4)	杀菌釜	/	1	/	20	/
(5)	打罐检查机	/	1	/	8	/
(6)	液位检查机	/	1	/	8	/
(7)	罐打印机	/	1	/	8	/
(8)	罐装箱机	/	1	/	15	/
4	空压机	ZR37	6	/	/	/
5	冷冻站	/	/	/	95	/
(1)	冷冻机	/	4	/	71	/
(2)	冷水泵	/	12	/	4	/

(3)	冷却塔	/	3	/	20	/
(4)	水箱	/	6	/	/	/
6	水处理系统	/	1	/	/	/
2.4 原辅助材料消耗						
表 2-3 项目主要原辅材料及能源消耗量一览表						
类别	名称	年耗量 (t)	来源			
30%桃复合果 肉饮料 (2.5L)	桃浓缩浆	135	外购			
	苹果浓缩汁	15	外购			
	白砂糖	132	外购			
	预配料 A	2.7	/			
	预配料 B	0.3	/			
	预配料 C	0.65	/			
	纯水	1220	自制			
	原水	1743	市政供水			
	瓶胚	600000 只	外购			
30%橙汁饮料 (2.5L)	橙浓缩汁	15	外购			
	白砂糖	51	外购			
	预配料 A	0.5	/			
	预配料 B	0.3	/			
	预配料 C	0.06	/			
	预配料 D	0.5	/			
	预配料 E	0.35	/			
	纯水	690	自制			
	原水	990	市政供水			
100%桃汁饮 料 (0.2L)	瓶胚	300000 只	外购			
	桃浓缩浆	33	外购			
	桃浓缩汁 (色值 $\geq 58\%$)	1.7	外购			
	桃浓缩汁 (色值 $\geq 95\%$)	24	外购			
	预配料	0.1	外购			
	纯水	186	自制			
	原水	270	市政供水			
100%苹果汁 饮料 (0.2L)	纸卷	122 万张	外购			
	苹果浓缩浆	5	外购			
	高酸浓缩苹果汁	2.4	外购			
	纯水	45	自制			
	原水	65	市政供水			
100%橙汁饮 料 (0.2L)	纸卷	25 万张	外购			
	橙浓缩浆	4.8	外购			
	橙浓缩汁	3.6	外购			
	纯水	45	自制			
	原水	65	市政供水			
100%橙汁饮 料 (0.2L)	纸卷	25 万张	外购			

	100%西梅汁 饮料（0.2L）	西梅浊汁	120	自制
		纯水	10	自制
		原水	15	市政供水
		纸卷	600000 万张	外购
	100%葡萄汁 饮料（0.2L）	红葡萄浓缩浆	1	外购
		白葡萄浓缩汁	3.6	外购
		预配料	0.007	外购
		纯水	22	自制
		原水	3	市政供水
		纸卷	12 万张	外购
	饮用水（0.5L）	原水	5360	市政供水
		瓶胚	7550000 只	外购
	100%西梅汁 饮料（0.3L）	西梅浊汁	135	自制
		纯水	10	自制
		原水	15	市政供水
		瓶胚	46 万只	外购
	西梅浊汁	西梅鲜果	10000	外购
	西梅干	西梅鲜果	400	外购

2.5 公用工程

供水采用园区市政管网，供电由园区统一供给，供热由项目自建锅炉供给。

2.6 环保措施

1、废气

二氧化硫、氮氧化物、颗粒物经低氮燃烧装置+8m 排气筒处理后排放；油烟经油烟净化器处理后排放；VOCs 经过加强通风换气、臭气浓度加强通风换气及喷洒除臭剂处理后排放。

2、废水

厂区废水进入自建污水处理设施（300m³/d）处理后排入园区管网，最终进入园区污水处理厂进行处理。

	3、噪声 采用了隔声、减振或加消声器；安装减震垫、消声器或者隔声门窗。 4、固废 一般工业固废设置一般固体废物暂存间。交由专业单位回收处理；危险废物分类单独收集，放置在厂区危废暂存区内，委托有资质危废单位回收处置。 2.7 项目批复 2023 年 3 月，新疆中科同创环境科技有限公司以《新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目可行性研究报告》为基础资料编制了《新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目环境影响报告表》；2023 年 5 月 26 日取得了喀什地区生态环境局出具的《关于新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目环境影响报告表的批复》（喀地环评字〔2023〕163 号）。 批复内容为： 一、项目基本情况 项目性质为新建，位于伽师县工业园区，中心地理坐标为：N39° 26'6.406”，E76° 43'31.193”；项目区北侧为空地，南侧为园区道路，西侧为空地，东侧为园区道路；项目规划总建筑面积 56144.24m²；其中：研发中心建筑面积 2834.35m²，宿舍/食堂建筑面积 2303.68m²，果汁车间 5062.56m²，桶装车间 7076.16m²，成品库 7076.16m²，动力辅机房 1844.16m²，果浆、浓缩汁加工车间 9720.21m²，果干加工车间 9720.21m²，果浆浓缩汁仓库 9625m²，锅炉房 491.37m²，门卫附属设施 390.38m²。自建污水处理一座，处理能力 300m³/d，采取“隔渣+调节池+厌氧+好氧+沉淀”工艺。项目新建锅炉房两个 10t/h 燃气锅炉。本项目产品包括 30% 桃复合果肉饮料、30%橙汁饮料、100%桃汁饮料、100%苹果汁饮料、100%橙汁饮料、100%西梅汁饮料、100%葡萄汁饮料、瓶装饮用水、西梅浊汁、西梅干。项目周边不存在文物保护单位、风景名胜區、饮用水源地等环境敏感保护目标，不在生态红线保护范围内。项目总投资为 45000
--	---

	万元，环保投资为 60 万元，占项目总投资的 0.133%。 二、环保措施 由新疆中科同创环科技有限公司编制的《新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目环境影响报告表》比较规范，环保法规使用正确，环境影响评价内容较全面，主要环境影响因子选择适当，环境影响分析与评价标准基本合理准确，并重点做好以下工 作： (一)施工期 加强施工现场的管理，做到文明施工；对运输粉状或砂状建 筑材料或垃圾的车辆应加盖篷布；施工期间对车辆行驶的路面实 施洒水抑尘；合理安排施工设备位置和作业时间，禁止夜间施工；施工期废水通过沉淀池处理后循环使用。施工期的建筑垃圾应及时外运，运至指定的垃圾填埋场统一处理。施工结束后，清理平整，恢复原有地貌，保持生态良好。 (二)运营期 1.废气 锅炉废气经低氮燃烧器处理后经 8m 高排气筒排放； 满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 2 新建锅 炉大气污染物排放浓度限值及新环大气函〔2022〕483 号文件中的 $\text{NO}_3 \leq 50\text{mg/m}^3$ 限值要求。污水处理站恶臭经各个池体均加盖密闭+喷洒植物除臭剂处理后无组织排放。满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中二级新扩改建标准要求。食堂油经过净化处理后通过烟囱高空排放。满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB1483-2001)标准要求(2.0mg/m^3)。VOCs 经过加强通 风换气、臭气浓度加强通风换气及喷洒除臭剂处理后排放。满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 附录 A 标准中排放限值。 2.废水 项目废水进入自建污水处理设施处理后排入园区管网，最终进入园区污水处理厂进行处理。废水排放达到《污水 综合排放标准》(GB8978-1996) (含修改单)中三级标准。
--	---

	3.噪声 采用了隔声、减振或加消声器；安装减震垫、消声器或者隔声门窗等措施后厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境 噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。 4.固废 项目产生的生活垃圾集中收集后由环卫部门定期清运；不合格品和残渣、废包装材料、废滤膜、废活性炭、废过滤棉芯、废水处理污泥收集后定期交由专业单位回收处理。满足 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 相关要求。设备清洗废液、废油墨瓶经统一收集后定期交由有危险废物处理资质的单位处置。满足《固体废物鉴别标准通则》、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 相关标准要求。 5.环境风险 确保污染治理措施处于正常工作状态并达标排放；加强环境风险防范工作，加强对操作人员的岗位培训；建立危险废物安全管理制度；加强危险废物的运输、贮存过程的管理 ；提高安全防范知识的宣传力度，增加工作人员的安全意识。 6.根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》，本项目属登记管理排污单位，按排污许可管理要求，做好运营管理要求、自行监测管理要求和环境管理台账记录要求。 7.该项目主要污染物排放总量指标为：VOCs:0.008t/a，NO_x: 0.2997t/a。指标来源于喀什地区煤改电工程(一期-2021 年-伽师县)认定的减排量，预计 NO_x 减排量：51.0884t/a，VOCs 减排量：69.666t/a，指标剩余量 NO_x：42.6184t/a，VOCs：54.647t/a 等量扣除本项目大气污染物排放量：VOCs：0.008t/a，NO_x：0.2997t/a，剩余：NO_x：42.3187t/a，VOCs：54.639t/a。 三 、相关要求 项目要严格执行环保“三同时”制度和《报告表》中提出的各项环保措施。本项目日常的环境监督管理由喀什地区生态环境局 伽师县分局负责，地区生态环境保护综合行政执法支队不定期进 行抽查。项目建设完工后，由建
--	---

	设单位对项目进行环境保护验收。 如项目的性质、规模、地点、防止污染的措施发生重大变动，须报我局重新审批。 三、建设项目变更内容介绍 3.1 变更后建设内容 1 工程建设内容 项目规划总建筑面积 56144.24m²；其中：研发中心建筑面积 2834.35m²，宿舍/食堂建筑面积 2303.68m²，果汁车间 5062.56m²，桶装车间 7076.16m²，成品库 7076.16m²，动力辅机房 1844.16m²，果浆、浓缩汁加工车间 9720.21m²、果干加工车间 9720.21m²，果浆浓缩汁仓库 9625m²（已建，项目进驻之前原有厂房），锅炉房 491.37m²，门卫附属设施 390.38m²。完成污水处理、硬化绿化等附属设施建设。 3.2 基本变更情况介绍
--	---

表 2-4 项目基本变更情况一览表

序号	内容	是否变更	变更前	变更后	备注
一、基本情况					
1.1	总投资	否	45000 万	45000 万	
1.2	建设地点	否	伽师县工业园区		
1.3	占地面积	否	161333.34m ²		
1.4	总平面布置	否	厂区总平面布置见附图		
1.7	项目名称	否	新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目	新疆汇源新梅产业发展有限公司新梅加工项目	
1.8	建设单位名称	否	新疆汇源新梅产业发展有限公司	新疆汇源新梅产业发展有限公司	
1.9	法人代表	否	张珍宝	张珍宝	
二、建设内容					
2.1	生产建设	否	项目规划总建筑面积 56144.24m ² ；其中：研发中心建筑面积 2834.35m ² ，宿舍/食堂建筑面积 2303.68m ² ，果汁车间 5062.56m ² ，桶装车间 7076.16m ² ，成品库 7076.16m ² ，动力辅机房 1844.16m ² ，果浆、浓缩汁加工车间 9720.21m ² ，果干加工车间 9720.21m ² ，果浆浓缩汁仓库 9625m ² （已建，项目进驻之前原有厂房），锅炉房 491.37m ² ，门卫附属设施 390.38m ² 。	项目规划总建筑面积 56144.24m ² ；其中：研发中心建筑面积 2834.35m ² ，宿舍/食堂建筑面积 2303.68m ² ，果汁车间 5062.56m ² ，桶装车间 7076.16m ² ，成品库 7076.16m ² ，动力辅机房 1844.16m ² ，果浆、浓缩汁加工车间 9720.21m ² ，果干加工车间 9720.21m ² ，果浆浓缩汁仓库 9625m ² （已建，项目进驻之前原有厂房），锅炉房 491.37m ² ，门卫附属设施 390.38m ² 。	
2.2	废水量	是	11264.06t/a	173264.06t/a	
2.3	污水处理设施	是	处理能力 300m ³	处理能力 3000m ³	
三、环保设施变更情况					
3.1	废气	否	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物经低氮燃烧装置+8m 排气筒处理后排放；油烟经油烟净化器处理后排放；VOCs 经过加强通风换气、臭气浓度加强通风换气及喷洒除臭剂处理后排放。	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物经低氮燃烧装置+8m 排气筒处理后排放；油烟经油烟净化器处理后排放；VOCs 经过加强通风换气、臭气浓度加强通风换气及喷洒除臭剂处理后排放。	

3.2	废水	生产废水、生活污水	是	厂区废水进入自建污水处理设施（300m³/d）处理后排入园区管网，最终进入园区污水处理厂进行处理	厂区废水进入自建污水处理设施（3000m³/d）处理后排入园区管网，最终进入园区污水处理厂进行处理	
3.3	噪声		否	采用了隔声、减振或加消声器；安装减震垫、消声器或者隔声门窗	采用了隔声、减振或加消声器；安装减震垫、消声器或者隔声门窗	
3.4	固废		否	一般工业固废设置一般固体废物暂存间。交由专业单位回收处理；危险废物分类单独收集，放置在厂区危废暂存区内，委托有资质危废单位回收处置	一般工业固废设置一般固体废物暂存间。交由专业单位回收处理；危险废物分类单独收集，放置在厂区危废暂存区内，委托有资质危废单位回收处置	--
四、公用工程						
4.1	给水工程		否	由市政管网提供		
4.2	排水工程		否	厂区废水进入自建污水处理设施（300m³/d）处理后排入园区管网，最终进入园区污水处理厂进行处理	厂区废水进入自建污水处理设施（3000m³/d）处理后排入园区管网，最终进入园区污水处理厂进行处理	
4.3	供电工程		否	由当地电网提供		
4.4	供热		否	本项目供暖依托项目锅炉		

3.3 项目变更内容

项目拟增加苹果浓缩汁和梨浓缩汁生产，因此洗果废水增加，洗果废水由原来的 6t/d（1080t/a）将增加为 1006t/d（181080t/a），废水产生量共计将增加 1000t/d（180000t/a），污水处理设施处理能力由 300m³/d 变更为 3000m³/d。

3.4 变更后项目组成

表 2-5 拟建项目组成及工程内容一览表

名称	内容	指标	备注
主体工程	1#车间	1#生产车间位于厂区西侧，为果浆、浓缩汁车间，钢结构，1F，车间建筑面积为 9720.21m ² 。	新建
	2#车间	2#生产车间位于厂区西侧，为果干烘干车间，钢结构，1F，车间建筑面积为 9720.21m ² 。	新建
	研发中心	位于厂区东侧，钢结构，两端为 2F，中间为 3F，车间建筑面积为 2834.35m ² 。	新建
	果汁车间	位于厂区东侧，钢结构，1F，车间建筑面积为 5062.56m ² 。	新建
	桶装车间	位于厂区南侧，钢结构，1F，车间建筑面积为 7076.16m ² 。	新建
储运工程	成品库	位于厂区北侧，钢结构，1F，车间建筑面积为 7076.16m ² 。	新建
	3#车间	3#生产车间位于厂区西侧，为果浆浓缩汁仓库，钢结构，1F，车间建筑面积为 9625m ² 。	已建
辅助工程	宿舍和办公区	一栋砖混结构，2F，建筑面积 1823.68m ²	新建
	食堂	一栋砖混结构，1F，建筑面积 480m ²	新建
储运工程	西梅的存储	租用伽师工业园区冷链物流基地的冷库	租用
	锅炉房	1F，建筑面积 491.37m ² （两个 10t/h 燃气锅炉）	新建
	动力辅机房	位于厂区中部，钢结构，1F，车间建筑面积为 1844.16m ² 。	新建
	门卫附属设施	1F，建筑面积 390.38m ²	新建
公用工程	供水	市政供水管网供给	/
	排水	生活污水、生产废水经厂内一体化污水处理站处理达标后排入园区污水管网。	/
	供电	市政供电所供给	/
	供暖	冬季采用电采暖的方式对项目的宿舍和办公区进行供暖。	/
环保工程	废气	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物经低氮燃烧装置+8m排气筒处理后排放；油烟经油烟净化器处理后排放；VOCs 经过加强通风换气、臭气浓度加强通风换气及喷洒除臭剂处理后排放。	/
	废水	厂区废水进入自建污水处理设施处理后排入园区管网，最终进入园区污水处理厂进行处理	/
	固废	一般工业固废设置一般固体废物暂存间。交由专业单位回收处理；危险废物分类单独收集，放置在厂区危废暂存区内，委托有资质危废单位回收处置	/

	噪声	采用了隔声、减振或加消声器；安装减震垫、消声器或者隔声门窗		/																																																																																																																																			
	在线监测	进出水在线监测		/																																																																																																																																			
3.5 变更后产品方案 本项目产品包括 30%桃复合果肉饮料、30%橙汁饮料、100%桃汁饮料、100%苹果汁饮料、100%橙汁饮料、100%西梅汁饮料、100%葡萄汁饮料、瓶装饮用水、西梅浊汁、苹果浓缩汁、梨浓缩汁、西梅干。 <table><tr><th colspan="2">表 2-6</th><th colspan="2">产品方案一览表</th></tr><tr><th>序号</th><th>产品大类名称</th><th>年产量 t</th><th>规格</th></tr><tr><td>1</td><td>30%桃复合果肉饮料</td><td>1500</td><td>10 万箱*6 瓶/箱*2.5L</td></tr><tr><td>2</td><td>30%橙汁饮料</td><td>750</td><td>5 万箱*6 瓶/箱*2.5L</td></tr><tr><td>3</td><td>100%桃汁饮料</td><td>240</td><td>10 万箱*12 盒/箱*0.2L</td></tr><tr><td>4</td><td>100%苹果汁饮料</td><td>48</td><td>2 万箱*12 合/箱*0.2L</td></tr><tr><td>5</td><td>100%橙汁饮料</td><td>48</td><td>2 万箱*12 合/箱*0.2L</td></tr><tr><td>6</td><td>100%西梅汁饮料</td><td>120</td><td>5 万箱*12 合/箱*0.2L</td></tr><tr><td>7</td><td>100%葡萄汁饮料</td><td>24</td><td>1 万箱*12 合/箱*0.2L</td></tr><tr><td>8</td><td>饮用水</td><td>3750</td><td>50 万件*15 瓶/件*0.5L</td></tr><tr><td>9</td><td>100%西梅汁饮料</td><td>135</td><td>3 万件*15 瓶/件*0.3L</td></tr><tr><td>10</td><td>西梅浊汁</td><td>800</td><td>/</td></tr><tr><td>11</td><td>苹果浓缩汁</td><td>9000</td><td>/</td></tr><tr><td>12</td><td>梨浓缩汁</td><td>800</td><td>/</td></tr><tr><td>13</td><td>西梅干</td><td>100</td><td>/</td></tr></table> 3.6 变更后主要生产设备 本项目主要生产设备见表 2-7。 <table><tr><th colspan="2">表 2-7</th><th colspan="5">主要生产设备一览表</th></tr><tr><th>序号</th><th>设备名称</th><th>设备型号</th><th>台数</th><th>规格</th><th>功率（kw）</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>1120BPM 无菌冷灌装生产线</td><td>/</td><td>1</td><td>67200 瓶/时</td><td>1100</td><td>500ml</td></tr><tr><td>(1)</td><td>翻斗机</td><td rowspan="3">PET-VJEM 776</td><td rowspan="3">1 套</td><td>/</td><td>71</td><td>/</td></tr><tr><td>(2)</td><td>高压机</td><td>/</td><td>216</td><td>/</td></tr><tr><td>(3)</td><td>吹瓶机</td><td>/</td><td>413</td><td>/</td></tr><tr><td>(4)</td><td>理盖机</td><td rowspan="2">PET-ASEPT-L</td><td rowspan="2">1 套</td><td>/</td><td>18</td><td>/</td></tr><tr><td>(5)</td><td>灌装机</td><td>/</td><td>40</td><td>/</td></tr><tr><td>(6)</td><td>杀菌机</td><td>/</td><td>1</td><td>/</td><td>17</td><td>/</td></tr><tr><td>(7)</td><td>吹干机</td><td>/</td><td>4</td><td>/</td><td>50</td><td>/</td></tr><tr><td>(8)</td><td>喷码机</td><td>/</td><td>2</td><td>/</td><td>39</td><td>/</td></tr></table>					表 2-6		产品方案一览表		序号	产品大类名称	年产量 t	规格	1	30%桃复合果肉饮料	1500	10 万箱*6 瓶/箱*2.5L	2	30%橙汁饮料	750	5 万箱*6 瓶/箱*2.5L	3	100%桃汁饮料	240	10 万箱*12 盒/箱*0.2L	4	100%苹果汁饮料	48	2 万箱*12 合/箱*0.2L	5	100%橙汁饮料	48	2 万箱*12 合/箱*0.2L	6	100%西梅汁饮料	120	5 万箱*12 合/箱*0.2L	7	100%葡萄汁饮料	24	1 万箱*12 合/箱*0.2L	8	饮用水	3750	50 万件*15 瓶/件*0.5L	9	100%西梅汁饮料	135	3 万件*15 瓶/件*0.3L	10	西梅浊汁	800	/	11	苹果浓缩汁	9000	/	12	梨浓缩汁	800	/	13	西梅干	100	/	表 2-7		主要生产设备一览表					序号	设备名称	设备型号	台数	规格	功率（kw）	备注	1	1120BPM 无菌冷灌装生产线	/	1	67200 瓶/时	1100	500ml	(1)	翻斗机	PET-VJEM 776	1 套	/	71	/	(2)	高压机	/	216	/	(3)	吹瓶机	/	413	/	(4)	理盖机	PET-ASEPT-L	1 套	/	18	/	(5)	灌装机	/	40	/	(6)	杀菌机	/	1	/	17	/	(7)	吹干机	/	4	/	50	/	(8)	喷码机	/	2	/	39	/
表 2-6		产品方案一览表																																																																																																																																					
序号	产品大类名称	年产量 t	规格																																																																																																																																				
1	30%桃复合果肉饮料	1500	10 万箱*6 瓶/箱*2.5L																																																																																																																																				
2	30%橙汁饮料	750	5 万箱*6 瓶/箱*2.5L																																																																																																																																				
3	100%桃汁饮料	240	10 万箱*12 盒/箱*0.2L																																																																																																																																				
4	100%苹果汁饮料	48	2 万箱*12 合/箱*0.2L																																																																																																																																				
5	100%橙汁饮料	48	2 万箱*12 合/箱*0.2L																																																																																																																																				
6	100%西梅汁饮料	120	5 万箱*12 合/箱*0.2L																																																																																																																																				
7	100%葡萄汁饮料	24	1 万箱*12 合/箱*0.2L																																																																																																																																				
8	饮用水	3750	50 万件*15 瓶/件*0.5L																																																																																																																																				
9	100%西梅汁饮料	135	3 万件*15 瓶/件*0.3L																																																																																																																																				
10	西梅浊汁	800	/																																																																																																																																				
11	苹果浓缩汁	9000	/																																																																																																																																				
12	梨浓缩汁	800	/																																																																																																																																				
13	西梅干	100	/																																																																																																																																				
表 2-7		主要生产设备一览表																																																																																																																																					
序号	设备名称	设备型号	台数	规格	功率（kw）	备注																																																																																																																																	
1	1120BPM 无菌冷灌装生产线	/	1	67200 瓶/时	1100	500ml																																																																																																																																	
(1)	翻斗机	PET-VJEM 776	1 套	/	71	/																																																																																																																																	
(2)	高压机			/	216	/																																																																																																																																	
(3)	吹瓶机			/	413	/																																																																																																																																	
(4)	理盖机	PET-ASEPT-L	1 套	/	18	/																																																																																																																																	
(5)	灌装机			/	40	/																																																																																																																																	
(6)	杀菌机	/	1	/	17	/																																																																																																																																	
(7)	吹干机	/	4	/	50	/																																																																																																																																	
(8)	喷码机	/	2	/	39	/																																																																																																																																	

	(9)	套标机	SLEEVE MATIC	2	/	40	/
	(10)	检查机	CHECKMATT731	2	/	23	/
	(11)	裹包箱包机	VARIOPAC PRO	1	/	36	/
	(12)	码垛机	MODULPAL	1	/	45	/
	2	350BPM 热灌装线	/	/	24000 瓶/时	323.5	500ml
	(1)	UHT	APV	1	/	26	/
	(2)	冲拧灌一体机	CGN50RA	1	/	10.80	/
	(3)	高盖检查机	/	1	/	10	/
	(4)	冷瓶机	YLP23/130A	1	/	21.25	/
	(5)	瓶盖喷码机	1000S8	1	/	5	/
	(6)	套标机 1#	KSL-2000	1	/	20	/
	(7)	套标机 2#	KSI-3000S	1	/	20	/
	(8)	PE 膜包机	SMI	1	/	80	/
	(9)	纸包机	SMI	1	/	80	/
	(10)	箱外喷码机	S8C2	1	/	20	/
	(11)	贴标机	LM-230S	1	/	15	/
	(12)	裹包机	/	1	/	15	/
	3	300BPM 罐线	/		21000 瓶/时	115	310ml
	(1)	卸罐机	/	1	/	15	/
	(2)	罐装机	/	1	/	20	/
	(3)	封罐机	/	1	/	18	/
	(4)	杀菌釜	/	1	/	20	/
	(5)	打罐检查机	/	1	/	8	/
	(6)	液位检查机	/	1	/	8	/
	(7)	罐打印机	/	1	/	8	/
	(8)	罐装箱机	/	1	/	15	/
	4	空压机	ZR37	6	/	/	/
	5	冷冻站	/	/	/	95	/
	(1)	冷冻机	/	4	/	71	/
	(2)	冷水泵	/	12	/	4	/

(3)	冷却塔	/	3	/	20	/
(4)	水箱	/	6	/	/	/
6	水处理系统	/	1	/	/	/
3.7 主要原辅材料及能耗使用情况						
表 2-8 项目主要原辅材料及能源消耗量一览表						
类别	名称	年耗量 (t)	来源			
30%桃复合果 肉饮料 (2.5L)	桃浓缩浆	135	外购			
	苹果浓缩汁	15	外购			
	白砂糖	132	外购			
	预配料 A	2.7	/			
	预配料 B	0.3	/			
	预配料 C	0.65	/			
	纯水	1220	自制			
	原水	1743	市政供水			
	瓶胚	600000 只	外购			
30%橙汁饮料 (2.5L)	橙浓缩汁	15	外购			
	白砂糖	51	外购			
	预配料 A	0.5	/			
	预配料 B	0.3	/			
	预配料 C	0.06	/			
	预配料 D	0.5	/			
	预配料 E	0.35	/			
	纯水	690	自制			
	原水	990	市政供水			
	瓶胚	300000 只	外购			
100%桃汁饮 料 (0.2L)	桃浓缩浆	33	外购			
	桃浓缩汁 (色值 $\geq 58\%$)	1.7	外购			
	桃浓缩汁 (色值 $\geq 95\%$)	24	外购			
	预配料	0.1	外购			
	纯水	186	自制			
	原水	270	市政供水			
	纸卷	122 万张	外购			
100%苹果汁 饮料 (0.2L)	苹果浓缩浆	5	外购			
	高酸浓缩苹果汁	2.4	外购			
	纯水	45	自制			
	原水	65	市政供水			
	纸卷	25 万张	外购			
100%橙汁饮 料 (0.2L)	橙浓缩浆	4.8	外购			
	橙浓缩汁	3.6	外购			
	纯水	45	自制			
	原水	65	市政供水			
	纸卷	25 万张	外购			

	100%西梅汁 饮料（0.2L）	西梅浊汁	120	自制
		纯水	10	自制
		原水	15	市政供水
		纸卷	600000 万张	外购
	100%葡萄汁 饮料（0.2L）	红葡萄浓缩浆	1	外购
		白葡萄浓缩汁	3.6	外购
		预配料	0.007	外购
		纯水	22	自制
		原水	3	市政供水
		纸卷	12 万张	外购
	饮用水（0.5L）	原水	5360	市政供水
		瓶胚	7550000 只	外购
	100%西梅汁 饮料（0.3L）	西梅浊汁	135	自制
		纯水	10	自制
		原水	15	市政供水
		瓶胚	46 万只	外购
	西梅浊汁	西梅鲜果	10000	外购
	苹果浓缩汁	苹果	60000	外购
	梨浓缩汁	梨	6000	外购
	西梅干	西梅鲜果	400	外购

3.8 变更后公用工程

3.8.1 给水

项目用水由市政自来水供水管网供给，项目用水包括员工生活用水和生产用水，总用水量为 205406.52t/a。

3.8.1.1 生活用水

本项目员工 50 人。根据《新疆维吾尔自治区生活用水定额》规定的用水定额，生活用水量按每人 80L/d，全年按 180 天计，日用水量为 4m³/d，年用水量为 720m³/a。

3.8.1.2 生产用水

（1）产品调配用水

根据上表 2-3 项目原辅料表，项目产品调配用水量纯水量为 2228t/a，一级水为 3750t/a（原水 5360t/a）。

（2）管道及设备清洗用水

根据建设单位提供的资料，项目每 3 天采用自来水对生产设备外部冲洗

和擦拭形式清洁，每次用水约 1t，年用水量 60t。项目每天生产前、后利用 CIP 清洗系统对生产设备内部及管道清洗消毒，CIP 清洗系统每次用水约 4t，每天使用 2 次，循环使用，清洗废水每周排放一次（全年按 26 周计），则 CIP 清洗系统清洗用水量为 208t/a。合计清洗用水量为 268t/a。

（3）洗瓶用水

根据建设单位提供的资料，为保证产品的包装质量，在灌装生产前，包装瓶需要送入灌装线内清洗，洗瓶流程如下：纯水清洗-清空-纯水清洗-清空-灌装。每次纯水使用量为 6t/d、1080t/a，合计用水量为 8.6t/d、1543t/a。

（4）原辅材料清洗用水

根据建设单位提供资料，项目仅进行西梅浊汁、苹果浓缩汁、梨浓缩汁和西梅干的生产时需要清洗果品，用水量为 1006t/d（181080t/a）。

（5）制备纯水用水

根据建设单位提供的资料，本项目设置一套纯水制备设施，纯水主要用于 CIP 清洗系统清洗（用水量 208t/a）、产品调配用水（用水量 2228t/a）、洗瓶用水（用水量 1080t/a）。纯水制备系统以自来水为原料，本项目需要纯水量约为 3516t/a（即清洗用水 208t+调配用水 2228t+洗瓶用水 1080t），纯水设备制水率为 70%，即项目自来水使用量为 5023t/a（27.9t/d）。

（6）地面清洗用水

根据建设单位提供的资料，本项目每两天生产结束后需对生产车间的地面清洗一次。根据《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2003)，清扫用水定额范围为 2.0~3.0L/m²·d，本项目取 2.0L/m²·d。需进行地面清洗的生产车间面积约为 31579.14 平方米，则地面清洗用水量为 63.16t/次，5684.4t/a（清洗频次按 90 次/年计）。

（7）化验室用水

根据建设单位提供资料，本项目为食品行业，需对产品进行化验，检测指标有总酸、折光、不溶性固形物、酸碱浓度、纸箱抗压、净含量、电导率、

PH 值、微生物：大肠杆菌、霉菌、酵母、耐热菌等。项目实验室清洗用水为 0.2t/d，即 36t/a。

（8）纯水系统反冲洗用水

项目纯水制备系统每月清洗一次，清洗时使用盐水对离子交换树脂进行冲洗，该过程会有反冲洗废水产生。设备清洗用水量为 15t/次，90t/a。

（9）锅炉用水

根据建设单位提供的资料，本项目设置有 2 台 10t/h 的燃天然气锅炉，锅炉运行时提供的蒸汽通过间接加热形式供热，为生产工序提供蒸汽和热源。锅炉用水需经过软化处理后才可进入锅炉，锅炉提供合计蒸汽量为 20t/h，即 320t/d（每天运行 16h），锅炉蒸汽部分循环使用，部分蒸发损耗，损耗率约为 5%，则蒸汽损耗量为 16t/d，因此锅炉需定期补水。软水制备系统的软水制备率约为 50%，考虑到损耗，软水转化为蒸汽的比例为 1.2:1，则本项目每天需补充软水 19.2t/d，3456t/a，需新鲜水量 38.4t/d，6912t/a。

（10）冷却塔循环水

根据建设单位提供的资料，项目生产过程中使用自来水对物料进行间接冷却，项目冷却塔设计循环水量为 3t/h，根据《工业循环水冷却设计规范》（GB/T50102-2014），该类冷却系统冷却水损耗主要为风吹损失及蒸发损失，参考《工业循环水冷却设计规范》（GB/T50102-2014）并根据建设单位生产经验，冷却塔蒸发系数约为循环水量的 3~5%，本项目按蒸发量最大值 5%计，风吹损失水率约为 0.8%，则本项目冷却塔补水率为 5.8%，冷却水总循环水量为 8640t/a，新鲜水补充量为 501.12t/a。

3.8.2 排水

全厂排水实行“清污分流、雨污分流”的排水体制。

本项目冷却水循环使用，定期补充新鲜水；项目外排废水为生活污水、生产废水。

项目生活污水和生产废水排入自建污水处理站（3000m³/d）后达到《污

水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，排入园区污水处理厂。

项目水平衡图见图 5。

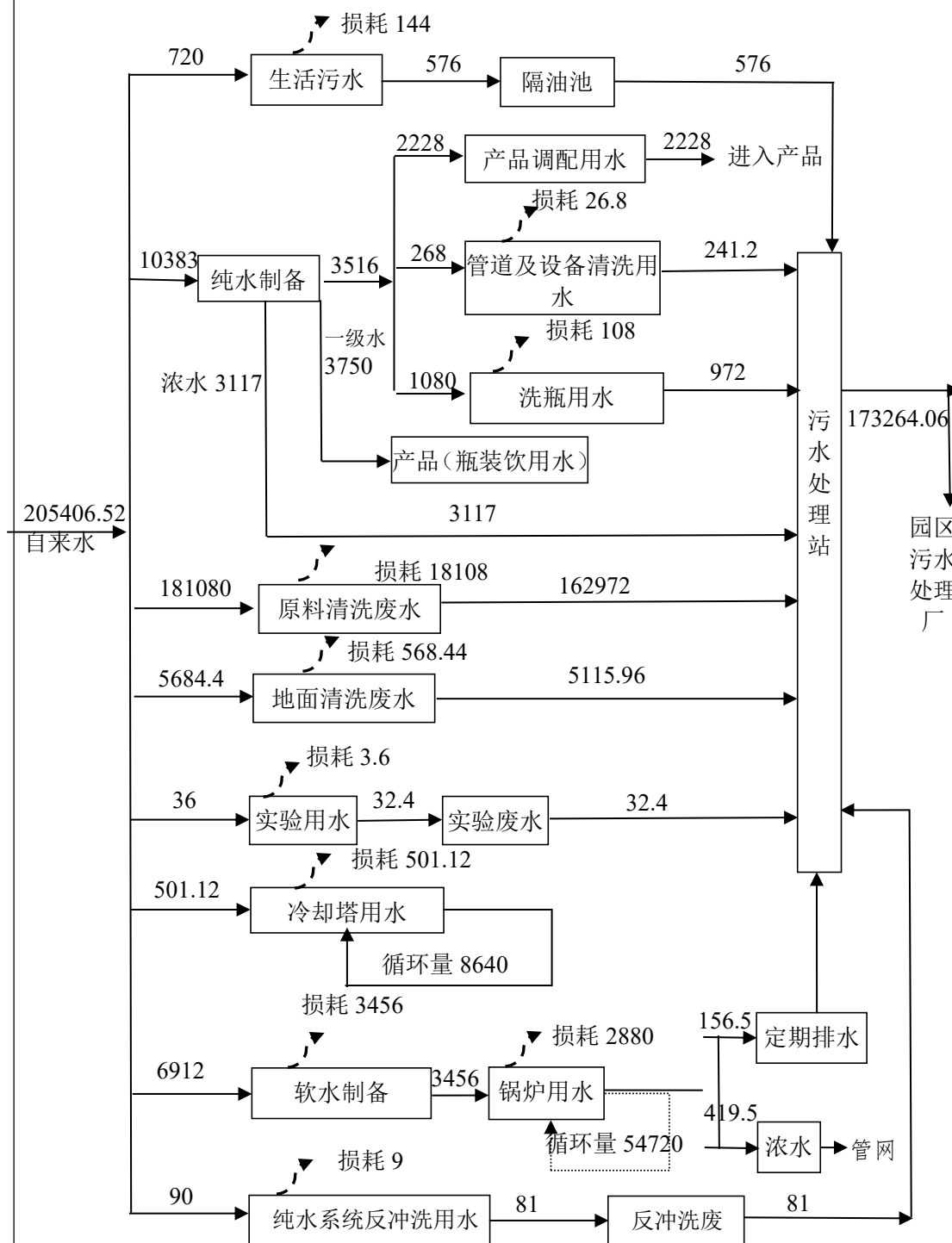


图 5 项目水平衡图 单位: t/a

3.8.3 供电

本项目生产、办公均使用电能，供电由市政电网统一供给，锅炉使用天

然气为燃料，年用量为 43 万标准立方米。

3.8.4 供暖

本项目供暖依托项目锅炉。

4 变更后劳动定员及生产制度

本项目配套职工 50 人，年生产 180 天，一天生产 16 小时，厂区内设置宿舍，配备食堂。

5 总平面布置及平面布置合理性

本项目根据《工业企业总平面设计规范》（GB50187-2012）的相关规定，按照“合理分区、物流便捷、突出环保、和谐统一”的原则，结合场地的用地条件及生产工艺，综合考虑了生产、环保、绿化、劳动卫生要求，对厂区进行了统筹安排。

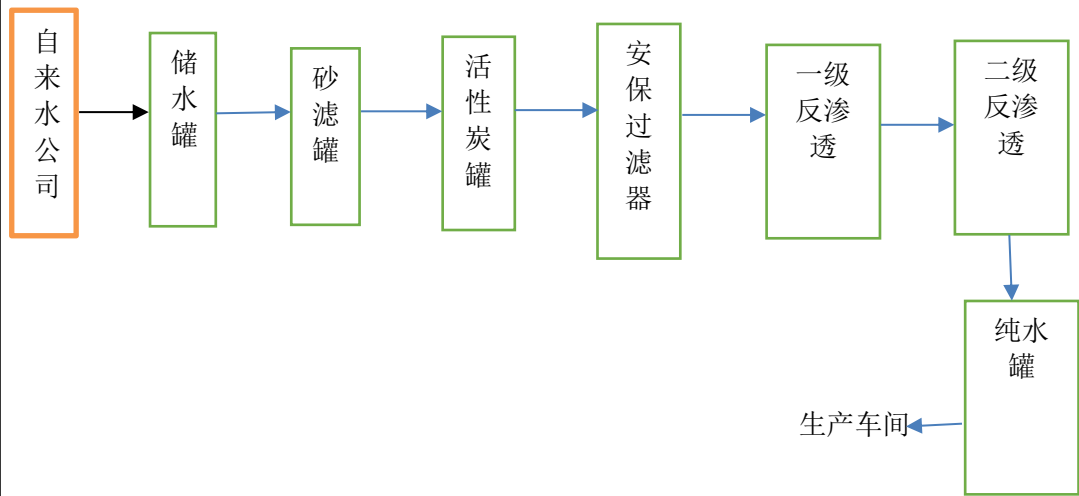
本项目位于伽师县工业园区，项目中心地理位置坐标为：N39°26'05.955"，E76°43'38.951"，项目区北侧为未利用地，南侧隔路为滴灌带，西侧隔路为锦臻农民专业合作社，东侧为未利用地。本项目的大门分别位于厂区南侧和东侧，厂区东南角为办公生活区，其他区域为生产区。总平面布局使厂区内原料及成品运输线路短捷，总运输量少，提高了产品的生产效率和降低运输成本，同时，也最大程度的减轻了项目污染物对周边环境的影响。总体看，厂区内生产车间布设便于生产的开展，各区间交通运输组织合理，减轻了生产废气对周边环境的影响，符合《工业企业总平面设计规范》（GB50187-2012）的相关要求。

厂区平面布置示意图见附图 6。

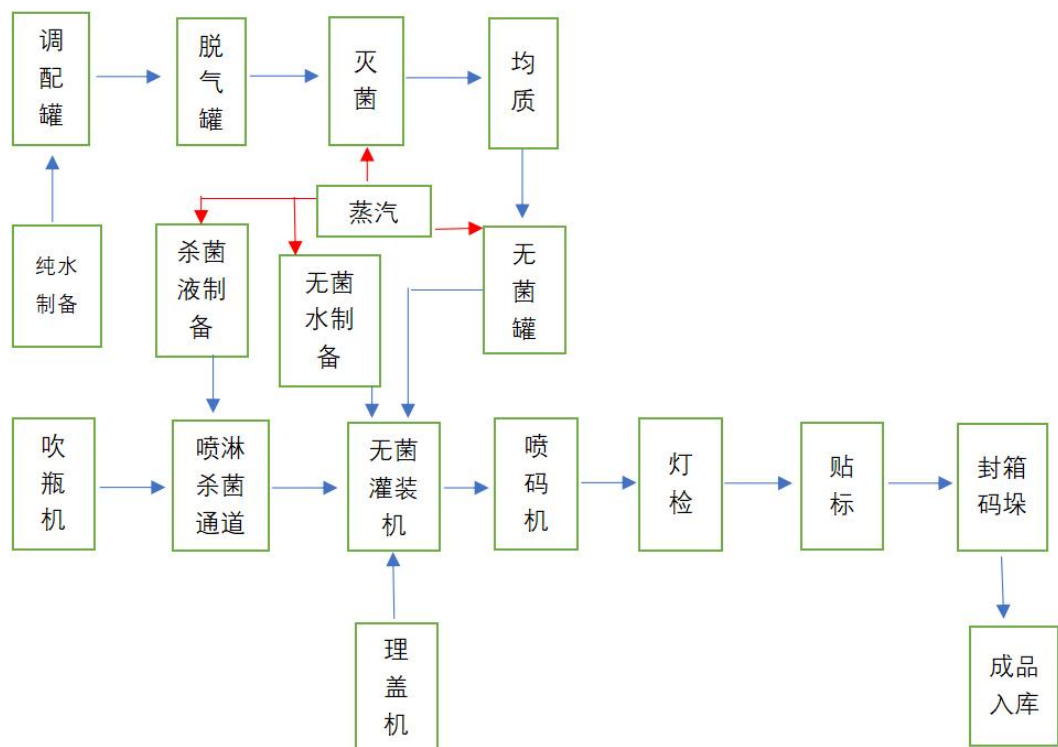
一 工艺流程

根据工程特点，建设项目环境影响因素的产生可分为两个阶段，即工程建设施工期和生产营运期；项目施工期现已结束，因此仅对运营期的变更内容进行环境影响分析。

1.纯水制备工艺流程



2.PET2.5L 无菌冷罐装工艺流程



	工艺描述： 无菌冷灌装是指预先经过杀菌的果汁冷却后，在无菌的环境下，充填并密封于无菌的容器中。它是将果汁和包装材料先进行杀菌，然后在无菌密封的系统内进行灌装的。 ①原料接收及贮存 浓缩汁、原浆及辅料的接收及贮存：由检验部负责对原辅料的感官、微生物、理化指标依照标准要求抽样检验，同时索要厂商检验报告单，检验合格后入原料库存放，按照储存要求进行存放。 包材用原料的验收及贮存：工厂所用材料由工厂检验室验收，同时收集检验报告单对材料加以验证，必要时采取上机试验的方法验证。材料经检验后贮存于通风良好、干燥、具防虫防鼠设施的仓库内。材料包括纸盒、纸箱、双氧水、清洗剂等。 纯净水的监测：纯净水系动力中心水处理提供，动力中心每小时对纯净水的感官指标、硬度、碱度检验一次并做记录，每周对纯净水的微生物指标测定一次，每年两次送外进行全项检测，以保证饮料用水的质量。 ②调配 配料员按照配方要求的比例进行调配，具体方法见作业指导书，调配结束后对料液的感官指标、可溶性固形物、总酸进行检测，合格后才能进料生产。 ③过滤、脱气、均质 配料罐中的物料经 60-80 目（根据产品要求）过滤网过滤后进入杀菌机，在回流管口进行理化指标的检测，合格后停止排料。
--	---

料液在杀菌机内首先加热至 50-60℃，进入脱气罐进行真空脱气，脱气罐内的真空度保持在-0.55~-0.7bar，在脱气过程中料液中的香味成分随脱出来的气体进入香气回收系统，经冷凝后成为液体返回到脱气罐下的管道内与料液重新混合。

经过脱气后的果汁直接进行高压均质处理，均质压力根据配方要求进行设定，在生产 100%橙汁、100%苹果汁和 100%葡萄汁时不进行均质。

④杀菌

料液进入杀菌机进行杀菌处理，杀菌温度根据配方要求进行设定，并保温 30s 以上，然后通过热交换器将物料的温度降到 40℃ 以下。

瓶、盖子进入灌装机后，通过过氧乙酸的喷洒进行杀菌，瓶内部杀菌液浓度≥1700ppm 瓶外部、盖杀菌液浓度≥1100ppm

⑤灌装、旋盖

经杀菌的瓶、盖子进入灌装机灌装区灌装，并进行旋盖。

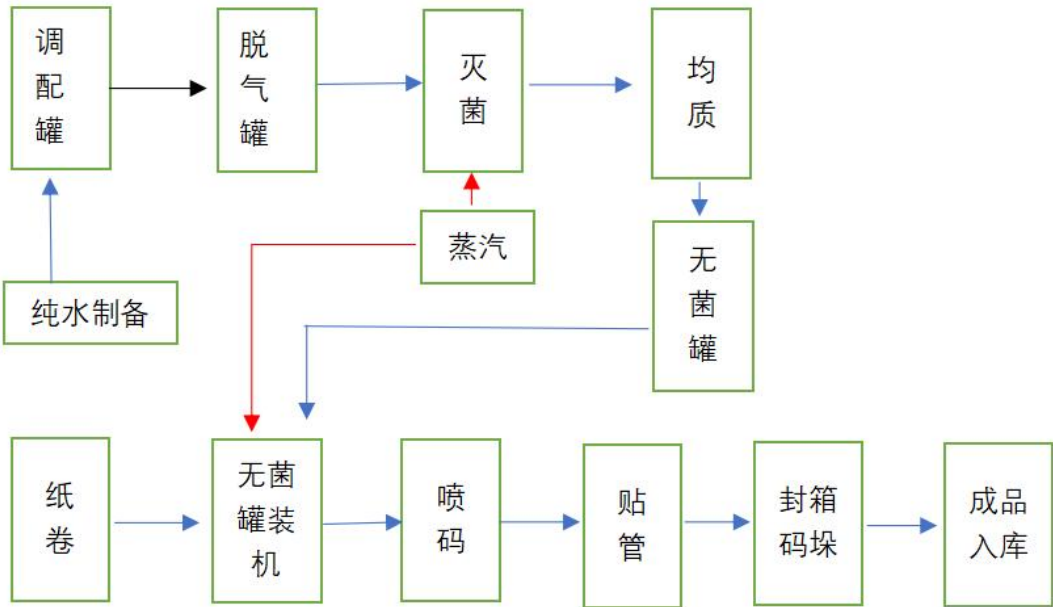
⑥喷码

在产品指定的位置进行喷码，注明生产日期、时、分、秒、生产线代码、产地代号和生产班次。

⑦装箱、热缩

产品用装箱机进行装箱，然后用热缩机进行热缩，根据实际情况必要的情况下通过喷码机对包装喷码，最后进行码垛，入库。

3.200ml 碧海小包装纯果汁系列生产工艺流程



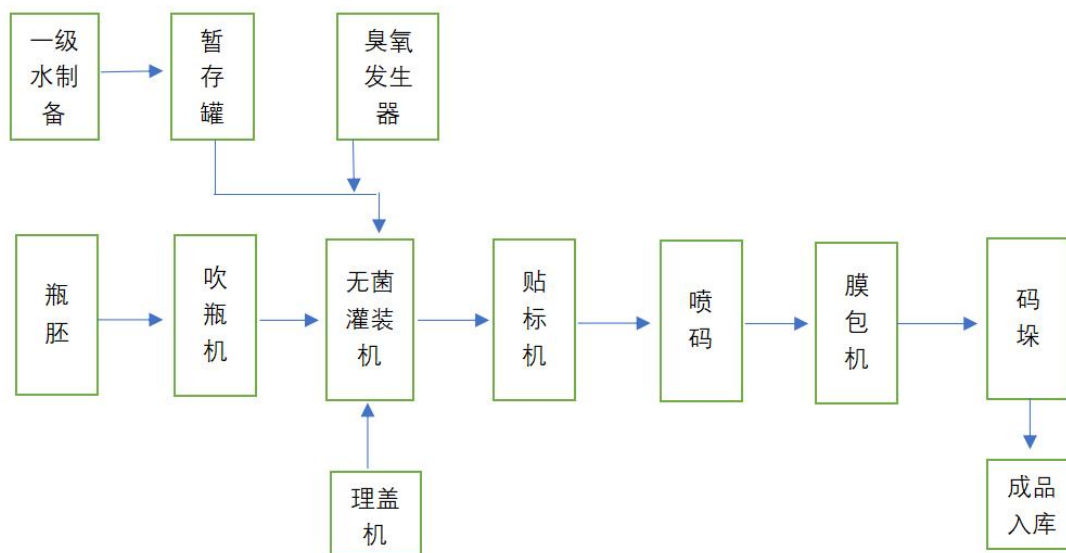
	工艺描述： (1) 产品名称：果（蔬）汁及果（蔬）汁饮料 (2) 设备型号：灌装机：TB/19/21/A3 利乐灌装机； 灭菌机：利乐灭菌机 (3) 加工步骤 1) 饮料用纯净水的处理 城市供水网线提供的自来水，送进车间备用，自来水经纯净水设备处理后成为纯净水，生产时检测水的各项指标，辅机车间每两小时检查一次水的感官、PH（5.0-7.0）、电导率（$\leq 30\mu\text{S}/\text{cm}$）。品控部每月一次对水的微生物进行检测。每年一次送政府部门进行全项检验,符合生活饮用水卫生标准。 2) 果汁及浓缩果汁的验收储存：品控部对原料的理化指标、感官指标、微生物指标进行检测，检查原料生产厂家提供的检验标准、检验报告，必须符合国家相关卫生标准。原料在规定的仓库中贮存，并根据操作性前提方案的要求对仓库的卫生进行清理。 3) 食品添加剂的验收储存：品控部检查原料生产厂家提供的检验标准、检验报告，必须符合国家食品级卫生标准。品控部对辅料的感官指标、理化指标进行检测。公司品控部负责对供方的验证检查，每批要求供方提供并留存的证明为：原辅料检验报告。辅料贮存在辅料库中，使用前对其外包装进行清洁处理。 4) 包装材料的验收储存：果汁的包装材料均由设备厂家专门提供或自制，工厂提供符合标准的库房贮存，使用前由操作人员检查其外观是否清洁、包装密封是否完好。 5) 调配：（以下步骤依据产品不同而不同）
--	--

	①物料的领用与检查：按规定领取原物料，配料开始前对原物料的质量进行检查，确定其规格、生产日期、保质期、感官状况等无误后方可开投入使用。 ②配料时先在配料罐中加入三分之一的纯水 ③用浓浆泵把果汁（浆）或浓缩汁（浆）打入配料罐。 ④食品添加剂用 50-80℃的纯净水充分溶解，打入配料罐。 ⑤搅拌均匀后取样检测折光、总酸、香气、组织状态等，与标准比较，如有差异进行调整，合格后方可进入下道工序。 6) 过滤：调配好的料液用规定目数罗布过滤后进入灭菌机供料。 7) 管道、灭菌机、灌装机的灭菌：根据清洗灭菌规范的要求每一生产周期对管道经过 CIP 清洗、对设备表面进行 COP 清洗，用 121℃ 以上蒸汽对管道进行灭菌 30 分钟；设备经过 CIP、COP 清洗并用蒸汽灭菌后，产品管路的无菌状态由蒸汽或无菌空气障壁来维持，灭菌后等待供料。 8) 预热、脱气：配料罐中的物料经过滤网过滤后进入灭菌机的平衡缸，对料液进行理化指标的检测，检验合格后料液在灭菌机内首先预热至 55-60℃ 左右，进入脱气罐进行真空脱气，脱气罐内的真空度保持在-0.5~-0.7bar，在脱气过程中物料中的香味成分有部分随蒸汽进入香气回收罐，经冷凝后成液体返回到真空罐下的管道内与物料重新混合。 9) 灭菌、冷却：对料液进行高温瞬时灭菌，灭菌温度 98℃（依据配方）以上，时间 38S，（流量根据灌装量设计），料液灭菌后冷却到 25±10℃ 左右准备灌装。 10) 包材双氧水灭菌、干燥和无菌灌装、封合：冷却后的料液，进入灌装机准备灌装，包装纸盒底部封合后采用 35%以上浓度的双氧水雾化喷淋消毒，高温干燥，进行灌装，灌装量允许公差±1.5%，灌装后经超声波焊接封合。通过撕开纸盒检查焊缝和活化图形、PE 堆积、通道情况进行检查， 同时进行 红染/蓝染检查封合。
--	---

11) 喷码: 封合后的半成品经喷码机打印生产日期、生产线别、生产班组、产地。

12) 装箱入库: 成品又人工装箱, 再经过码垛机码放后入库。

4.PET500ml 饮用水生产工艺流程



工艺描述:

自来水公司、水处理、臭氧杀菌、暂存罐、吹瓶、风道传输、洗瓶、灌装、理盖、旋盖、贴标、喷码、膜包、码垛入库、储存运输。

①包材

包材、包材必须来自合格供应商, 并且具有合格证明。

②水处理

自来水经过多介质过滤器初步过滤水中的沙石后在进入安保过滤器过滤出水中的微小颗粒进入反渗透过滤出水中的多余矿物质。

③臭氧杀菌:

水处理出来的水经过臭氧发生器对水进行杀菌处理。臭氧浓度 $\geq 0.3\text{ppm}$ 。

④吹瓶、洗瓶、灌装、理盖和旋盖

合格的瓶胚经过加热对瓶胚加热到吹瓶机进行吹瓶塑形后用风道运输到灌装机的洗瓶仓, 在洗瓶仓用无菌水对瓶身瓶内进行冲洗。

暂存罐经过臭氧杀菌的水经过灌装机进行灌装。

瓶盖用臭氧杀菌的水进行冲洗后在旋盖仓盖盖，盖的扭力符合规定要求。

⑤贴标、喷码

用贴标机进行连续贴标，标签位置符合规定的要求。

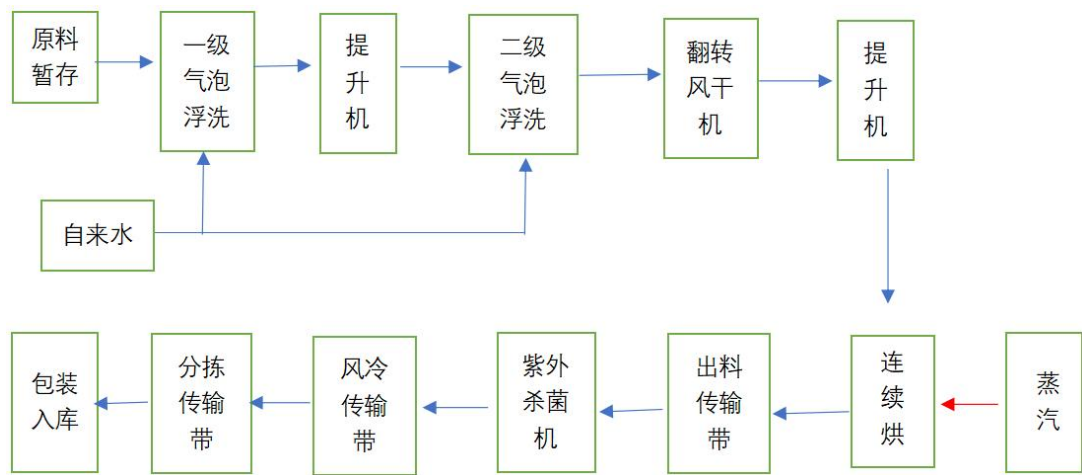
产品喷批次号、生产日期时间，喷码要清晰位置要符合规定要求。

⑥存储运输

产品在常温下储存。搬运时应轻拿轻放，严禁摔撞、挤压。

产品运输工具应清洁无污染，运输产品时应避免日晒、雨淋，不得与有毒、有害、有异味或影响产品质量的物品混装混运。

5.西梅干生产工艺

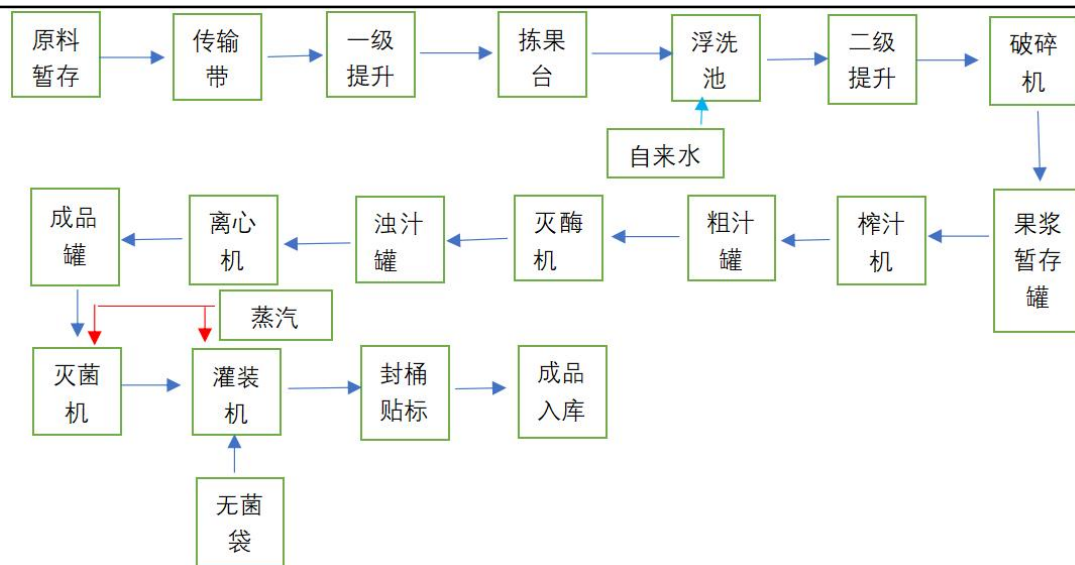


工艺描述：

水果经过分级挑、一级浮洗、提升、二级浮洗、提升、旋转风干、提升、连续烘干房、出料传输、紫外杀菌、风冷传输、分拣、包装入库。

- ①水果及辅料、包材
- 根据《水果原料验收标准》对水果原料进行验收，重点监控水果的农残、重金属，超出标准要求的原料拒收，来自非合格供方或基地的原料拒收。
- 包材、包材必须来自合格供应商，并且具有合格证明。
- ② 一、二级鼓泡洗果
- 原料果经两道鼓泡清洗两道喷淋，以除去水果表面的污物、杂质和农药。

	③翻转风干 水果在翻转传输链上用风机吹干水果表面的水分。 ④连续烘干 水果在 82℃ 的烘干房内连续运转 19——22 小时烘干到水果含水量为 20%则出料。 ⑤紫外杀菌 用紫光灯不间断的对果干进行做杀菌处理。 ⑥风冷传输 利用鼓风机对果干进行降温。 ⑦分拣 分拣是给果干进行分级和挑选出在加工过程中出现的残次果。 ⑧包装入库 用包装袋按每袋 20kg 称重大小果分开码垛暂存，贴标入库 0——4℃ 储存。 ⑨储存运输 产品在 0 ——4℃ 储存。搬运时应轻拿轻放，严禁摔撞、挤压。 产品运输工具应清洁无污染，运输产品时应避免日晒、雨淋，不得与有毒、有害、有异味或影响产品质量的物品混装混运。 6.西梅浊汁/苹果浓缩汁/梨浓缩汁生产工艺
--	---



工艺描述：

水果经清洗、挑选、破碎、压榨、预热、离心、真空低温浓缩、高温瞬时灭菌、无菌冷灌装等工艺严格制成。

①水果及辅料、包材

根据《水果原料验收标准》对水果原料进行验收，重点监控水果的农残、重金属，超出标准要求的原料拒收，来自非合格供方或基地的原料拒收。

辅料（包括食品添加剂）、包材必须来自合格供应商，并且具有合格证明，对包材重点监控微生物，对食品添加剂重点监控重金属限量。

②拣果

操作工拣出霉变果、病虫害果及杂物，对腐烂程度不高的水果进行修整。

传送带上的水果摆放层数控制在 1-2 层，根据水果的腐烂程度适当调整拣果人数，以保证经过此工序的水果腐烂率不高于 2%。

③洗果

原料果经洗果池清洗，以除去水果表面的污物、杂质和农药。

④破碎、料液缓冲

破碎机将水果破碎，加入果浆酶，经预热器加热到常温进入果浆罐。

⑤带式榨汁原汁收集

根据原料果调整榨汁机的各项技术参数。榨出的汁液的折光应符合原倍

果汁的要求。压榨出的果汁进入到果汁收集罐，果渣通过输送管道排出生产车间。

⑥预热灭酶

压榨后的果汁进入到果汁收集罐，进行预杀菌。要求杀菌温度 95℃；杀菌完毕后冷却到 40-45℃。

⑦离心

将果汁中的部分粗纤维及杂质离心掉。

⑧料液暂存、均质化、脱气、巴氏灭菌、灌装、贴标封桶

离心后的料液在离心罐中暂存。

通过均质化，保证产品折光度。

脱去混合在果浆中的氧气，以利于产品保存。

杀菌温度：103℃-108℃；进料泵频次：20-30HZ；将杀菌后产品冷却到 15-40℃。

冷却后的产品在无菌条件下进行灌装。内包装为无菌铝箔袋，外包装为铁桶，灌装腔的保护温度℃：≥97℃。

灌装人员对灌装后的产品进行贴标，标签位置符合规定的要求；产品贴标后予以封桶。

⑨储存运输

产品封桶后贮存在 4℃以下储存。搬运时应轻拿轻放，严禁摔撞、挤压。

产品运输工具应清洁无污染，运输产品时应避免日晒、雨淋，不得与有毒、有害、有异味或影响产品质量的物品混装混运。

本项目主要产排污环节详见下表：

表 2-5 项目主要产排污环节一览表

污染因素		主要产污环节	主要污染因子
废气	污水处理设施	污水处理臭气	NH ₃ 、H ₂ S
废水	职工生活	生活污水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨靛、总磷、色度

		生产过程	生产废水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、色度
与项目有关的原有环境污染问题	不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	一 环境空气质量现状 本次大气现状评价的常规污染物采用中国环境影响评价网环境空气质量模型技术支持服务系统（http://data.lem.org.cn/eamds/apply/tostepone.html）中喀什地区 2023 年的监测数据,作为本项目环境空气质量现状评价基本污染物 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃ 的数据来源。 （1）评价标准 基本污染物 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃ 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。 （2）评价方法 基本污染物按照《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ663-2013）中各评价项目的年评价指标进行判定。年评价指标中的年均浓度和相应百分位数 24h 平均或 8h 平均质量浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中浓度限值要求的即为达标。对于超标的污染物，计算其超标倍数和超标率。 （3）达标区判定
----------	---

项目所在区域基本污染物现状评价结果见表 3-1。

表 3-1 2023 年喀什地区基本污染物环境质量现状评价表 单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$

污染物	年评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率/%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	6	60	10	达标
NO ₂	年平均质量浓度	31	40	77.5	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	132	70	188.57	不达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	47	35	134.29	不达标
CO	24 小时平均第 95 百分位数	3.2mg/m ³	4mg/m ³	80	达标
O ₃	最大 8 小时平均值的第 90 百分位数	141	160	88.13	达标

按照《环境空气质量标准》(GB3095-2012)规定,喀什地区2023年平均质量浓度PM₁₀、PM_{2.5}超过二级标准限值,占标率分别为188.57%、134.29%,SO₂、NO₂、O₃、CO均未超出二级标准限值,说明该地区环境质量一般。超标原因主要是因为工程区处于新疆南疆地区,干旱少雨,风沙较大。参照《环境影响评价技术导则·大气环境》(HJ2.2-2018)中6.4.1项目所在区域达标判断规定:“城市环境空气质量达标情况评价指标为SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃,六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标”可知,本项目所在区域为不达标区。

根据《关于在南疆四地州深度贫困地区实施<环境影响评价技术导则大气环境(HJ2.2-2018)>差别化政策有关事宜的复函》(环办环评函[2019]590号)要求,对喀什地区实行环境影响评价差别化政策,可不进行颗粒物区域削减。本项目实施后建设单位应不断强化大气污染防治措施。

二 地表水环境质量现状调查与评价

本项目评价范围内无明显地表水体,故不对地表水环境质量现状进行调查。

三 地下水及土壤环境

本项目运营期生产及生活废水经污水处理站处理达接管标准后,排入园区管网,因此不存在对周围地下水及土壤的污染途径,根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)》相关要求,不对地下水及土壤环境开展质量现状调查。

四 声环境质量

按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中声环境监测要求，“厂界外周 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。”本工程位于伽师县工业园区，因此，本项目周边 50 米范围内无声环境保护目标，可不进行监测。

五 生态环境现状调查与评价

生态功能区划是根据区域生态环境要素、生态环境敏感性与生态服务功能空间分异规律，将区域划分成不同的生态功能区。根据《新疆生态功能区划简表》，本项目评价区域属于IV塔里木盆地暖温荒漠及绿洲农业生态区，IV1 塔里木盆地西部和北部荒漠、绿洲农业生态亚区，57. 喀什三角洲荒漠—绿洲农业、盐渍化敏感与改水防病生态功能区。具体见表 3-2。

表 3-2 项目所在区域生态功能区划

生态功 能分 区 单 元	生态区	IV塔里木盆地暖温荒漠及绿洲农业生态区
	生态亚区	IV1 塔里木盆地西部和北部荒漠、绿洲农业生态亚区
	生态功能 区	57. 喀什三角洲荒漠—绿洲农业、盐渍化敏感与改水防病生态功能区
隶属行政区		喀什市、阿图什市、疏勒县、疏附县、伽师县、乌恰县、阿克陶县、岳普湖县、英吉沙县、莎车县、麦盖提县、巴楚县
主要生态服务功能		农产品生产、荒漠化控制、人居环境、旅游
主要生态环境问题		土壤盐渍化、三角洲下部天然水质差、城市污水处理滞后、浮尘天气多、土壤质量下降
主要生态敏感因子、敏感程度		生物多样性和生境不敏感、中度敏感，土壤侵蚀不敏感，土地沙漠化、土壤盐渍化不敏感
主要保护目标		保护人群身体健康、保护水资源、保护农田、保护荒漠植被、保护文物古迹与民俗风情
主要保护措施		改善人畜饮用水质、防治地方病、引洪放淤扩大植被覆盖、建设城镇污水处理系统、加强农田投入品的使用管理
主要发展方向		以农牧业为基础，建设棉花及特色林果业基地，发展民俗风情旅游

本项目位于伽师县工业园区，项目所在区域范围内，由于人类活动影响，常见的植被有人工草坪、杨树、榆树等。野生动物远离人群，常见的野生动物有麻雀、乌鸦、老鼠等，无国家级自治区保护物种分布。

环境保护目标	主要环境保护目标（列出名单及保护级别）： 根据《关于印发<建设项目环境影响报告表>内容、格式及编制技术指南的通知》（环办环评〔2020〕33 号），大气环境保护目标范围为厂界外 500m 范围内，保护对象为自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等；声环境保护目标范围为厂界外 50m 范围内；地下水环境保护目标范围为厂界外 500m 内，保护对象为厂界外 500m 范围内的地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。生态环境保护目标为园区外建设项目新增用地的应明确新增用地范围内生态环境保护目标。 本项目位于伽师县工业园区，厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等；为厂界外 50m 范围内无声环境保护目标；厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；项目不属于园区外建设项目新增用地，无生态环境保护目标。																		
污染物排放控制标准	（1）废气 运营期恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级新扩改建标准，详见下表。 <table><tr><th colspan="4">表 3-4 恶臭污染物排放标准</th></tr><tr><th>控制项目</th><th>排气筒高度(m)</th><th>排放速率</th><th>无组织厂界标准值</th></tr><tr><td>硫化氢</td><td rowspan="3">15</td><td>0.33kg/h</td><td>0.06mg/m³</td></tr><tr><td>氨</td><td>4.9kg/h</td><td>1.5mg/m³</td></tr><tr><td>臭气浓度</td><td>2000（无量纲）</td><td>20（无量纲）</td></tr></table> （2）废水 本项目运营期废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）（含修改单）中三级标准。 表 3-7 污水排放标准（单位：mg/L，pH 为无量纲）	表 3-4 恶臭污染物排放标准				控制项目	排气筒高度(m)	排放速率	无组织厂界标准值	硫化氢	15	0.33kg/h	0.06mg/m ³	氨	4.9kg/h	1.5mg/m ³	臭气浓度	2000（无量纲）	20（无量纲）
表 3-4 恶臭污染物排放标准																			
控制项目	排气筒高度(m)	排放速率	无组织厂界标准值																
硫化氢	15	0.33kg/h	0.06mg/m ³																
氨		4.9kg/h	1.5mg/m ³																
臭气浓度		2000（无量纲）	20（无量纲）																

	污染物指标	pH	COD _{cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	LAS
	GB8978-1996 三级标准	6~9	500	300	-	400	20
总量 控制 指标							
	项目无需设置总量控制指标。						

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	本项目施工已经全部结束，因此仅对本项目运营期变更部分进行分析。
---------------------------	--

运营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	1 大气环境影响分析					
	1.1 废气					
	本项目大气污染物主要为污水处理站恶臭（臭气浓度）。项目废气类别和产排污情况见上表 2-4 所示。					
	（1）污水处理站恶臭					
	污水处理站在运行过程会产生一定的恶臭气体（以臭气浓度计，无量纲），主要来源于格栅间、调节池、污泥浓缩池等，成分包括 NH ₃ 和 H ₂ S 等臭气物质。本项目污水池采用地埋式，且污水处理站各个池体均加盖密闭+喷洒植物除臭剂处理（处理效率约为 90%）后无组织排放，无组织排放量极少。本评价要求项目的污水处理站周围地面设绿化防护带，种植吸附性强的植物，并由压滤机对污泥进行压滤快速脱水并及时清运，以降低和减缓恶臭污染影响。环评采用 H ₂ S 和 NH ₃ 作为本项目的特征恶臭污染物来评价污水处理设施恶臭的环境影响，根据美国 EPA（环境保护署）对城市污水处理厂臭气污染物产生情况的研究，每处理 1g 的 BOD ₅ ，可产生 0.0031g 的 NH ₃ 和 0.00012g 的 H ₂ S。本项目运营过程废水设计处理设施规模为 3000m ³ /d，预计废水排放量为 962.58m ³ /d。BOD ₅ 浓度约由 533mg/L 降至 27mg/L，BOD ₅ 处理量为 87.67t/a。					
	表 4-1 本项目运营期污水处理站臭气产排情况					
	污染物产生工序	污染物	污染物产生系数 g/g	产生量（t/a）	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)
	污水处理设备（格栅间、调节池、污泥浓缩池等）	NH ₃	0.0031	0.272	0.272	0.0630
		H ₂ S	0.00012	0.0105	0.0105	0.0012
	备注:臭气散发时间按照 365d*24h=8760 算					
1.2 监测要求						
参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 酒、饮料制造》（HJ1085-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019）。本项目废气监测要求如下：						

表 4-3 废气监测要求				
污染源类别	监测点位	排污口编号	监测因子	监测频次
无组织	厂界（风向 1 个监测点，下风向 3 个监测点）	1	臭气浓度、NH ₃ H ₂ S	1 次/年

1.3 达标性分析

臭气浓度排放可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级新改扩建厂界标准值。除此，本项目应加强运营管理，切实落实废气相关环保措施，定期巡查和维修风机、风管处理装置，避免出现漏风现象和故障情况，从而避免非正常工况，减少废气对周围的影响。对周边环境影响不大。

2 水环境影响分析

2.1 废水源强

本项目废水主要是生活污水和生产废水（管道及设备清洗废水、洗瓶废水、原辅材料清洗废水、制备纯水产生的浓水、地面清洗废水、化验室废水、纯水系统反冲洗废水、锅炉废水、冷却塔循环水）。

2.1.1 生活污水

本项目员工 50 人。根据《新疆维吾尔自治区生活用水定额》规定的用水定额，生活用水量按每人 80L/d，全年按 180 天计，日用水量为 4m³/d，年用水量为 720m³/a。排污系数按 0.8 计算，生活污水排放量为 576t/a、3.2t/d。

2.1.2 生产废水

生产废水有管道及设备清洗废水、洗瓶废水、原辅材料清洗废水、制备纯水产生的浓水、地面清洗废水、化验室废水、纯水系统反冲洗废水、锅炉废水、冷却塔循环水。

（1）管道及设备清洗废水

CIP 清洗系统俗称就地清洗系统，被广泛的用于饮料、乳品、果汁、果浆、果酱、酒类等机械化程度较高的食品饮料生产企业中，就地清洗是指不用拆开或移动装置，即采用高温、洗净液，对设备装置加以强力作用，把与食品的接触面洗净，该设备能节约水、蒸汽等能源，减少洗涤剂用量；生产

	设备可实现大型化，自动化水平高，延长生产设备的使用寿命。 根据建设单位提供的资料，项目在生产不同类型的产品前，需将生产设备内部及管道清洗消毒，此过程产生清洗废水。厂区利用 CIP 清洗系统对生产设备内部及管道进行清洗消毒，开工前清洗消毒流程：热水-碱洗-热水-酸洗-热水。先用用 $80^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ 热水循环清洗管理设备，清洗时长至少 10 分钟；接着用配制 2% 浓度氢氧化钠（NaOH）碱性洗涤液，加热至 $80^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ 清洗，使所有经过料液的地方都要浸泡并保持管道充满碱液，清洗时长约 15-20 分钟，即可停止并排尽碱液；接着用 $85^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ 热水循环清洗管理设备，清洗时长至少 10 分钟；接着配制 0.5% 浓度柠檬酸性洗涤液，加热至 $80^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ 清洗，使所有经过料液的地方都要浸泡并保持管道充满酸液，清洗约时长 15-20 分钟，即可停止并排尽酸液；最后用 $85^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ 热水循环清洗，然后排水。整个清洗流程完成后方可进行正常生产。项目生产结束后也需要对生产设备内部及管道清洗消毒，清洗消毒流程：热水洗-碱洗-热水洗，具体步骤同上。同时，项目每 3 天采用自来水对生产设备外部冲洗和擦拭形式清洁，根据建设单位提供的资料，每次用水约 1t，年用水量 100t。CIP 清洗系统每次用水约 4t，每天使用 2 次，循环使用，定期补充损耗的酸液和碱液，酸液和碱液每半年更换一次，更换量约为 8t/a，作为危废交由有资质单位处置。清洗废水每周排放一次（全年按 26 周计），每次排放量约 8t，清洗过程设备密闭，无蒸发面，因此无酸雾产生，CIP 清洗系统清洗用水量为 344t/a。合计清洗用水量为 268t/a。 排放系数按用水量 0.9 计，排放的废水量约为 241.2t/a，清洗废水进入自建污水处理站处理。 （2）洗瓶废水 为保证产品的包装质量，在灌装生产前，外购包装瓶需要送入灌装线内清洗，洗瓶流程如下：纯水清洗-清空-纯水清洗-清空-灌装。每次纯水使用量为 6t/d、1080t/a，合计用水量为 8.6t/d、1543t/a。排放系数按用水量 0.9 计，
--	--

	排放的废水量约为 5.4t/d (972t/a)，清洗废水进入自建污水处理站处理。 (3) 原辅材料清洗废水 根据建设单位提供资料，项目仅进行西梅浊汁、苹果浓缩汁和西梅干的生产时需要清洗果品，清洗用水量为 1006t/d (181080t/a)。排放系数按用水量 0.9 计，则原辅材料清洗废水产生量 905.4t/d (162972t/a)。原辅材料清洗废水进入自建污水处理站处理。 (4) 制备纯水产生的浓水 本项目设置一套纯水制备设施，利用反渗透方式制备纯水，制备纯水采用“砂滤+活性炭吸附+滤芯”工艺，纯水主要用于 CIP 清洗系统清洗（用水量 268t/a）、产品调配用水（用水量 2228t/a）、洗瓶用水（用水量 1080t/a）和制备一级水（3750t/a）。 纯水制备系统以自来水为原料，本项目需要纯水量约为 7266t/a，其中 3516t/a（即清洗用水 268t+调配用水 2228t+洗瓶用水 1080t+原辅材料清洗用水 1080t），纯水设备制水率为 70%，即项目自来水使用量为 10383t/a(57.7t/d)，浓水产生量为 3117t/a (17.3t/d)。纯水制备系统以自来水为原料，在制备纯水时也产生少量的浓水，这股浓水主要含有较高浓度的钙、镁、钠等离子。制备纯水产生的浓水属清净下水，进入雨水管网。 (5) 地面清洗废水 本项目每两天生产结束后需对生产车间的地面清洗一次。根据《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2003)，清扫用水定额范围为 2.0~3.0L/m²·d，本项目取 2.0L/m²·d。需进行地面清洗的生产车间面积约为 31579.14 平方米，则地面清洗用水量为 63.16t/次，5684.4t/a（清洗频次按 90 次/年计）。排放系数按用水量 0.9 计，则废水排放量为 5115.96t/a。地面清洗废水进入自建污水处理站处理。 (6) 化验室废水 本项目为食品行业，需对产品进行化验，成品抽检会产生少量的检测废
--	---

水，项目常规检测主要包括感官指标（色泽、香味、外观）、理化指标（可溶性固形物）、卫生指标（菌落总数、大肠杆菌）等。项目检验过程中主要污染为器皿的清洗废水，清洗水质比较简单，根据《国家危险废物名录》（2021年版）中，“研究、开发和教学活动中，化学和生物实验室产生的废物”才属于危险废物，本项目废水不使用酸、碱、有机溶剂，主要含一定的有机物和悬浮物，不属于化学和生物实验室产生的废物，因此不属于危险废物。根据建设单位提供资料，项目实验室清洗用水为 0.2t/d，即 36t/a，排放系数按用水量 0.9 计，则实验室废水产生量为 0.18t/d，即 32.4t/a。因此，检验过程中清洗器皿污水属于一般办公污水类型，化验室废水进入自建污水处理站处理。 （7）纯水系统反冲洗废水 项目纯水制备系统每月清洗一次，清洗时使用盐水对离子交换树脂进行冲洗，该过程会有反冲洗废水产生。设备清洗用水量为 15t/次，90t/a，排放系数按用水量 0.9 计，则反冲洗废水产生量为 81t/a。纯水制备反冲洗废水进入自建污水处理站处理。 （8）锅炉废水 根据建设单位提供的资料，本项目设置有 2 台 10t/h 的燃天然气锅炉，锅炉运行时提供的蒸汽通过间接加热形式供热，为生产工序提供蒸汽和热源。锅炉运行过程会产生排污。锅炉排水主要分为两部分：锅炉定期排污水以及软水制备过程排水。 锅炉用水需经过软化处理后才可进入锅炉，锅炉提供合计蒸汽量为 20t/h，即 320t/d（每天运行 16h），锅炉蒸汽部分循环使用，部分蒸发损耗，损耗率约为 5%，则蒸汽损耗量为 16t/d、2880t/a，则蒸汽使用量为 304t/d，54720t/a。 此外，锅炉在运行过程中，由于不断地蒸发、浓缩，炉水的含盐量不断地增加。为了保持炉水的质量和排除锅炉底部的泥渣、水垢等杂质必须连续
--

和定期从炉内排出一部分炉水，即定期排污，根据企业提供的资料，平均每个月排放一次，排放量约 26.08t 次，则定期排水量约 156.5t/a。 因此锅炉需定期补水，软水制备系统的软水制备率约为 50%，则本项目需补充软水 3456t/a，需新鲜水量 6912t/a。软水制备系统产生的废水量为 419.5t/a。 综上，锅炉制备软水过程浓水产生量为 419.5t/a；锅炉定期排污量为 156.5t/a。浓水属于清净下水，可直接排入市政雨水管道。锅炉定期排污水进入自建污水处理站处理。 （9）冷却塔循环水 根据建设单位提供的资料，项目生产过程中使用自来水对物料进行间接冷却，项目冷却塔设计循环水量为 3t/h，根据《工业循环水冷却设计规范》（GB/T50102-2014），该类冷却系统冷却水损耗主要为风吹损失及蒸发损失，参考《工业循环水冷却设计规范》（GB/T50102-2014）并根据建设单位生产经验，冷却塔蒸发系数约为循环水量的 3~5%，本项目按蒸发量最大值 5%计，风吹损失水率约为 0.8%，则本项目冷却塔补水率为 5.8%，冷却水总循环水量为 8640t/a，新鲜水补充量为 501.12t/a。冷却用水对水质要求不高，冷却水污染物浓度不高，主要污染物为 SS 等，经冷却塔处理后可达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）中冷却用水水质标准，因此冷却水经冷却塔处理后循环使用是可行的。 项目生活污水与生产废水混合成全厂综合废水，根据《饮料制造废水治理工程技术规范》（HJ 2048-2015）中表 1 饮料制造综合废水水质，项目生产废水产生浓度参照“果汁和蔬菜汁”的种类为 COD_{Cr}1700~3700mg/L（取 1700mg/L），BOD₅1200~2900mg/L（取 1200mg/L），NH₃-N5~25mg/L（取 5mg/L）；生活废水产生浓度 COD_{Cr}350mg/L，BOD₅200mg/L，NH₃-N30mg/L，SS200mg/L。项目综合废水 COD：1300mg/L，BOD₅：700mg/L，NH₃-N：30mg/L，300mg/L；项目废水污染物产生和排放情况参见下表。

表 4-2 建设项目水污染物产生情况表					
项目废水污染物	废水排放量	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS
项目综合废水污染物浓度 (mg/L)	173264.06t/a	1300	700	30	300
污染物产生量 (t/a)		225.24	121.28	5.20	52.00
治理设施		隔渣+调节池+厌氧+好氧+沉淀			
是否为可行技术		是			
治理效率		95	95	80	50
污水处理站处理后出水浓度 (mg/L)		65	35	6	150
污染物排放量 (t/a)		11.26	6.06	1.04	25.99
GB8978-1996 表 4 三级标准和 GB/T31962-2015 中 B 标准		500	300	45	400
项目废水选用“隔渣+调节池+厌氧+好氧+沉淀”处理工艺，属于《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019）表 8 所列的可行技术。废水治理效率取值参考《第二次全国污染源普查工业污染源普查手册》152 饮料制造行业系数手册 5.产污系数及污染治理效率表					

2.2 废水处理工艺

根据本项目废水产生情况及各股废水污染物浓度，针对原料清洗、生产设备、实验室、车间地面等水污染物浓度相对较高的各类清洗废水，采取“隔渣+调节池+厌氧+好氧+沉淀”的废水处理工艺。项目生产废水产生量为 962.58m³/d（即 173264.06t/a），项目废水处理设施设计处理能力为 3000m³/d，可以满足项目废水处理需求（为日后发展预留空间），满足处理规模要求。

生产废水处理工艺流程图如下：

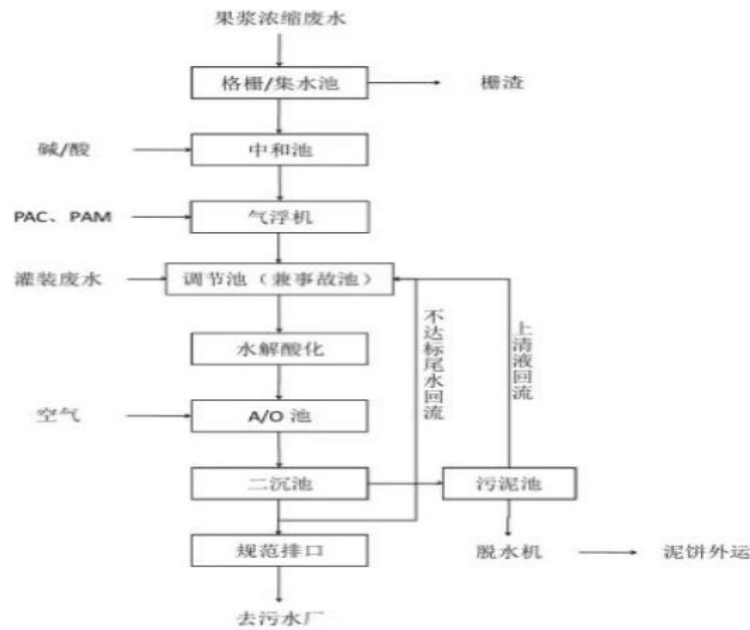


图 3 废水处理工艺流程图

2.3 监测要求

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 酒、饮料制造》（HJ1085-2020）和《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019），本项目废水监测要求如下：

表 4-3 废水监测要求

污染源类别	监测点位	排污口编号	监测因子	监测频次
项目废水	废水排放口	DW001	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、色度	半年/次

2.4 达标性分析

项目外排废水为生活污水、生产废水。项目废水排入自建污水处理站后采取“隔渣+调节池+厌氧+好氧+沉淀”的废水处理工艺，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，排入园区管网，进入园区污水处理厂。

（1）废水处理措施可行性分析

对照《生物接触氧化法污水处理工程技术规范》（HJ2009-2011）对各主要污染物处理工艺处理效率分别为 COD_{Cr} 60~90%、 BOD_5 70~95%、SS70~90%、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 50~80%；参考《生物接触氧化法处理合成洗涤剂废水》（蔡永生等 北京市环境保护科学研究所）一文，生物接触氧化法工艺对 LAS 的去除效率大于 90%，则经处理后，生产废水中污染物排放浓度分别为 $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 289\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 153\text{mg/L}$ 、 $\text{SS} \leq 98\text{mg/L}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N} \leq 10\text{mg/L}$ 、 $\text{LAS} \leq 0.03\text{mg/L}$ ，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 标准。

（2）依托污水处理设施的环境可行性分析

项目污水主要污染物成分为 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧

量、氨氮等，经处理后可以满足伽师县工业园区污水厂的要求。

伽师县工业园区，位于伽师县县城南部，距离县城约 6km，伽师县园区污水处理厂位于伽师县产业园区外东南角，设计近期处理规模为 5000m³/d，远期（2030 年）处理规模为 10000m³/d。伽师县园区污水处理厂于 2018 年 10 月 24 日取得环评批复（新环函【2018】1550 号），于 2019 年 06 月 28 日办理了排污许可证（证书编号：91440101725015592W004V），污水处理厂采用“沉淀法+水解酸化”工艺进行一级预处理，“A²/O 生化处理”工艺对污水进行二级生物处理，“混凝沉淀+转鼓精密过滤”三级强化处理，以及次氯酸钠消毒工艺对出水进行消毒处理，工程经处理后出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，综合利用。目前污水处理设施运行良好，污水处理厂设置在线检测设备（共 8 台，进出水各 4 台），在线监测设备型号：WS1501（共 2 台，进出水各一台）。本项目位于园区的农副食品加工区，排入园区污水厂的废水量为 962.58m³/d，占污水处理厂处理量的 19.25%，因此本项目的运营对该污水处理厂的影响较小。

3 环境风险分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附表 B.2 中其他危险物质的“健康危险急性、毒性物质（类别 2、3）”，本项目涉及的危险物质为 CIP 设备清洗废液（酸液、碱液）为 8t/a。本项目危险物质和风险源分布情况及可能影响途径见下表。

表 4-4 环境风险识别一览表

事故类型	环境风险描述	污染物	风险类别	环境影响途径及后果	分布情况
火灾、爆炸伴生污染	燃烧烟尘及污染物污染周围大气环境	CO	大气环境	通过燃烧烟气扩散，对周围大气环境造成短时污染	车间
废水治理设施事故排放	未经处理达标的废水直接排放	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS 等	水环境	对污水处理厂造成较大冲击	废水处理设施
危险废物泄漏事故	泄漏危废造成下渗，危害环境	CIP 设备清洗废液(酸液、碱液)	土壤、地下水环境	泄漏危废造成下渗，危害环境	危废贮存库

	(1) 风险防范措施 ①火灾、爆炸事故防范措施 当发生火灾、爆炸事故时，在火灾的灭火过程中，消防喷水、泡沫喷淋等均会产生废水，以上消防废液若直接排入地表水体，含高浓度的消防排水势必对水体造成不利的影响。为预防和减少突发环境事件的发生，控制、减轻和消除突发环境事件引起的危害，规范突发环境事件应急管理工作，保障公众生命、环境和财产的安全。本次评价要求项目在生产运营过程中要注意做好贮存、操作、管理等各项安全措施，以确保人身的安全及环境的维护。 ●应加强车间内的通风次数； ●采购有证企业生产的合格产品，不得靠近热源和明火，保证周围环境通风、干燥； ●当发生泄漏时，应迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入，并切断火源； ●指导群众向上风方向疏散，减少吸入火灾烟气，从末端控制污染物，减少火灾大气污染物伤害； ●在雨水管网出口处设置闸门，发生事故时及时关闭闸门，防止消防废水流出厂区，将其可能产生的环境影响控制在厂区之内，从传播途径控制污染物，减少火灾水污染物扩散范围； ●在事故发生位置四周用装满沙土的袋子围成围堰拦截消防废水，并在厂内采取导流方式将消防废水统一收集，集中处理，消除安全隐患后交由有资质单位处理，从末端处理污染物，减少火灾水污染物排放。 ②废水、废气事故排放风险防范措施 废水排入自建污水处理站处理达标后排到污水处理厂。废水事故排放情况下，即视为废水未经自建污水处理设施处理而直接污水厂，对污水厂有一定的负面影响。 为避免出现事故排放，建设单位应建立健全环保管理机制和各项环保规
--	---

章制度，落实岗位环保责任制，加强环境风险防范工作，防止事故排放导致环境问题，避免出现废水和废气处理事故排放，防止废水处理设施与废气处理设施事故性失效，要求加强对废水处理设施、废气处理设施的日常运行管理，加强对操作人员的岗位培训，建立可靠的污水处理设施运行监控系统，设立标准排污口并安装在线监测系统，以时刻监控和预防发生事故性排放。确保废水、废气稳定达标排放，杜绝事故性排放。

③危险废物贮存风险事故防范措施

本项目生产过程中将产生一定量的危险废物，为了最大限度减少项目对周围环境的风险，危险废物处置的管理应符合国家、地区或地方的相关要求。

8 环保投资估算

本项目总投资 45000 万元，环保投资 315 万元，占项目总投资的 0.7%，环保投资估算详见表 4-5。

表 4-5 环保投资估算表

类别	序号	项目及建设内容	治理措施	投资(万元)
运营期	1	废气	处理单元（如调节池、厌氧处理、污泥浓缩等）设计为密闭式，恶臭气体通过换气扇和喷洒植物除臭剂进行处理。	15
	2	废水	污水处理设施、进出口设置在线监测装置等	300
合计				315

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	厂界	臭气浓度	加强通风换气、喷洒除臭剂	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中二级新扩改建标准
地表水环境	废水排放口 DW001	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、色度	自建污水处理站	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) (含修改单) 中三级标准
土壤及地下水污染防治措施	危废贮存库地面做好硬底化、基础防渗且设置围堰与外界隔离,同时按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2023)要求规范设置危险废物暂存场所,做到防渗漏。			
生态保护措施	本项目占地范围内不存在生态环境保护目标。本项目不在自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区,不属于规定内禁止新建或扩建项目。落实好各个废气、废水、固废、噪声处理措施后,对厂址周围局部生态环境的影响较小			
环境风险防范措施	1) 废水事故排放环境风险防范措施 废水、废气应落实污染治理措施,确保污染治理措施处于正常工作状态并达标排放。加强环境风险防范工作,要求加强废水、废气处理设施的日常运行管理,加强对操作人员的岗位培训,确保废水、废气稳定达标排放,杜绝事故性排放。 2) 危险废物贮存风险防范措施 建立危险废物安全管理制度。加强危险废物的运输、贮存过程的管理,规范操作和使用规范,贮存点应做好防雨、防渗漏措施,定期交由有相应危险废物处理资质的单位处置。 3) 泄漏、火灾事故防范措施 做好原辅材料和危废的存放、管理等各项安全措施,不得靠近热源和明火,保证周围环境通风、干燥,应加强车间内的通风次数,对员工进行日常风险教育和培训,提高安全防范知识的宣传力度,增加工作人员的安全意识。			
其他环境管理要求	1) 根据《排污许可证管理办法(试行)》和《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》等相关政策文件,本项目排污许可证管理类别为“简化管理”,企业应在实际投入生产或发生排污前完成排污许可简化管理相关手续。 2) 排污口监测 废气要求按照《污染源监测技术规范》设置采样点。 污水进出口安装在线监测装置实施监控污水处理设施的运行。 3) 排污口管理 建设单位应在排污口设置标志牌,标志牌应注明污染物名称以警示周围群众,废水排放口应按照《污染源监测技术规范》设置规范的采样点,并按照环境管理部门的要求安装在线监测系统。 建设单位如实填写《中华人民共和国规范化排污口登记证》的有关内容,由环保主管部门签发登记证。建设单位应把有关排污情况及污染防治措施的运行情况建档管理,并报送环保主管部门备案。 4) 竣工验收建设单位应依据建设项目竣工环境保护验收技术规范、环评文件及其批复的要求,自主开展环境保护竣工验收相关工作。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格,方可投入生产或者使用,未经验收或者验收不合格的,不得投入生产或者使用。			

六、结论

本项目采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效，在严格落实报告中各项措施后对周围环境质量影响较小。从环境保护角度而言，本项目建设是可行的。

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生量) ③	本项目 排放量(固体废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全 厂排放量(固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	NH ₃	0	0	0	0.272t/a	0	0.272t/a	0.272t/a
	H ₂ S	0	0	0	0.0012t/a	0	0.0012t/a	0.0012t/a
废水	COD _{cr}	0	0	0	11.26t/a	0	11.26t/a	11.26t/a
	NH ₃ -N	0	0	0	1.04t/a	0	1.04t/a	1.04t/a
危险废 物	CIP 设备清洗废 液	0	0	0	8t/a	0	8t/a	8t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

